

เอกสารแนบที่ 21 บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกัน
และระงับอัคคีภัย

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่16..... เดือนJan..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง		ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	
		(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่จะ	แผนก : ซ่อมบำรุง		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)		38	38	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ		
2. CO2		3	3	-	-	0				
3. BF2000		10	1	-	-	0				
ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง		ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล๊อค	เชือกล๊อค	สายฉีด	แรงดันของ	
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)		ไม่แข็งตัว			สลัก		ถังดับเพลิง	
DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่16..... เดือนJan..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จง ชื่อ	แผนก : ช่อมบำรุง ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเผลอผิด

ถึงดับเพลิงใช้งานได้

ยังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เพิ่มขีดทางด้านขวามือ



เข็มขัดทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่16..... เดือนJan..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เเคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จป ชื่อ : 	แผนก : ช่อมบำรุง ชื่อ :
2. CO2	3	3	-	-	0	
3. BF2000	10	1	-	-	0	

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-SCR-01	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-SCR-02	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-SCR-03	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-SCR-04	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่17..... เดือนFeb..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง		ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	
		(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป.		แผนก : ซ่อมบำรุง	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)		38	38	-	-	0		ชื่อ —	
2. CO2		3	3	-	-	0			
3. BF2000		10	1	-	-	0				
ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง		ชนิดถังดับเพลิง		ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล๊อค	เชือกล๊อค	สายฉีด	แรงดันของ
ตำแหน่ง			น้ำหนักถัง (ปอนด์)		ไม่แข็งตัว			สลัก		ถังดับเพลิง
DRY-OF-01	Canteen		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-02	Canteen-Pantry		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-03	Canteen		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-04	Locker (W)		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-05	Lobby		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-07	Conference Room 1		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-08	MD Room (Front)		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-09	Office		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-OF-10	washing hand - Exit		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-QC-01	Test 1		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-01	MT Shop		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-02	Entry - Computer		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-03	CO2-Mixing		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-04	CO2-Mixing		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-05	CO1-control		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-06	CO1-Mixing		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-07	Oven		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-08	Test Room (x-ray)		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-09	Fire exit No.2		Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่17..... เดือนFeb..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป.	แผนก : ซ่อมบำรุง
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	ชื่อ <div></div>	ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อค	เชือกล็อค สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่17..... เดือนFeb..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป. ชัย 	แผนก : ช่อมบำรุง ชัย 
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0		
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถึงดับเพลิงใช้งานได้



เข็มนิ้วทางดำงเขวามือ

ยังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เพิ่มขีดทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่17..... เดือนMar..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง		ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค		
		(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป. ชื่อ		แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)		38	38	-	-	0					
2. CO2		3	3	-	-	0					
3. BF2000		10	1	-	-	0					
ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)		ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกคล้อง สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง		
DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่17..... เดือนMar..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จป. ชื่อ [REDACTED]	แผนก : ช่อมบำรุง ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล๊อค	เชือกล๊อค สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่17..... เดือนMar..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	แล้วหน้าชื่อ : จงป	แผนก :ซ่อมบำรุง
1. เคมี่แห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0		ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0	
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ยังดับเพลิงใช้งานได้



เรียนรู้ทางด้านขวามือ

ถึงดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เพิ่มขีดทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่21..... เดือนApr..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง		ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	
		(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป.		แผนก : ซ่อมบำรุง	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)		38	38	-	-	0	ชื่อ.....	ชื่อ.....		
2. CO2		3	3	-	-	0			
3. BF2000		10	1	-	-	0				
ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง		ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ	
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)		ไม่แข็งตัว			สลัก		ถังดับเพลิง	
DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่21..... เดือนApr..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จง [Redacted]	แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ :
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่21..... เดือนApr..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จป. ชื่อ XXXXXXXXXX	แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ _____
2. CO2	3	3	-	-	0		_____
3. BF2000	10	1	-	-	0		_____

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-SCR-01	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-SCR-02	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-SCR-03	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-SCR-04	SCR	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่20..... เดือนMay..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง		ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	
		(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป. ชื่อ		แผนก : ช่อมบำรุง ชื่อ	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)		38	38	-	-	0				
2. CO2		3	3	-	-	0				
3. BF2000		10	1	-	-	0				
ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)		ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง	
DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่20..... เดือนMay..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่จะไป ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0	
3. BF2000	10	1	-	-	0	

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อค	เชือกล็อค สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ไบตรวจเชื้อกัณฑ์เพลิง

วันที่20..... เดือนMay..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่	แผนก :ซ่อมบำรุง
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถึงระดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ยังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางต่างเขวามือ

ถึงดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เพิ่มขีดทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่20..... เดือนJun..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง		ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	
		(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป.	แผนก : ซ่อมบำรุง	ชื่อ	ชื่อ
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)		38	38	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
2. CO2		3	3	-	-	0				
3. BF2000		10	1	-	-	0				
ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง		ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล๊อค	เชือกล๊อค	สายฉีด	แรงดันของ	
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)		ไม่แข็งตัว			สลัก		ถังดับเพลิง	
DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่20..... เดือนJun..... ปี25.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จป ชื่อ	แผนก : ช่อมบำรุง ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✓

✗



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่20..... เดือนJun..... ปี25.....

ชนิดดัดแปลง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนครั้งที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา	เจ้าหน้าที่ : จป. ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	38	38	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถึงคับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ยังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มขัดทางดำขาวมือ

ถึงดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เพิ่มขีดทางด้านซ้ายมือ



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 6 / 25

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Emtrance Hall AEL-01	/		/				/		/		/	H	
Kitchen AEL-02	/		/				/		/		/	H	
Canteen AEL-03	/		/				/		/		/	H	
Locker (M) AEL-04	/		/				/		/		/	H	
Locker (F) AEL-05	/		/				/		/		/	H	
Toilet-1 M) AEL-06	/		/				/		/		/	H	
Toilet-2 (F) AEL-07	/		/				/		/		/	H	
Corridor-1 AEL-08	/		/				/		/		/	H	
First aid AEL-09	/		/				/		/		/	H	
Stair case AEL-10	/		/				/		/		/	H	
Test Room-1 AEL-11	/		/				/		/		/	H	
Test Room-2 AEL-12	/		/				/		/		/	H	
Test Room-3 AEL-13	/		/				/		/		/	H	
Test Room-4 AEL-14	/		/				/		/		/	H	
President Room AEL-15	/		/				/		/		/	H	
Server Room AEL-16	/		/				/		/		/	H	
Office Area AEL-17	/		/				/		/		/	H	
Office Area AEL-18	/		/				/		/		/	H	
Toilet-2 (M) AEL-19	/		/				/		/		/	H	


Alongkorn
Todsaporn
Apiwat



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Alongkom Apiwat Todsaporn

วันที่ตรวจสอบ 25/6/25

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพ โคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	/		/				/		/		/		
Corridor-2 AEL-21	/		/				/		/		/		
Corridor-3 AEL-22	/		/				/		/		/		
Reception Room-1 AEL-23	/		/				/		/		/		
Reception Room-2 AEL-24	/		/				/		/		/		
Conference Room-1 AEL-25	/		/				/		/		/		
Conference Room-2 AEL-26	/		/				/		/		/		
Conference Room-3 AEL-27	/		/				/		/		/		
Test Room-5 AEL-28	/		/				/		/		X		
MDB Room-1 AEL-29	/		/				/		/		/		
MDB Room-2 AEL-30	/		/				/		/		/		
MDB Room-2F AEL-31	/		/				/		/		/		
Paint Storage-1 AEL-32	/		/				/		/		/		
Paint Storage-2 AEL-33	/		/				/		/		/		
Compressor Room AEL-34	/		/				/		/		/		
Boiler Room AEL-35	/		/				/		/		/		
Factory Area B1 AEL-36	/		/				/		/		/		
Factory Area C2 AEL-37	/		/				/		/		/		
Factory Area B4 AEL-38	/		/				/		/		/		
Factory Area C6 AEL-39	/		/				/		/		/		
Factory Area B8 AEL-40	/		/				/		/		/		
Factory Area B8 AEL-41	/		/				/		/		/		
Factory Area C10 AEL-42	/		/				/		/		/		
Factory Area B12 AEL-43	/		/				/		/		/		

Alongkom
Apiwat
Todsaporn



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
----------	-------	-------

วันที่ตรวจสอบ 25 / 6 / 25

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	/		/				/		/		/	H	Along korn Todsaporn Apiwat
Factory Area B17 AEL-45	/		/				/		/		/	H	
Factory Area B17 AEL-46	/		/				/		/		/	H	
AFactory Area C19 EL-47	/		/				/		/		/	H	
Factory Area A3 AEL-48	/		/				/		/		/	H	
Factory Area A6 AEL-49	/		/				/		/		/	H	
Factory Area B12 AEL-50	/		/				/		/		/	H	
Factory Area A9 AEL-51	/		/				/		/		/	H	
Factory Area A15 AEL-52	/		/				/		/		/	H	
Factory Area A19 AEL-53	/		/				/		/		/	H	
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓				✓		✓		X		
Conference Front AEL-55	/		/				/		/		/	H	
Grider Roll AEL-56	/		/				/		/		/	H	

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

MDB Room-2F AEL-54 แบตเตอรี่เสื่อม เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ OK

Test Room-5 AEL-28 แบตเตอรี่เสื่อม เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ OK



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Alongkorn Todsaporn Approved

วันที่ตรวจสอบ 25/6/25

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย, การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	/		/				/		/		/	H	
Office Canteen Door AEE-02	/		/				/		/		/	H	
Office Maid Store AEE-03	/		/				/		/		/	H	
Office 2FL. Door AEE-04	/		/				/		/		/	H	
Office Reseption Room AEE-05	/		/				/		/		/	H	
Exit Shuter Door AEE-06	/		/				/		/		/	H	
PL Packing Door AEE-07	/		/				/		/		/	H	
Grinder Roll Door AEE-08	/		/				/		/		/	H	
Center Shuter Door AEE-09	/		/				/		/		/	H	
Factory Area C09 AEE-10	/		/				/		/		/	H	
PL Packing Entry AEE-11	/		/				/		/		/	H	
Entry Shuter Door AEE-12	/		/				/		/		/	H	
MT Shop Door AEE-13	/		/				/		/		/	H	
Boiler Room Door AEE-14	/		/				/		/		/	H	
MDB Room Door AEE-15	/		/				/		/		/	H	
Exit ACC Door AEE-16	/		/				/		/		/	H	
Side of Test Room Door AEE-17	/		/				/		/		/	H	
Office Conference Room2 AEE-18	/		/				/		/		/	H	
Exit Operation Room AEE-19	/		/				/		/		/	H	

Alongkorn
Todsaporn
Approved

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ ๒๕/๐๕/๒๐๒๕

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Emtrance Hall AEL-01	/		/		/		/		/				Alongkon
Kitchen AEL-02	/		/		/		/		/				Alongkon
Canteen AEL-03	/		/		/		/		/				Alongkon
Locker (M) AEL-04	/		/		/		/		/				Alongkon
Locker (F) AEL-05	/		/		/		/		/				Alongkon
Toilet-1 M) AEL-06	/		/		/		/		/				Alongkon
Toilet-2 (F) AEL-07	/		/		/		/		/				Alongkon
Corridor-1 AEL-08	/		/		/		/		/				Alongkon
First aid AEL-09	/		/		/		/		/				Alongkon
Stair case AEL-10	/		/		/		/		/				Alongkon
Test Room-1 AEL-11	/		/		/		/		/				Alongkon
Test Room-2 AEL-12	/		/		/		/		/				Alongkon
Test Room-3 AEL-13	/		/		/		/		/				Alongkon
Test Room-4 AEL-14	/		/		/		/		/				Alongkon
President Room AEL-15	/		/		/		/		/				Alongkon
Server Room AEL-16	/		/		/		/		/				Alongkon
Office Area AEL-17	/		/		/		/		/				Alongkon
Office Area AEL-18	/		/		/		/		/				Alongkon
Toilet-2 (M) AEL-19	/		/		/		/		/				Alongkon

- ☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
- ☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		ศิริโชค afongkon

วันที่ตรวจสอบ 4 / 5 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Corridor-2 AEL-21	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Corridor-3 AEL-22	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Reception Room-1 AEL-23	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Reception Room-2 AEL-24	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Conference Room-1 AEL-25	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Conference Room-2 AEL-26	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Conference Room-3 AEL-27	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Test Room-5 AEL-28	/		/		/		/		/				ศิริโชค
MDB Room-1 AEL-29	/		/		/		/		/				ศิริโชค
MDB Room-2 AEL-30	/		/		/		/		/				ศิริโชค
MDB Room-2F AEL-31	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Paint Storage-1 AEL-32	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Paint Storage-2 AEL-33	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Compressor Room AEL-34	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Boiler Room AEL-35	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B1 AEL-36	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area C2 AEL-37	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B4 AEL-38	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area C6 AEL-39	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B8 AEL-40	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B8 AEL-41	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area C10 AEL-42	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B12 AEL-43	/		/		/		/		/				ศิริโชค



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 4 / 5 / 2025

Sirichok Alongkorn

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B17 AEL-45	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B17 AEL-46	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area C19 EL-47	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area A3 AEL-48	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area A6 AEL-49	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area B12 AEL-50	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area A9 AEL-51	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area A15 AEL-52	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Factory Area A19 AEL-53	/		/		/		/		/				ศิริโชค
MDR Room-2F AEL-54	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Conference Front AEL-55	/		/		/		/		/				ศิริโชค
Grider Roll AEL-56	/				/		/		/				ศิริโชค

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใส่ H ในช่องเวลาถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
----------	-------	-------

วันที่ตรวจสอบ ๒๕/๐๖/๒๐๒๕

ชก
gkon

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย, การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	/		/		/		/		/				Alongkon
Office Canteen Door AEE-02	/		/		/		/		/				Alongkon
Office Maid Store AEE-03	/		/		/		/		/				Alongkon
Office 2FL. Door AEE-04	/		/		/		/		/				Alongkon
Office Reseption Room AEE-05	/		/		/		/		/				Alongkon
Exit Shuter Door AEE-06	/		/		/		/		/				Alongkon
PL Packing Door AEE-07	/		/		/		/		/				Alongkon
Grinder Roll Door AEE-08	/		/		/		/		/				Alongkon
Center Shuter Door AEE-09	/		/		/		/		/				Alongkon
Factory Area C09 AEE-10	/		/		/		/		/				Alongkon
PL Packing Entry AEE-11	/		/		/		/		/				Alongkon
Entry Shuter Door AEE-12	/		/		/		/		/				Alongkon
MT Shop Door AEE-13	/		/		/		/		/				Alongkon
Boiler Room Door AEE-14	/		/		/		/		/				Alongkon
MDB Room Door AEE-15	/		/		/		/		/				Alongkon
Exit ACC Door AEE-16	/		/		/		/		/				Alongkon
Side of Test Room Door AEE-17	/		/		/		/		/				Alongkon
Office Conference Room2 AEE-18	/		/		/		/		/				Alongkon
Exit Operation Room AEE-19	/		/		/		/		/				Alongkon

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใส่ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 05 / 4 / 25

Wattana
Iridhak

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Emtrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓				<div>Wattana Iridhak</div>
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-1 M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓				
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓				
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓				
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓				



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
----------	-------	-------

วันที่ตรวจสอบ 25/4/25

matchai
iridhok

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓				<div>Pinatdown</div> <div>Sridh</div>
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓				
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓				



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Binatchai Sirichok

วันที่ตรวจสอบ 25 / 4 / 25

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓				<div>Binatchai Sirichok</div>
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓				
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓				
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใต้ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
----------	-------	-------

วันที่ตรวจสอบ 25/4/25

Signature
Sirichok

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓				Sirichok
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Reseption Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓				
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓				
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓				
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Sirichai

วันที่ตรวจสอบ 25 / 03 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Emtrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	Smichit Chawalit Nopadon
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Toilet-1 M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	4	

Sirichai
Chawalit
Nopadon



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Siridee

วันที่ตรวจสอบ 25 03 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	Siridee Chomali No problem
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	

* เปลี่ยน Battery new



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Shirach

วันที่ตรวจสอบ 25 / 03 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	S.Nichol X Charanwit Nopadon
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใต้ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

แก้ไข เปลี่ยน Battery Emergency Light จำนวน 2 pcs.

1. Paint Storage - 1 AEL-32 2. Paint Storage - 2 AEL-33



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Stichol

วันที่ตรวจสอบ 25 03 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	Stitchon (Chuanalit Noppakorn)
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Office Reseption Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓			✗	✓		✓		✗	-	
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

*ของเลิก Emergency Exit Light ใหม่ ๑๕ ก.ค. ๒๕๖๕



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Tomatchai Sirichok Apinart

วันที่ตรวจสอบ 26 / 2 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Emtrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓		-		[Signature] Sirichol Apinart
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Toilet-1 M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓		-		
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓		-		
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓		-		



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Tanatchai Sirichok Apinart

วันที่ตรวจสอบ 26 / 2 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓		-		Tanatchai Sirichok Apinart
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓		-		
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓		-		
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓		-		
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓		-		

* เปลี่ยน Battery new
 * เปลี่ยน Battery new
 * เปลี่ยน Battery new
 * เปลี่ยน Battery new
 * เปลี่ยน Battery new

* รอเปลี่ยน Battery กำลังสั่งซื้อ
 12V, 19 Ah.



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 26 / 2 / 2025

Borachai
Sirichok
Apinart

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓		-		Borachai Sirichok Apinart
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓		-		
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓		-		
MDR Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓		-		

* เปลี่ยน Battery new

* เปลี่ยน Battery new

* เปลี่ยน Battery new

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใต้ H ในช่องเวลา ถ้าวัดในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

แก้ไข เปลี่ยน Battery Emergency Light จำนวน 11 pcs. เหลือ 2 Point Storage-1 AEL-32/33
เนื่องจาก Battery คนละขนาด 12V 17Ah.

☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue
		Binutchai Sirichok Apinwat

วันที่ตรวจสอบ 26 / 2 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓		-		Binutkin Sirichok Apinwat
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Office Reseption Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓		-		
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓		-		
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓		-		
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓		-		
MDB Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓		-		
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓		-		

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่วงเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ แก้ไข เปลี่ยน Battery Emergency Exit Light จำนวน 5 pcs.



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 27 / 1 / 2025

Approval	Check	Issue
		Pimolthai Opirat

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน	
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)			
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา		
Entrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓		X	O		
Toilet-1 (M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓		X	O		
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H		
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓		X	O		



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 27 / 1 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		ภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่หยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	✓
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	30 min	
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	✓ Brush Against Changalit
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	

Battchop

Apinat

Chongalit

แก้ไข เปลี่ยน Battery ใหม่

แก้ไข เปลี่ยน Battery ใหม่



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 27 / 1 / 2025

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	Bonatchai Apinat Chonathit
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่วงเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

Discharge Test Off AC Power ไม่ติดจำนวน 14 pcs. แก้ไขเปลี่ยน Battery Sunny 1.3Ah 12V. จำนวน 4 pcs. 1. MDB Room-2F AEL-31 2. Factory Area B1 AEL-36 3. Factory Area C6 AEL-39 4. Factory Area B8 AEL-40 เสริมแล้ว เหลืออีก 13 pcs.

- ☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
- ☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

วันที่ตรวจสอบ 27 / 1 / 2025

Approval	Check	Issue
		Bratchai Apinrat

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	} Bratchai Apinrat Chawarat
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Office Reseption Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓		X	O	
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
MDB Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	H	

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการยึดติด, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใส่ H ในช่องเวลา ถ้าเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ Discharge Test Off AC Power ไฟไม่ติดทั้งหมด 4 pcs. Battery เปลี่ยนสภาพ ถึงต้องเปลี่ยน
PK Cen 3.6V AA-2100 m

เอกสารแนบที่ 22 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพ
ก่อนเข้าทำงานและผลการตรวจสอบสุขภาพ
ปี 2565-2568



ใบรับรองแพทย์

การตรวจร่างกาย (PE) และ ตรวจทางห้องปฏิบัติการ (Lab)

ข้าพเจ้า นายแพทย์ สุทธนา พิงกรรมพร แพทย์ปริญญาแผนปัจจุบันชั้นหนึ่ง ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ ว.17447 ป.อาชีวเวชศาสตร์

ได้ตรวจร่างกาย นาย จารุงศ์ ประสพศรี เลขบัตรประชาชน/passport 1350100491401 เมื่อวันที่ 25/6/2024

ปรากฏว่า ไม่เป็นบุคคลที่ทุพพลภาพ หรือไร้ความสามารถ หรือ จิตฟั่นเฟือน ไม่สมประกอบ และยังไม่ปราศจากโรค ดังต่อไปนี้ (จากการตรวจร่างกาย)

1. โรคเรื้อน 2. วัณโรคในระยะอันตราย 3. โรคติดเชื้อเสียดคอตอย่างร้ายแรง 4. โรคพิษสุราเรื้อรัง 5. โรคเท้าช้างระยะปรากฏอาการ

ความดันโลหิต 120/70 มม.ปรอท ชีพจร 70 ครั้ง/นาที ผล ความดันโลหิตปกติ

น้ำหนัก 55 กิโลกรัม ความสูง 165 ซม. ดัชนีมวลกาย(BMI) 20 ผล รูปร่างปกติ

รายการตรวจ	ผลตรวจ
1 ตรวจร่างกายทั่วไป (5 โรค PE)	ปกติ
2 เอกซเรย์ปอด digital (Chest X-ray)	ปอด และหัวใจ ปกติ
3 ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	ปกติ
4 เชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg) screening	Negative (ไม่พบเชื้อ)
5 สารเสพติดในปัสสาวะ (Amphe.) screening	ไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ
6 สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	ปกติ (หูซ้ายเฉลี่ย 21 dB, หูขวาเฉลี่ย 25 dB ที่ 500-3000 Hz)
7 ตรวจสายตา การมองเห็นไกล VA	ปกติ L, R 20/20 ไม่บอดสี
และการเห็นสี	

สรุป ผลตรวจร่างกาย (Physical Exam.) ปกติ

ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการ ปกติ ปฏิบัติงานได้

[Redacted Signature] ผู้รับการตรวจ

☒ ไม่มีโรคประจำตัว ไม่เคยผ่าตัด ☐ มี/เคย.....

เปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ปี 2565-2568



โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	2565-ผลปกติ (คน)	2565-ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	2566-ผลปกติ (คน)	2566-ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	69	5	93.2	6.8	0	74	74	65	8	89.0	11.0	0	73	73
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	72	1	98.6	1.4	0	73	73	70	0	100.0	0.0	0	70	70
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	37	0	100.0	0.0	0	37	37	36	0	100.0	0.0	0	36	36
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	54	20	73.0	27.0	0	74	74	51	22	69.9	30.1	0	73	73
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	69	5	93.2	6.8	0	74	74	71	2	97.3	2.7	0	73	73
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	56	18	75.7	24.3	0	74	74	63	10	86.3	13.7	0	73	73
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	19	18	51.4	48.6	0	37	37	20	16	55.6	44.4	0	36	36
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	27	10	73.0	27.0	0	37	37	26	10	72.2	27.8	0	36	36
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	65	9	87.8	12.2	0	74	74	62	11	84.9	15.1	0	73	73
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	60	14	81.1	18.9	0	74	74	53	20	72.6	27.4	0	73	73
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	74	0	100.0	0.0	0	74	74	73	0	100.0	0.0	0	73	73
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	74	0	100.0	0.0	0	74	74	73	0	100.0	0.0	0	73	73
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	56	18	75.7	24.3	0	74	74	59	14	80.8	19.2	0	73	73
ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	7	0	100.0	0.0	0	7	7	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	7	0	100.0	0.0	0	7	7	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจสาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ (Cyclohexanol in urine)	7	0	100.0	0.0	0	7	7	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจสารเอธิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)	7	0	100.0	0.0	0	7	7	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจหาสารโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	7	0	100.0	0.0	0	7	7	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	7	0	100.0	0.0	0	7	7	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)			0.0	0.0	0	74	74	64	3	95.5	4.5	3	67	70
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	73	1	98.6	1.4	0	74	74	72	1	98.6	1.4	0	73	73
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	71	3	95.9	4.1	0	74	74	67	6	91.8	8.2	0	73	73
ดัชนีมวลกาย (BMI)	34	40	45.9	54.1	0	74	74	33	40	45.2	54.8	0	73	73

เปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ปี 2565-2568



โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	% ไม่พบเชื้อ	% พบเชื้อ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	% ไม่พบเชื้อ	% พบเชื้อ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	71	3	95.9	4.1	0	74	74	71	2	97.3	2.7	0	73	73

โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ (คน)	% ไม่พบภูมิ (คน)	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	20	54	54	73.0	0	74	74	19	54	26.0	74.0	0	73	73

โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	% ไม่สูบบุหรี่	% สูบบุหรี่	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	% ไม่สูบบุหรี่	% สูบบุหรี่	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
สูบบุหรี่ (Smoking)	58	16	78.4	21.6	0	74	74	58	15	79.5	20.5	0	73	73

โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	38	36	51.4	48.6	0	74	74	33	40	45.2	54.8	0	73	73

เปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ปี 2565-2568



โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	2567-ผลปกติ (คน)	2567-ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	2568-ผลปกติ (คน)	2568-ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	68	2	97.1	2.9	0	70	70	67	4	94.4	5.6	0	71	71
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	69	0	100.0	0.0	0	69	69	68	2	97.1	2.9	1	70	71
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	33	6	84.6	15.4	0	39	39	51	7	87.9	12.1	0	58	58
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	33	37	47.1	52.9	0	70	70	45	26	63.4	36.6	0	71	71
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	63	7	90.0	10.0	0	70	70	64	7	90.1	9.9	0	71	71
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	58	12	82.9	17.1	0	70	70	55	16	77.5	22.5	0	71	71
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	20	19	51.3	48.7	0	39	39	22	22	50.0	50.0	0	44	44
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	24	15	61.5	38.5	0	39	39	28	16	63.6	36.4	0	44	44
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	64	6	91.4	8.6	0	70	70	66	5	93.0	7.0	0	71	71
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	63	7	90.0	10.0	0	70	70	56	15	78.9	21.1	0	71	71
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	66	4	94.3	5.7	0	70	70	70	1	98.6	1.4	0	71	71
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	60	10	85.7	14.3	0	70	70	62	9	87.3	12.7	0	71	71
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	50	20	71.4	28.6	0	70	70	54	17	76.1	23.9	0	71	71
ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	6	0	100.0	0.0	0	6	6	6	0	100.0	0.0	0	6	6
ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	6	0	100.0	0.0	0	6	6	7	0	100.0	0.0	0	7	7
ตรวจสาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ (Cyclohexanol in urine)	6	0	100.0	0.0	0	6	6	6	0	100.0	0.0	0	6	6
ตรวจสารเอธิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)	6	0	100.0	0.0	0	6	6	6	0	100.0	0.0	0	6	6
ตรวจหาสารโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	6	0	100.0	0.0	0	6	6	6	0	100.0	0.0	0	6	6
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	6	0	100.0	0.0	0	6	6	6	0	100.0	0.0	0	6	6
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	51	16	76.1	23.9	2	67	69	64	3	95.5	4.5	4	67	71
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	54	16	77.1	22.9	0	70	70	59	12	83.1	16.9	0	71	71
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	66	4	94.3	5.7	0	70	70	46	25	64.8	35.2	0	71	71
ดัชนีมวลกาย (BMI)	32	38	45.7	54.3	0	70	70	22	49	31.0	69.0	0	71	71

เปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ปี 2565-2568



โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	% ไม่พบเชื้อ	% พบเชื้อ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	% ไม่พบเชื้อ	% พบเชื้อ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	68	2	97.1	2.9	0	70	70	69	2	97.2	2.8	0	71	71

โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	21	49	30.0	70.0	0	70	70	18	53	25.4	74.6	0	71	71

โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	% ไม่สูบบุหรี่	% สูบบุหรี่	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	% ไม่สูบบุหรี่	% สูบบุหรี่	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
สูบบุหรี่ (Smoking)	60	10	85.7	14.3	0	70	70	56	15	78.9	21.1	0	71	71

โปรแกรมการตรวจ														
รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	ได้รับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	33	37	47.1	52.9	0	70	70	34	37	47.9	52.1	0	71	71

เอกสารแนบที่ 23 แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย
และรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟประจำปี 2567

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 1 / 15

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	07 มิ.ย. 16	-	ออกเอกสารใหม่	018/13
01	19 เม.ย. 17	12, 13	หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน	031/17
02	02 ส.ค. 17	17	6.15 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดรังสีรั่วไหล	048/17
03	28 ส.ค. 17	14	6.12 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดแก๊สรั่ว	068/17/PC1
04	11 ต.ค. 18	ทั้งหมด	ปรับปรุงใหม่ทั้งฉบับเพื่อความสอดคล้อง	027/18
05	19 ต.ค. 18	5,6	เปลี่ยนแปลงรายชื่อผู้เกี่ยวข้องแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	031/18
06	24 ส.ค. 20	ทั้งหมด	สอดคล้องกับระบบ ISO 45001:2018	034/20/PC1
07	09 ต.ค. 20		เพิ่มแผนอพยพหนีไฟกะกลางคืนและแผนสารเคมีหกรั่วไหล	048/20/PC1
			ขณะขนย้ายในพื้นที่เก็บขยะหลังโรงงาน	
08	20 มิ.ย. 23	1,3,6,7,14, 15	อัปเดตรายชื่อผู้เกี่ยวข้องและแผนฉุกเฉินแอมโมเนียรั่วไหล ทบทวนรายละเอียดหัวข้อให้ครบตาม P-DC-002	074/23/PC1

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
ตำแหน่ง Safety วัน/เดือน/ปี 13/06/2023	ตำแหน่ง MGR วัน/เดือน/ปี 14/06/2023	ตำแหน่ง QMR/EMR/SMR วัน/เดือน/ปี 15/06/2023

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 2 / 15

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่า บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีแผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- 1.2 เพื่อให้สามารถ ส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าได้ทันเวลาในสภาวะฉุกเฉิน

2. ขอบเขต

แผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ใช้สำหรับบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

3. เอกสารอ้างอิง

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
คู่มือการจัดการสารเคมีอันตรายสูง แอมโมเนีย

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

พนักงานมีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนที่ได้จัดเตรียมไว้

5. คำจำกัดความ

อุปกรณ์ดับเพลิง หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ขณะดับเพลิงเพื่อช่วยให้สามารถดำเนินการได้ดีขึ้น เช่น ถังมือ ชุดพจญเพลิง
ผ้าปิดจมูก เป็นต้น
ถังดับเพลิง หมายถึง ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งและแบบคาร์บอนไดออกไซด์ถึงสี่แดง
ภาชนะบรรจุ เช่น ทราย จีเลื่อย เป็นต้น
ตัวย่อในแผนปฏิบัติการ หมายถึงหน่วยงานดังต่อไปนี้

ตัวย่อ	ชื่อหน่วยงาน	ตัวย่อ	ชื่อหน่วยงาน
MU	Manufacturing	IT	Information Management
GA	General Affair	MT	Maintenance
PU	Purchase	QC	Quality control & Technical
SA	Sale	PL	Planing & Logistic
AC	Accounting	SF	Safety

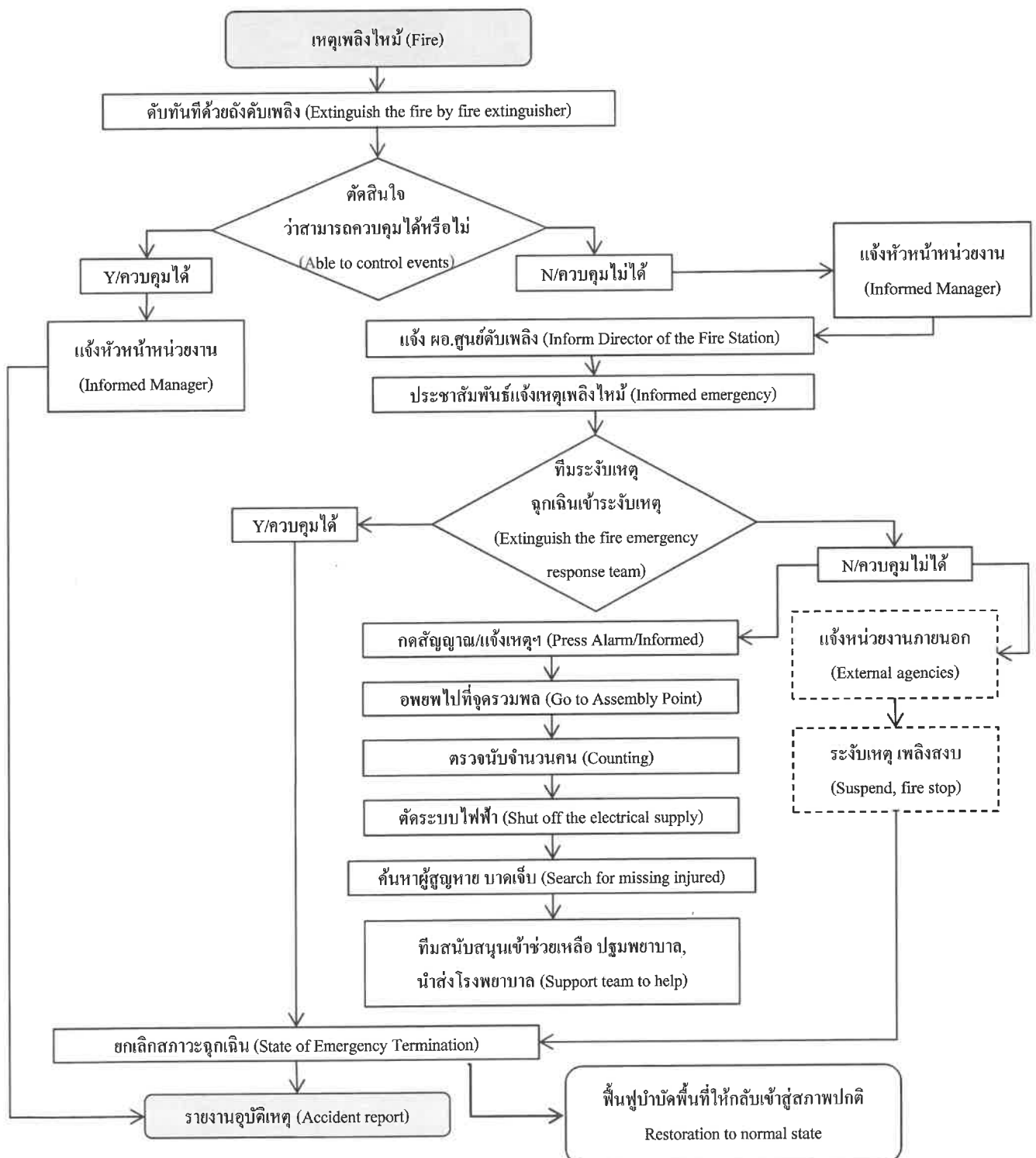
เครื่องจักร/อุปกรณ์

อุปกรณ์ดับเพลิง ใช้ในกระบวนการดับเพลิง
ถังดับเพลิง ใช้ในการดับไฟ
อุปกรณ์ไฟฟ้า ใช้ในการปรับ/เปลี่ยนให้ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้ตามปกติ
ชิ้นส่วน/อะไหล่ของเครื่องจักร ใช้ในการปรับ/เปลี่ยนให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้ตามปกติ

ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) Contingency Plan				
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 4 / 15	

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (METHOD)

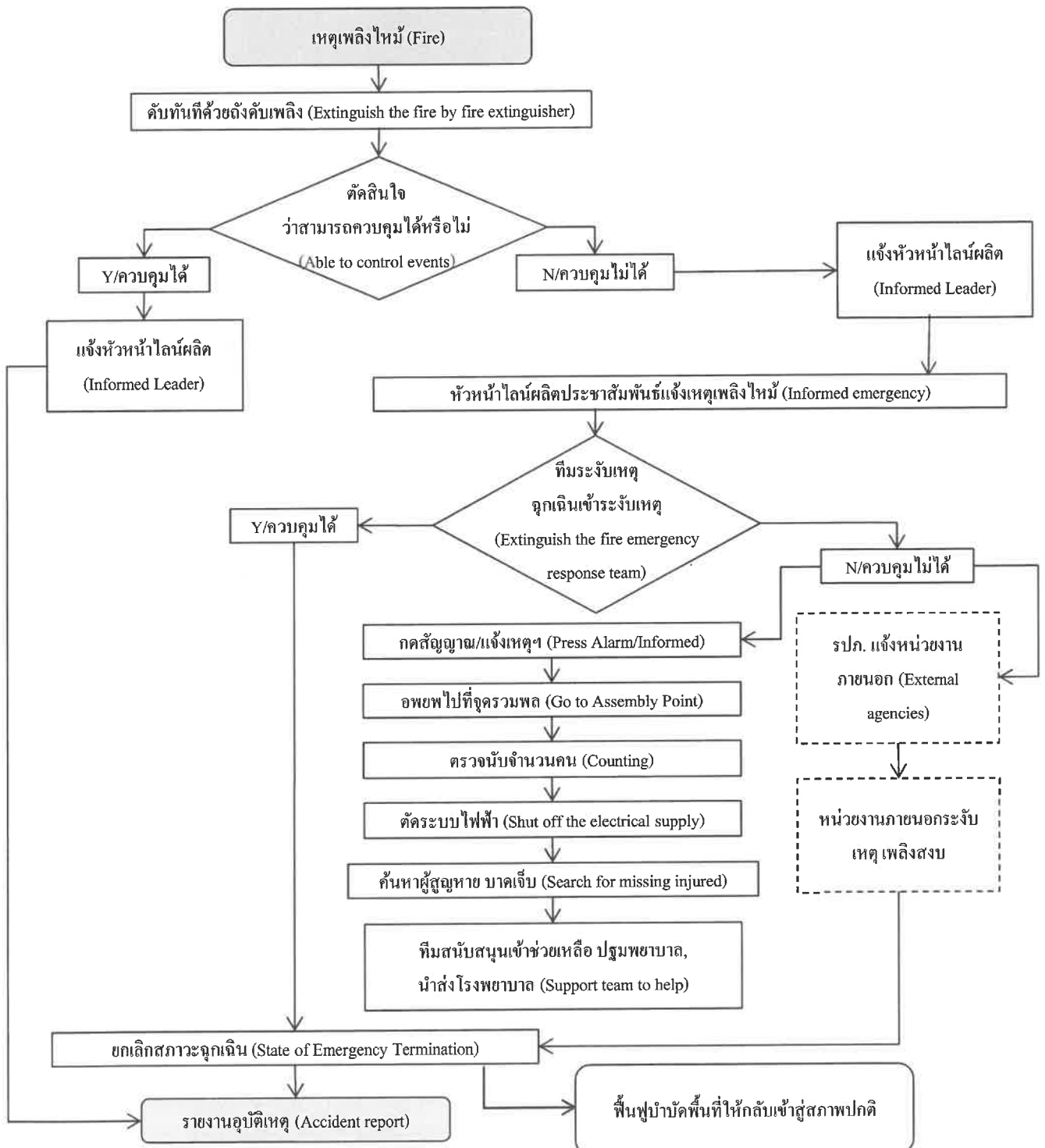
6.1 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 5 / 15

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (METHOD)

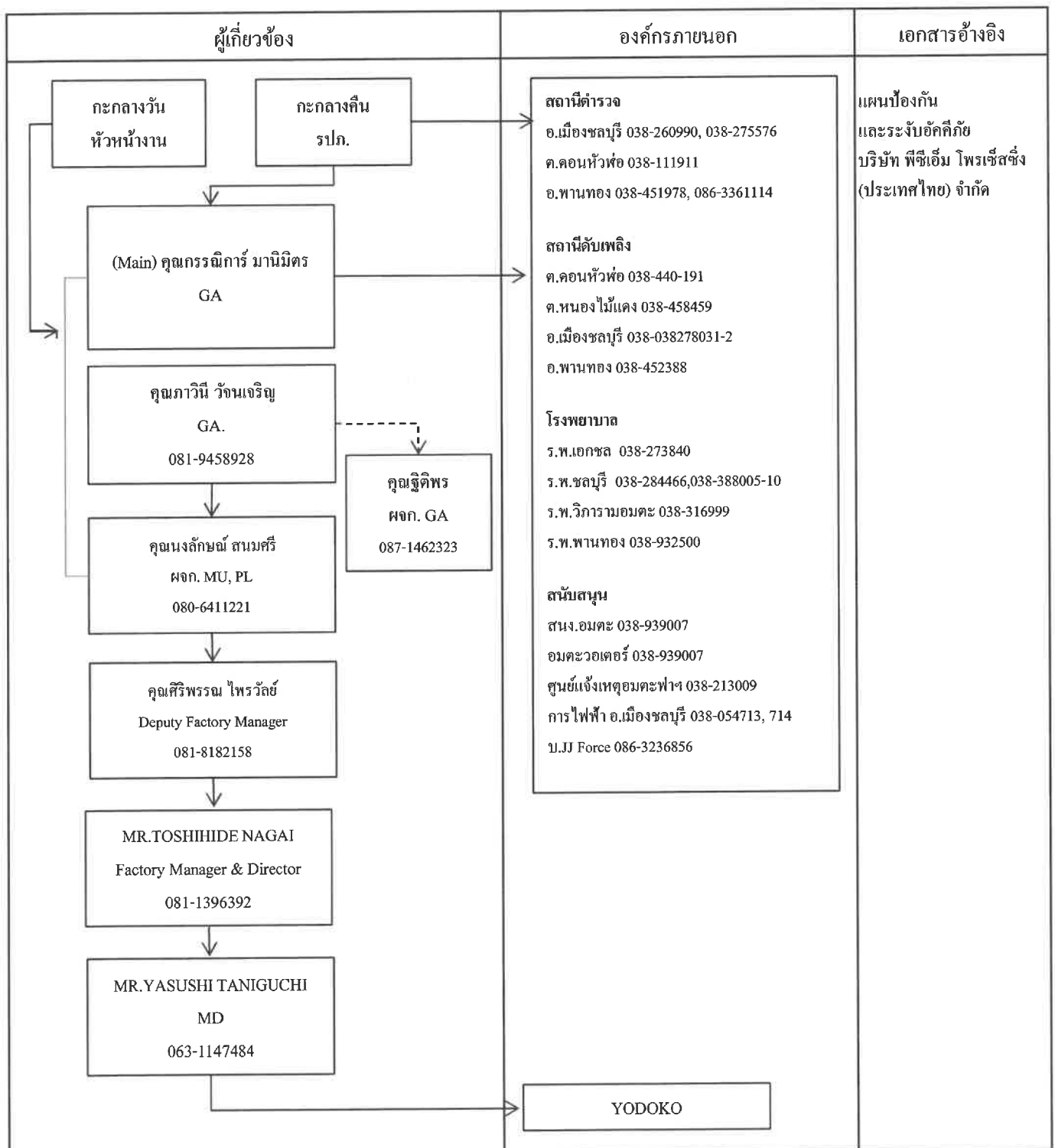
6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยกลางคืนให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) Contingency Plan				
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 6 / 15	

6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

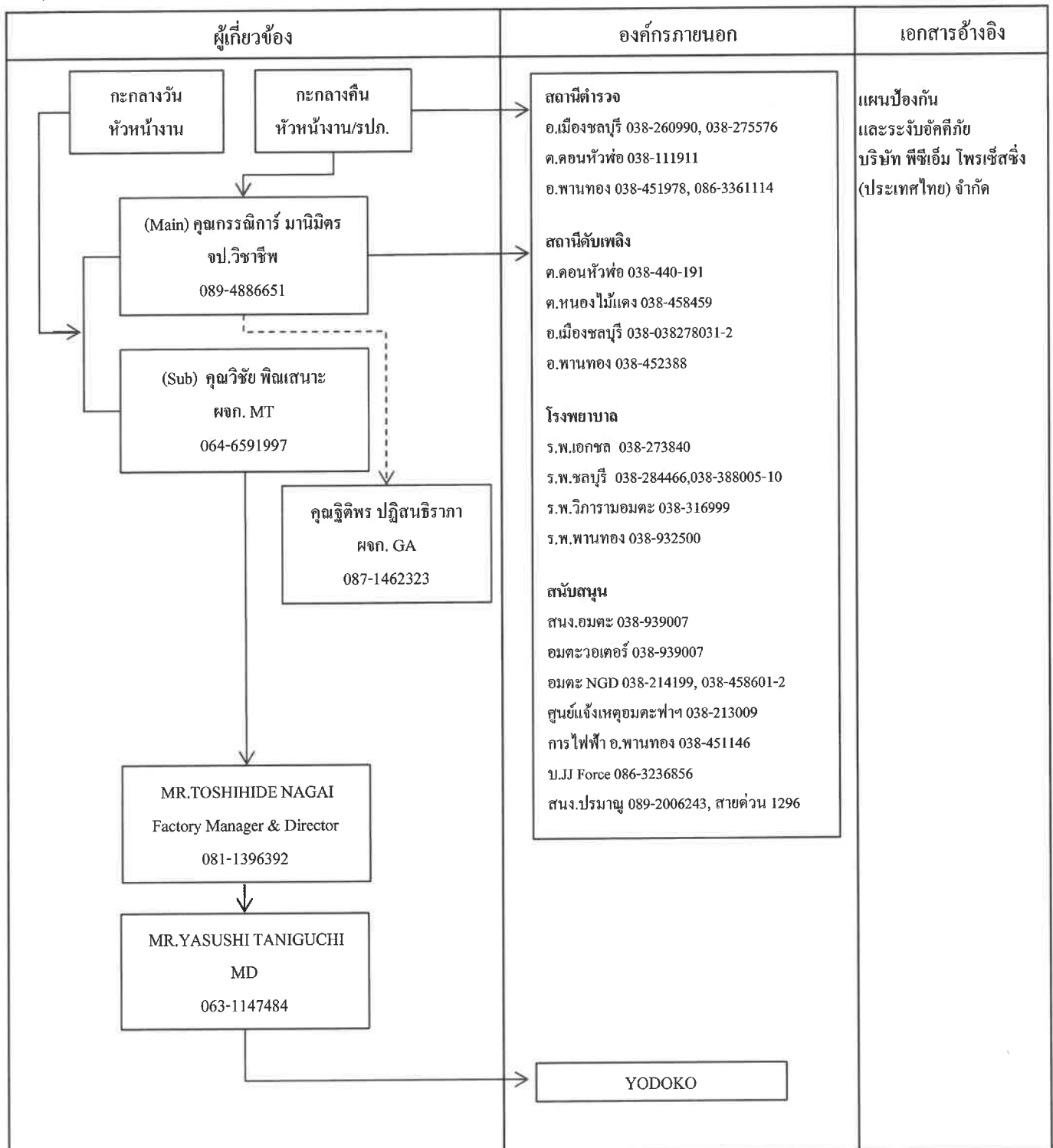
การประสานงาน การรายงานเหตุการณ์ - Coil Center



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 7 / 15

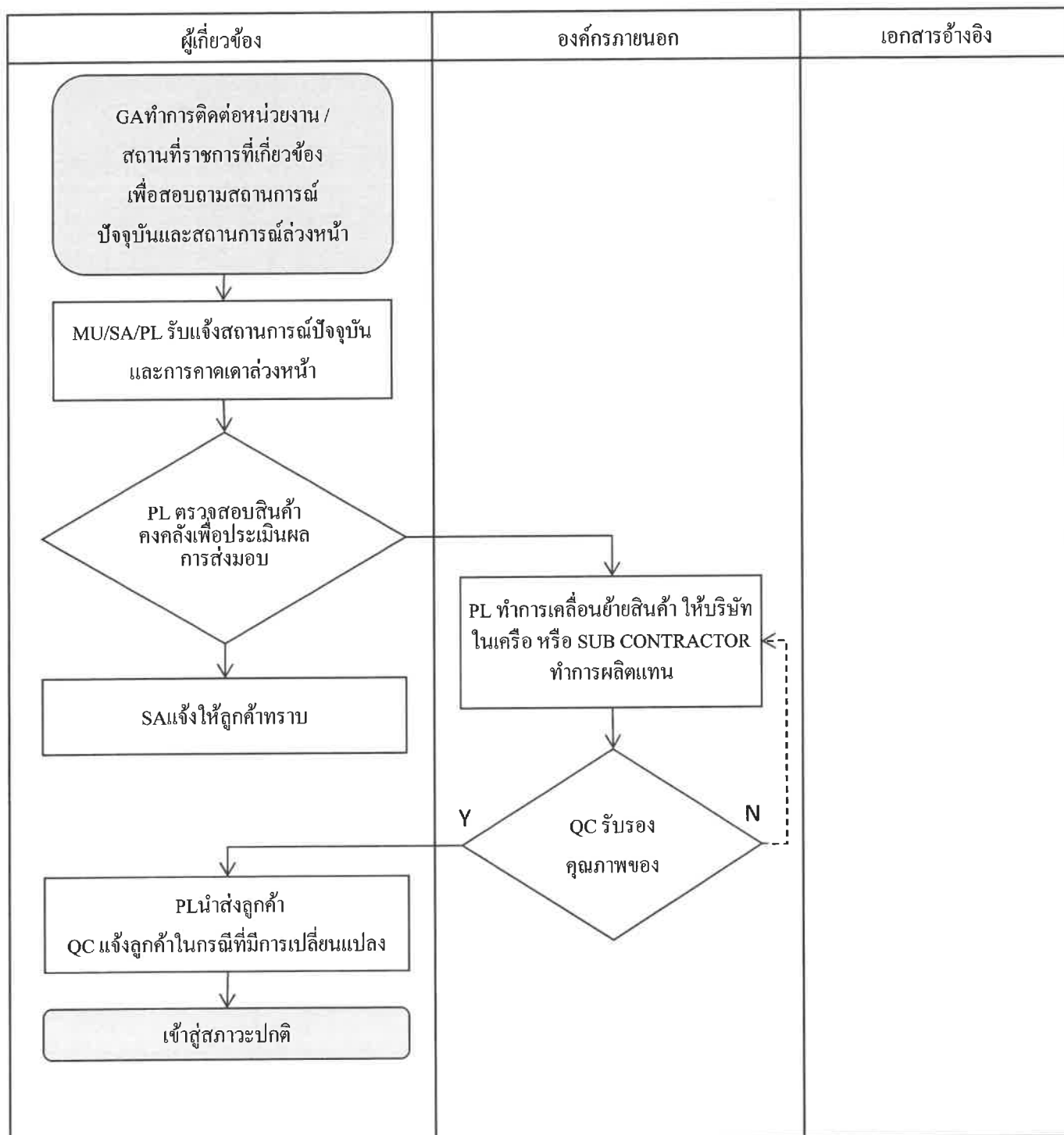
6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

การประสานงาน การรายงานเหตุการณ์ - PC1



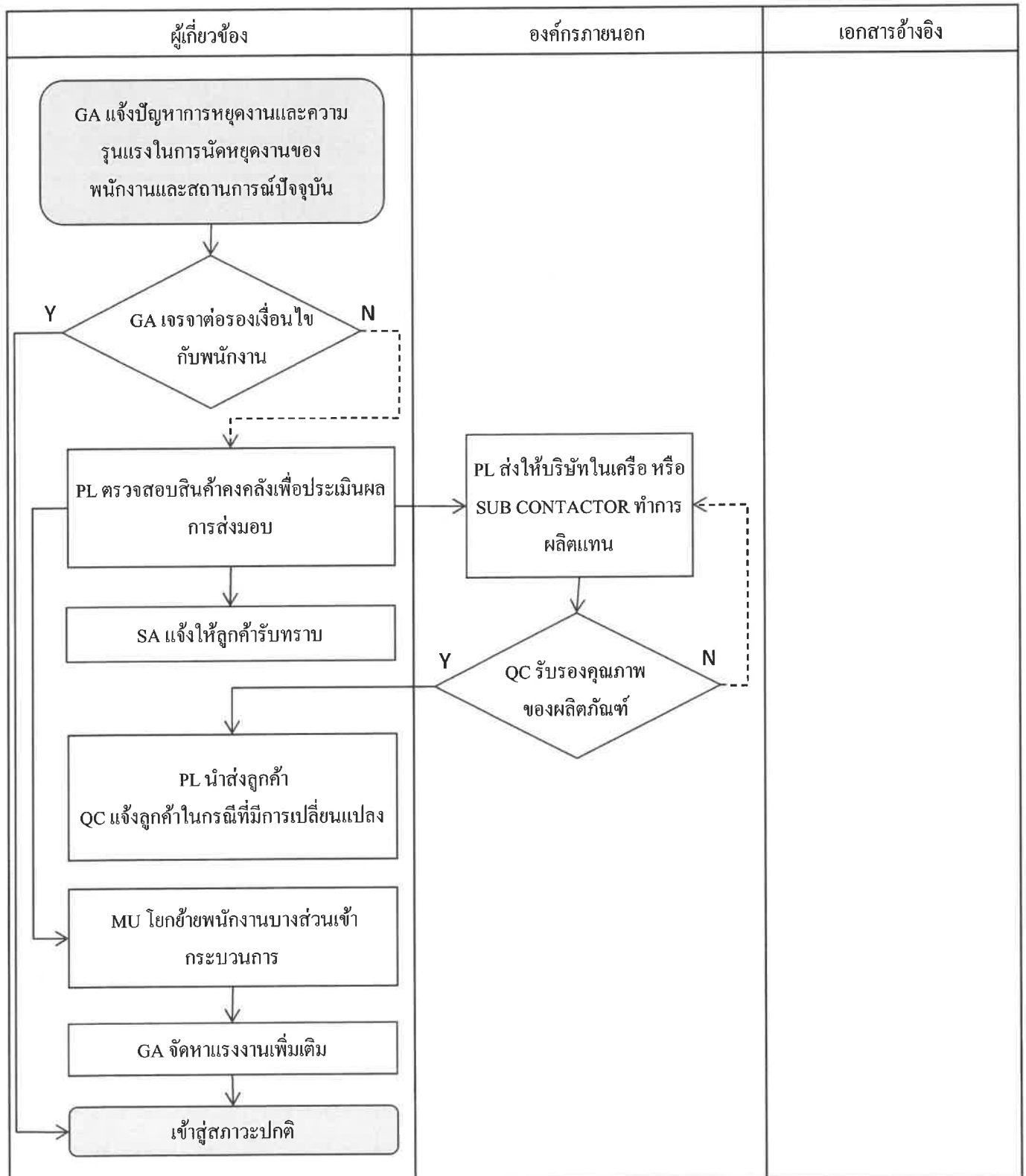
ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 8 / 15

6.2 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดจากภัยธรรมชาติ เช่น วิกฤตภัย และ แผ่นดินไหว (ผลกระทบที่เกิด 3 วัน)



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 9 / 15

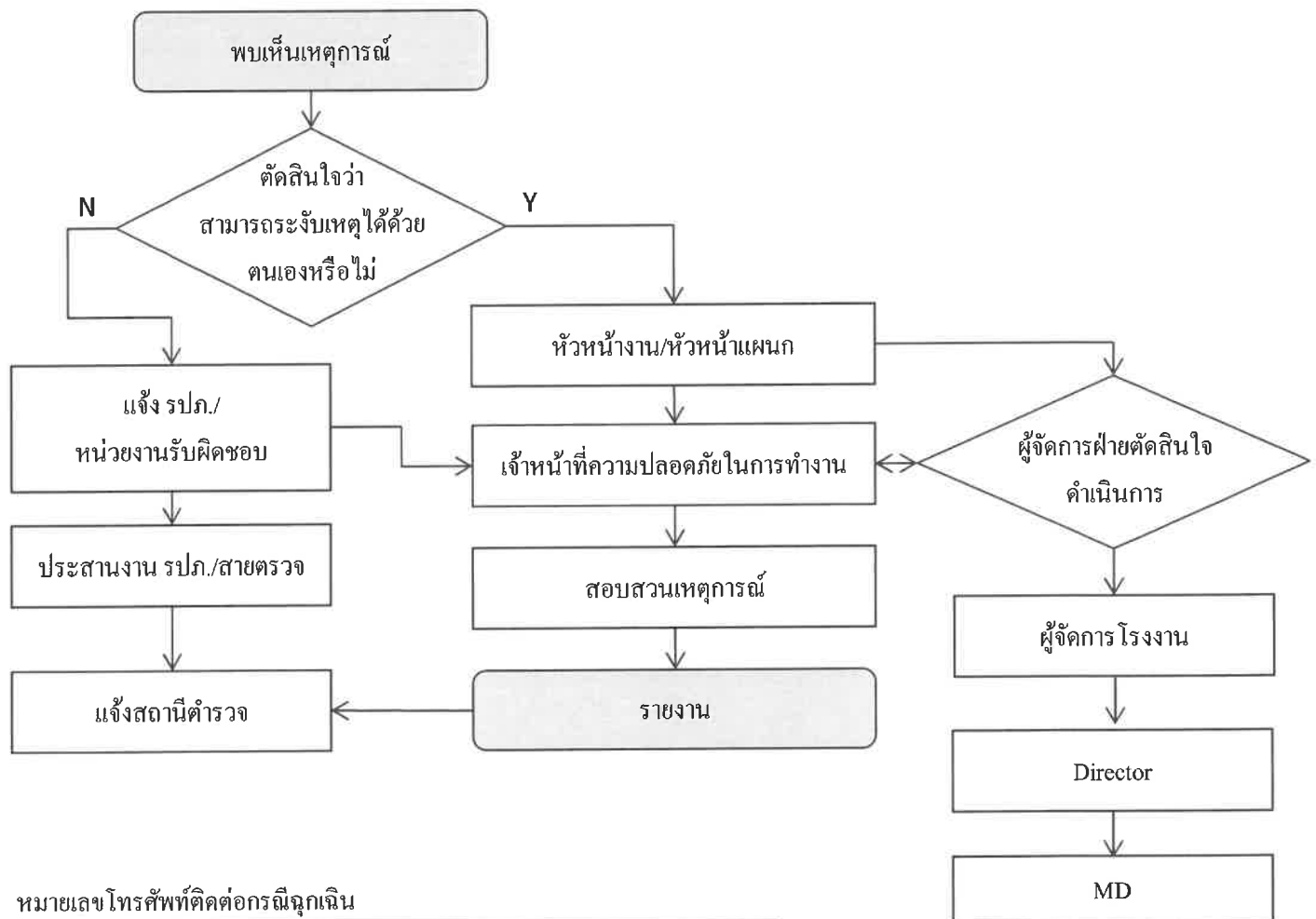
6.3 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดจากการนัดหยุดงานของพนักงาน (เกินกว่า 1 วัน)



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 10 / 15

6.4 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุร้ายกับบริษัทสูญหาย

บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - Coil Center



หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สถานีตำรวจ สกอ.พานทอง	038-451978, 086-3361114
สถานีตำรวจ เมืองชลบุรี	038-260990, 038-275576
โรงพยาบาลพานทอง	038-932500

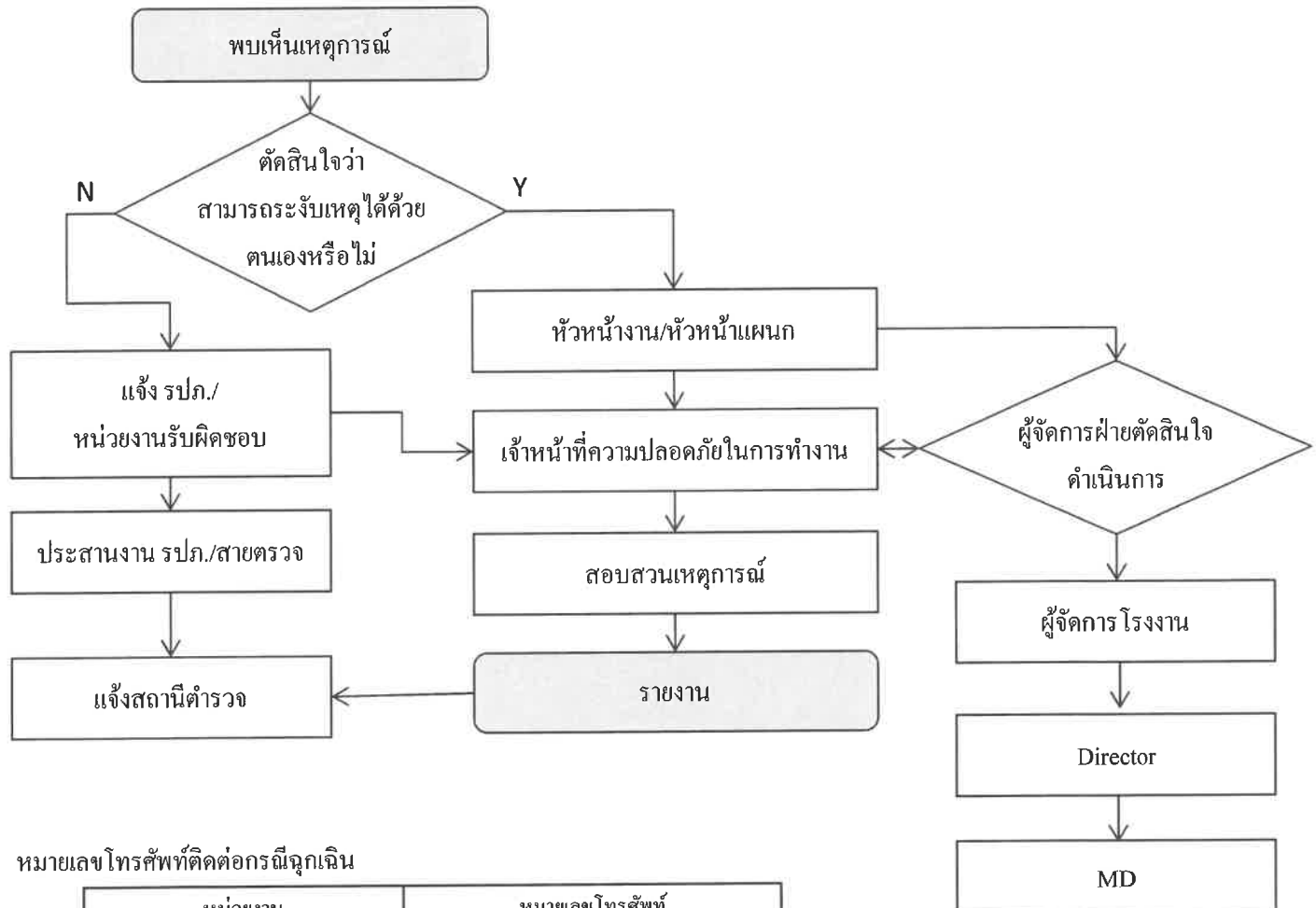
ชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขโทรศัพท์
คุณนงลักษณ์	ผจก.ผลิต,วางแผนและจัดส่ง	080-6411221
คุณศิริพรรณ	รอง ผจก.รง. และ ผจก. อาวุโส	081-8182158
คุณกรรณิการ์	จป.วิชาชีพ (รักษากร)	089-4886651
คุณจิตติพร	ผจก.บุคคลและธุรการ	087-1462323

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 11 / 15

6.5 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุร้ายกับบริษัทสูญหาย

บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- PC1



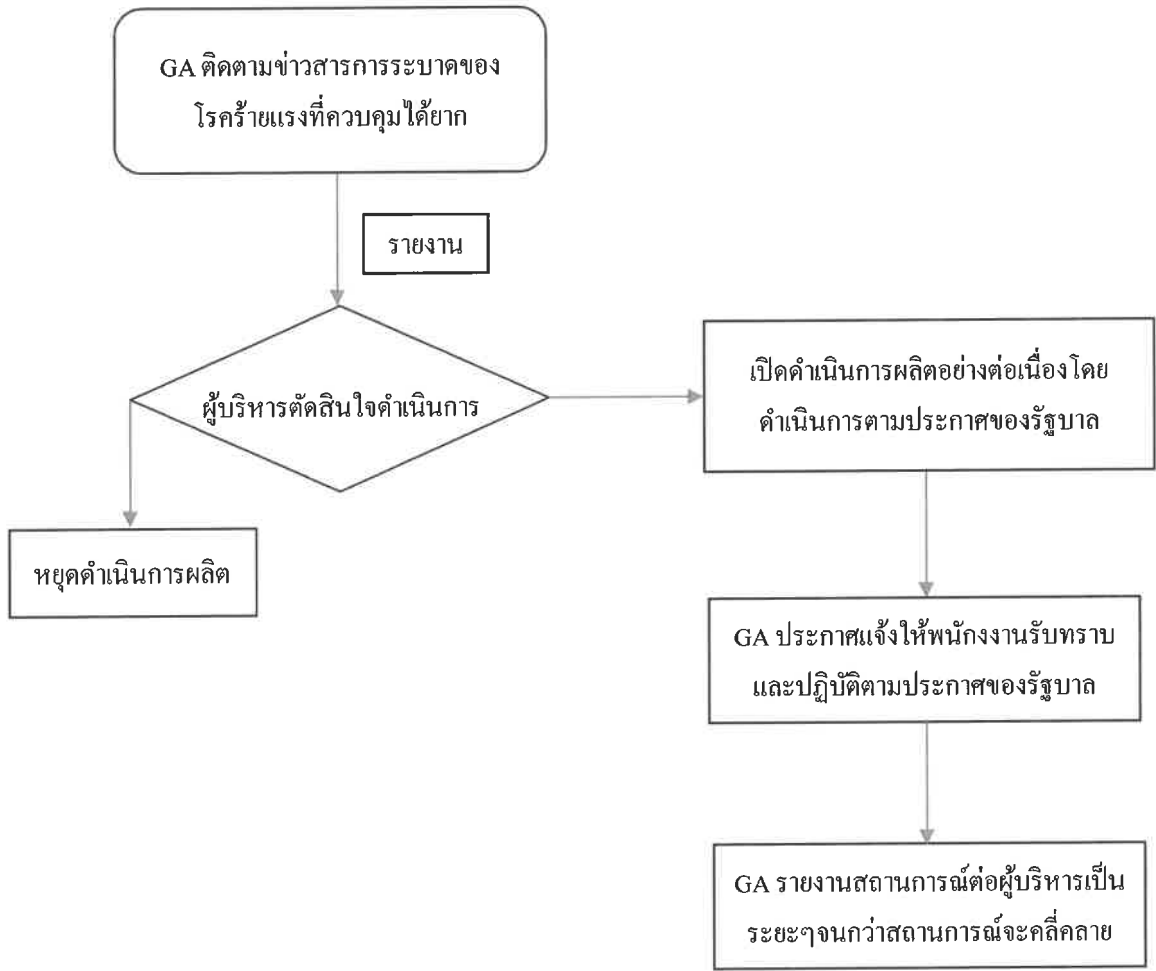
หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สถานีตำรวจ สภ.พานทอง	038-451978, 086-3361114
สถานีตำรวจ เมืองชลบุรี	038-260990, 038-275576
โรงพยาบาลพานทอง	038-932500

ชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขโทรศัพท์
คุณศิริพรรณ	รอง ผกก.ร. และ ผกก. อาวุโส	081-8182158
คุณนงนุช	รอง ผกก.ควบคุมวางแผนผลิต และจัดส่ง	086-8369819
คุณวิรัช	ผกก.ซ่อมบำรุง	064-6591997
คุณปรีชา	ผกก.คุณภาพและเทคนิค	081-8653178
คุณกรรณิการ์	จป.วิชาชีพ	089-4886651
คุณฐิติพร	ผกก.บุคคลและธุรการ	087-1462323

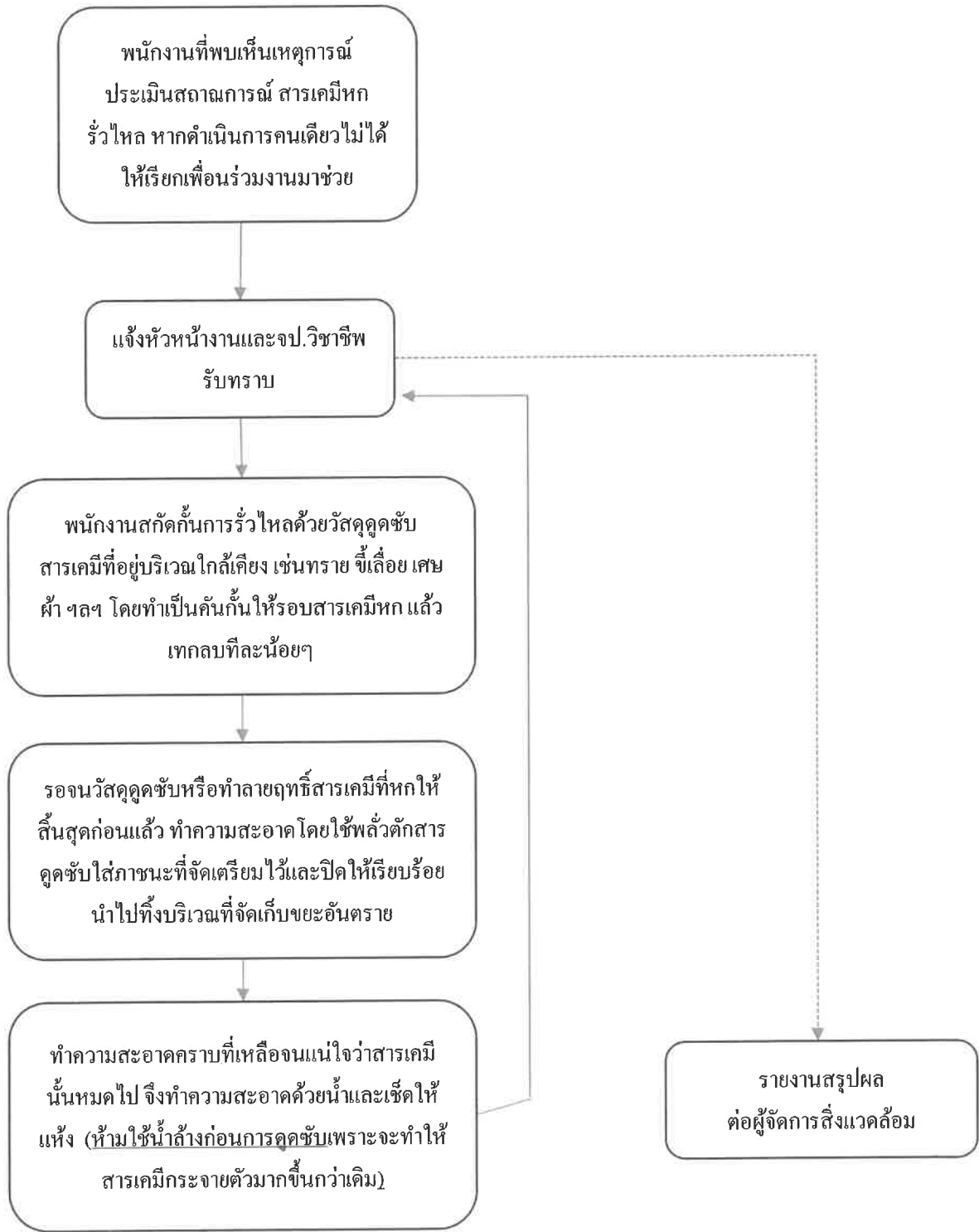
ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 12 / 15

6.6 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดโรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก



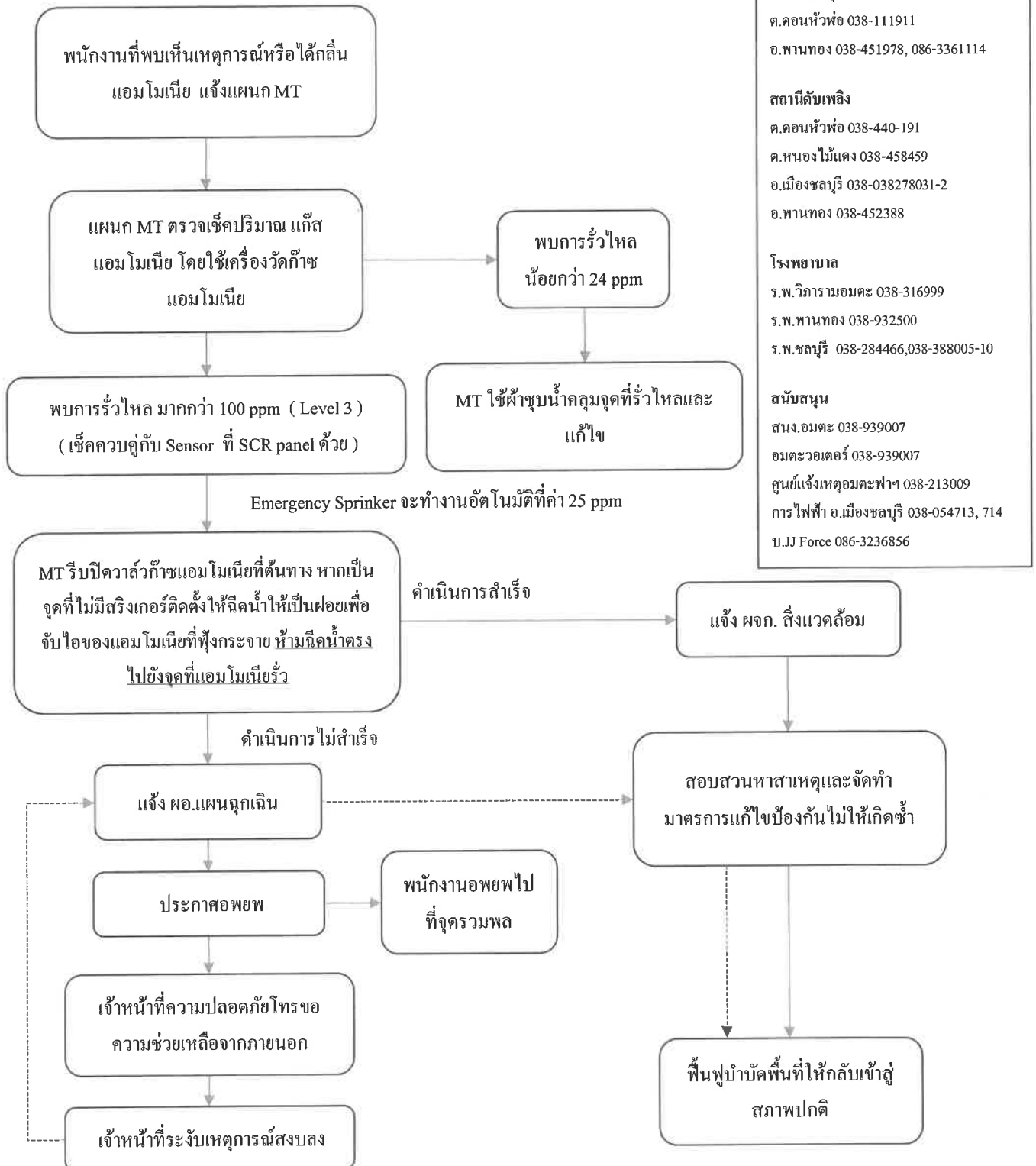
ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 13 / 15

6.7 สภาวะฉุกเฉินเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลขณะขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บขยะหลังโรงงาน



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 14 / 15

6.8 สถานะฉุกเฉินเมื่อก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล



สถานีตำรวจ
อ.เมืองชลบุรี 038-260990, 038-275576
ต.คอนหัวฟ่อ 038-111911
อ.พานทอง 038-451978, 086-3361114

สถานีดับเพลิง
ต.คอนหัวฟ่อ 038-440-191
ต.หนองไม้แดง 038-458459
อ.เมืองชลบุรี 038-038278031-2
อ.พานทอง 038-452388

โรงพยาบาล
ร.พ.วิภาวดี 038-316999
ร.พ.พานทอง 038-932500
ร.พ.ชลบุรี 038-284466, 038-388005-10

สนับสนุน
สนง.อมตะ 038-939007
อมตะวอเตอร์ 038-939007
ศูนย์แจ้งเหตุอมตะฟาร์ม 038-213009
การไฟฟ้า อ.เมืองชลบุรี 038-054713, 714
บ.JJ Force 086-3236856

หมายเหตุ : การเข้าแก้ไขการรั่วไหลพนักงานต้องสวมอุปกรณ์ Safety ที่จำเป็นก่อนเข้าพื้นที่ ที่มีแอมโมเนียรั่วไหล
ชุดป้องกันสารเคมี , หน้ากากป้องกันสารเคมี , ถุงมือป้องกันสารเคมี

ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		<div>PPT</div>	<div>PCM Processing (Thailand) Ltd.</div>	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) Contingency Plan				
หมายเลขเอกสาร (Code) : <div>W-DC-002</div>	ฉบับที่ (Revision) : <div>08</div>	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <div>20 Jun 2023</div>	จำนวนหน้า (Pages) : <div>15 / 15</div>	

7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

-

8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ไม่มี

9. เอกสารแนบ

ไม่มี



ที่ ดพ ๑๒๐/๒๕๖๗

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
๑๑/๔ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองตำหรุ
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๒๗ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยจัดให้มีการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ เมื่อวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ มีพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นทั้งสิ้น จำนวน ๑๔ คน ซึ่งได้รับการสนับสนุนวิทยากรและครูฝึกจากหน่วยงานฝึกอบรม องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๓๖ ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ ๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๘

ผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ปรากฏว่าผู้เข้ารับการฝึกอบรม มีความรู้ ความเข้าใจ ทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติในหลักเกณฑ์และวิธีการเป็นอย่างดี เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมาย ทุกประการ

จึงขอรับรองว่าข้อความดังกล่าวข้างต้นเป็นความจริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๓๖ หมดอายุวันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๗๐
ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม
ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒
ประเภทกิจการ เคลือบสี แผ่นเหล็กม้วน
ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐
โทรศัพท์ ๐๓๘-๑๙๓๒๕๐-๒ โทรสาร ๐๓๘-๑๙๓๒๕๓
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรมวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ๑๔ คน (แนบรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม)
ผู้หญิง ๙ คน ผู้ชาย ๕ คน
๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี
๔.๑ นายชาญชัย เขียนคำ
๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ
๕.๑ นายชาญชัย เขียนคำ ๕.๒ นายณที สายสุวรรณ
๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึก นายชาญชัย เขียนคำ
๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาการแทน
หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ...

(นายชาญชัย เขียนคำ)

วิทยากร

ลงชื่อ.....

) วิทยากร

ล

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม
การดับเพลิงขั้นต้น หรือผู้มีอำนาจกระทำแทน/จป. วิชาชีพ





แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๓๖

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๒๕๖๘๒๐.....
ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๑/๔ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี.....
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(นายวรรณ อุ่นเรือนงาม)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาการแทน
หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ขององค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๓๖

- | | |
|--------------|--------------|
| ๑. นายวรรณะ | อุ้นเรือนงาม |
| ๒. นายวิมล | งามศิลป์ |
| ๓. นายพรเทพ | พึงอวยผล |
| ๔. นายนที | สายสุวรรณ |
| ๕. นายชาญชัย | เขียนคำ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาการแทน
หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล



ที่ ดพ ๑๒๑/๒๕๖๗

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
๑๑/๔ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองตำหรุ
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๓๐ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เมื่อวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ มีพนักงานเข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟทั้งสิ้น จำนวน ๘๑ คน ซึ่งได้รับการสนับสนุนวิทยากรและครูฝึกจากหน่วยงานฝึกอบรม องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๔๕ ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ ๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๗๐

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงฯ ปรากฏว่าผู้เข้ารับการฝึกอบรม มีความรู้ ความเข้าใจ ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติในหลักเกณฑ์และวิธีการเป็นอย่างดี เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายทุกประการ

จึงขอรับรองว่าข้อความดังกล่าวข้างต้นเป็นความจริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๔๕ หมดอายุวันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๗๐

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม
ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒
ประเภทกิจการ เคลือบสี แผ่นเหล็กม้วน
ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐
โทรศัพท์ ๐๓๘-๑๙๓๒๕๐-๒ โทรสาร ๐๓๘-๑๙๓๒๕๓
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๑๔ คน หญิง ๙ คน ชาย ๕ คน
๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๘๑ คน หญิง ๔๒ คน ชาย ๓๙ คน
๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๑ นาที
(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)
๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
๖.๑ นายชาญชัย เขียนคำ
๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม นายชาญชัย เขียนคำ

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาการแทน
หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง



เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิง
อพยพหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจกระทำแทน/จป. วิชาติพิง



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๕๕

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๔๖๘๒๐.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๑/๔ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี.....

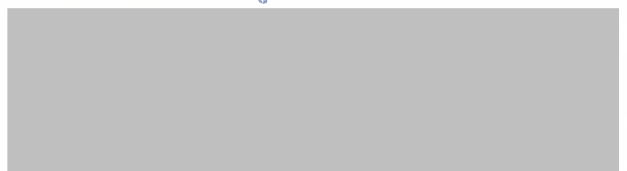
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗



สำเนาถูกต้อง



หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาราชการแทน
หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ขององค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๔๕

๑.
๒.
๓.
๔.
๕.



ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาการแทน
หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง

(ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕
ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ หมวด ๘ ข้อ ๒๗ และข้อ ๓๐)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒
ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ ซอย - ถนน -
ตำบล ดอนหัวฬ่อ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี
รหัสไปรษณีย์ ๒๐๐๐๐ โทรศัพท์ ๐๓๘-๑๙๓๒๙๐-๒
จำนวนพนักงานรวมทั้งสิ้น - คน

๑. รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง

- ๑.๑ ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑/๔ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
(ให้แนบหนังสือรับรองของทางราชการมาด้วย)
- ๑.๒ วันที่ทำการฝึกซ้อม ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
และวันที่ -
สถานที่ฝึกซ้อม ภายในสถานประกอบการ
- ๑.๓ จำนวนพนักงานที่ผ่านการอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงในปีที่รายงาน
หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๑๔ คน
หลักสูตรการดับเพลิงขั้นรุนแรง จำนวน - คน
(ให้แนบรายชื่อผู้ที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมมาด้วย)

๒. รายงานการฝึกซ้อมหนีไฟ, การฝึกซ้อมเป็นไปด้วยดี

- ๒.๑ ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑/๔ หมู่ที่ ๑ ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
(ให้แนบหนังสือรับรองของทางราชการมาด้วย)
- ๒.๒ วันที่ทำการฝึกซ้อม ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
สถานที่ฝึกซ้อม ภายในสถานประกอบการ
- ๒.๓ จำนวนพนักงานที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อมในปีที่รายงาน ๘๑ คน
(ให้แนบรายชื่อผู้ที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมมาด้วย)

๓. ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

☐ ไม่ดี

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก

ผู้จัดทำรายงาน



องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๔๕
ขอรับรองว่า

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒

ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายที่กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม ๘๑ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

(ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย)

ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 36)

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด.....สาขา.....2.....

ที่อยู่ เลขที่.....700/614.....หมู่ที่.....7.....ซอย.....-.....ถนน.....-.....

แขวง/ตำบล.....คอนหัวฟ่อ.....เขต/อำเภอ.....เมืองชลบุรี.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

รหัสไปรษณีย์..... 20000.....โทรศัพท์.....038-193290..... โทรสาร..... 038-193293.....

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงานรวม/ผู้เกี่ยวข้อง ทั้งสิ้น.....81.....คน

1.3 ที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☐

เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

☒

เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว

1.4 กรณีที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวม

☐

ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกันและในวันเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐

ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกันและในวันเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการฝึกดับเพลิงขั้นต้น

2.1 ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ...องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง....เลขที่ใบ

อนุญาต...010-02-2567-0136 ...

รายชื่อวิทยากร : ...นายชาญชัย เขียนคำ...

รายชื่อผู้ดูแลการฝึก.....1.นายชาญชัย เขียนคำ

2.2 วันที่ทำการฝึกอบรม.....25 พฤศจิกายน 2567.....

สถานที่ฝึกอบรมและซ้อมภาคปฏิบัติ...บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด...

2.3 จำนวนพนักงานที่ผ่านการอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงในปีที่รายงาน หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น

จำนวน.....14.....คน ชาย..... 5คน หญิง.... 9..... คน

3. รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

3.1 ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ.....องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ.....

เลขที่ใบอนุญาต.....0102-02-2567-0145

รายชื่อวิทยากร : 1...นายชาญชัย เขียนคำ

รายชื่อผู้ดูแลการฝึก.....1.นายชาญชัย เขียนคำ

3.2 วันที่ทำการฝึกซ้อมอพยพ.....25 พฤศจิกายน 2567.....

สถานที่ฝึกซ้อมอพยพ.....บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด...

3.3 จำนวนพนักงานที่ผ่านการอบรมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในปีที่รายงาน หลักสูตรการอพยพหนีไฟ

จำนวน.....81.....คน

4. ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

☐ ไม่ได้

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก



ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

..... 10 / 12 / 24

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ.....

..... 10 / 12 / 24

เอกสารแนบที่ 24 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
และรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

รายงานสถิติด้านอุบัติเหตุและเหตุการณ์ใกล้อุบัติเหตุ
บริษัทพีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด.....
ประจำเดือน มกราคม – มิถุนายน 2568

ประเภทของอุบัติเหตุ / เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.
พนักงานบริษัท						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-	-	-	-	1
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย	1	-	-	-	-	-
พนักงาน Subcontractor						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย	-	-	-	-	-	-
ผู้รับเหมาอื่นๆ และลูกค้า						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สาเหตุ / เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	-	-	-	-	-	1
สภาพการที่ไม่ปลอดภัย	1	-	-	-	-	-
รวม	1	-	-	-	-	1

.....
(.....)
.....

ตำแหน่งSafety Officer.....

...09...../....07...../...2025.....

หยุดงาน

ไม่หยุดงาน

รายงานการสอบสวน
อุบัติเหตุ

(เอกสารแนบ : มี / ไม่มี)

(พนักงานบริษัทโดยตรง / บริษัทร่วมมือทางธุรกิจ) ชื่อบริษัทร่วมมือทางธุรกิจ : _____

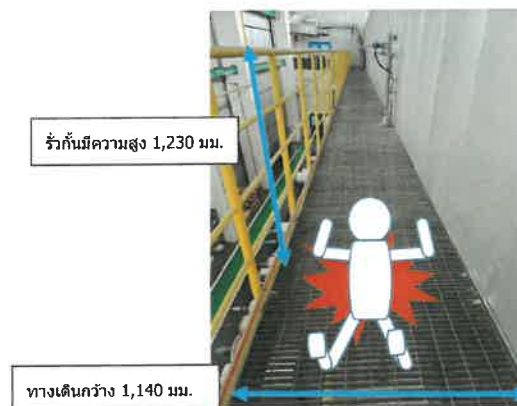
วันเวลาที่เกิดเหตุ	วันพฤหัสบดีที่ 5 มิถุนายน 2568 เวลาประมาณ 10.10 น.		สภาพอากาศ : แจ่มใส	
สถานที่เกิดเหตุ	ทางเดินฝั่ง WS ของ Oven No.1 ไลน์ PC1			
แผนก	MU PC1	ประเภทงาน	ปฏิบัติการ	ตำแหน่ง
ชื่อผู้ประสบเหตุ	น.ส.เกษราภรณ์ อิน้อง	อายุ	42 ปี	อายุงาน
		เพศ	หญิง	ประสบการณ์
วันเดือนปีเกิด	วันที่ 25 ตุลาคม 2526	วันเริ่มงาน	วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2013	
ที่อยู่ปัจจุบัน	88/62 ม. 11 ต. นาป่า อ.เมือง จ.ชลบุรี			
ผู้อยู่ในเหตุการณ์	- (ตำแหน่ง:)	ประเภทอุบัติเหตุ		
เวลาเข้าปฏิบัติงาน	กลางวันปกติ - เข้ากะ (1 · 2 ·)	ลักษณะงานที่ทำ	งานเดี่ยว · งานกลุ่ม	
	ในเวลางาน · ล่วงเวลา		งานปกติ · งานเฉพาะกิจ	
อวัยวะ/ระดับที่ได้รับบาดเจ็บ	แผลฉีกขาดมือซ้าย แผลถลอกหัวเข่าขวา	จำนวนครั้งที่ไปโรงพยาบาล	5 ครั้ง (รวมตรวจอาการครั้งแรก/ไม่รวมเข้าพักรักษาตัว)	
ระยะเวลาหยุดงาน/...../..... -/...../..... [..... วัน]	ระยะเวลาเข้าพักรักษาในโรงพยาบาล/...../..... -/...../..... [..... วัน]	
ชื่องานที่ปฏิบัติ	งานตรวจเช็คสายการผลิต			
<p>[สถานการณ์ก่อนเกิดเหตุ ⇒ สถานการณ์ขณะเกิดเหตุ ⇒ เหตุการณ์จนกระทั่งส่งถึงโรงพยาบาล] (รวมถึง เหตุการณ์ที่สันนิษฐาน) *เนื้อหาส่วนที่เป็นการสันนิษฐาน ให้ใช้ตัวอักษรสีน้ำเงินและทำเป็นตัวเอียง</p> <p>เวลาประมาณ 10.10 ผู้ประสบเหตุต้องการไปตรวจเช็คงานที่ coater 1 จึงเดินเร็ว ๆ เพื่อไปยังบันไดตรงหน้า Water Quench ผู้ประสบเหตุเร่งรีบขึ้นบันไดจากชั้นล่างจนถึงชั้นบน ผู้ประสบเหตุรู้สึกเหนื่อยแต่ยังไม่หยุดพักยังคงเดินเร็วเพื่อไปที่ coater 1 ทำให้หาล้า ก้าวเท้าไม่ออก และเสียหลักตัวคว่ำไปข้างหน้าแล้วล้มลง ในลักษณะที่มีมือทั้งสองข้างพุ่งไปข้างหน้าบริเวณหน้า oven 1 zone 2 ผู้ประสบเหตุลุกขึ้นและเดินลงบันไดไปห้องพยาบาล และผู้ประสบเหตุโทรแจ้งหัวหน้างาน ขณะที่เกิดเหตุ ผู้ประสบเหตุไม่ได้ก้มดูทางเดิน แต่มองตรงไปข้างหน้า 10.25 แผนก MU รายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นไปที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และเพื่อความแน่ใจจึงโทรปรึกษาทพาสงโรงพยาบาลวิภาวดี (โดยไปกับเจ้าหน้าที่ GA) 12.50 ผู้ประสบเหตุได้รับการรักษาและกลับมามีบริษัท PPT</p>				
<p>【ผังโครงสร้าง】 (ระบุความเกี่ยวข้องระหว่างผู้ควบคุมกับผู้ประสบเหตุให้ชัดเจน)</p> <p><<PC1: แผนกผลิต>></p> <p>ผู้ควบคุมงาน</p> <p>หัวหน้าไลน์</p>		<p>«สำหรับ Office กรอก» ความคิดเห็นของผู้จัดการแผนกหรือสำนักงานความปลอดภัย</p> <p>ต้องตระหนักอยู่เสมอว่าเราต้องดูแลตัวเองให้ดีก่อน ถ้ารู้สึกเหนื่อยให้หยุดพักก่อน เพราะอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุต่อตัวเองได้</p>		

<<เกิดอุบัติเหตุ>> ⇒ <รายงานทางโทรศัพท์> ⇒ <รายงานเหตุด่วน> ⇒ <รายงานสถานการณ์อุบัติเหตุ> ⇒ <รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ>

หลักเกณฑ์การรายงาน -[เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้] [โดยหลักการ ภายใน 24 ชม.] [โดยหลักการ ภายใน 3 วัน] [โดยหลักการ ภายใน 1 เดือน]

ฝ่ายที่เกิดเหตุ		ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	ผู้จัดการโรงงาน
						ประธานบริษัท

【ภาพถ่ายสถานที่เกิดเหตุ】 เขียนเป็นภาพ(เส้นสัญลักษณ์)แสดงการเคลื่อนไหวของอุปกรณ์เครื่องจักรและผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ พร้อมทั้งใส่ข้อมูลเกี่ยวกับน้ำหนักและขนาด ฯลฯ ลงไป



< สาเหตุของอุบัติเหตุ >	<การแก้ไข> ครอบคลุมการป้องกันการเกิดซ้ำ/อุบัติเหตุคล้ายคลึงกัน
<p>สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย</p> <p>พื้นทางเดินฝั่ง WS ของ Oven no. 1 เป็นตะแกรง ซึ่งสันนิษฐานว่าขอบสันของตะแกรงในบางจุดมีครีบกม เมื่อพนักงานล้มจึงบาดเจ็บทำให้เกิดเป็นแผล</p>	<p>มาตรการด้านเครื่องจักร</p> <p>ปรับปรุงพื้นที่ทางเดินฝั่ง WS ของ Oven no. 1 โดยใช้แผ่นเหล็กที่บดลายกันสันปูทับตะแกรง ความกว้าง 800 มม. ตรงกลางทางเดิน และตรงเดินบนแผ่นเหล็กที่บดลายกัน</p>
<p>สาเหตุที่เนื่องมาจากการควบคุมจัดการ</p> <p>-</p>	<p>มาตรการด้านการควบคุมจัดการ</p> <p>-</p>
<p>การกระทำที่ไม่ปลอดภัย</p> <p>การเร่งรีบในการเดิน และเมื่อรู้สึกเหนื่อยแล้วไม่หยุดพักก่อนที่จะเดินต่อ</p>	<p>มาตรการด้านการสอนอบรม</p> <p>มีการอบรมพนักงานในเรื่องของการเดินและการทำงานอื่น ๆ ไม่ควรเร่งรีบจนเกินไป และต้องมองทางข้างหน้าด้วยทุกครั้ง ถ้ารู้สึกเหนื่อยให้หยุดพักก่อน (อบรมเมื่อวันที่ 9 มิ.ย. 2568)</p>

รายงานอุบัติเหตฺรภัยสินเสียหาย

รายงานครั้งที่ 2

(เกิดขึ้นกับบริษัทโดยตรง เกิดขึ้นกับบริษัทร่วมมือทางธุรกิจ)
[วันที่จัดทำ] :
[ผู้กรอกข้อมูล] :
บริษัทร่วมมือทางธุรกิจ : -

ฝ่ายที่เกิดเหตุ			ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

แผนก		Manufacturing			ตำแหน่งงาน	-		สาเหตุ	จากการควบคุมจัดการ	พนักงานประจำ Coater คาดว่าสีที่ Applicator Roll หมด เนื่องจากได้ยินเสียงเสียดสีของ Roll กับ แผ่น ในช่วงเวลาใกล้เที่ยงกันมี Alarm " Paint not enough " ดังขึ้นด้วย (พนักงานได้ทำการตรวจเช็คการทำงานของบีมสี สภาพบริเวณรอบหัวก่อนเกิดเหตุ 20นาทื) ได้ทำการเปลี่ยนโหมดเป็น 1 by 1 (ปล่อยหัว) ตามมาตรฐานการทำงาน แต่เนื่องด้วยการปล่อยหัวจาก chemi coater ไม่มากว่าจะถึงหัว Coater สำหรับเคลือบสีก็ไม่ทันเวลา	
ชื่อ (อายุ)	-	(ปีบริบูรณ์)	วันเดือนปีเกิด	-	อายุงาน	- ปี - เดือน					
			วันที่เริ่มงาน	-	ประสบการณ์	- ปี - เดือน					
วันเวลาที่เกิดเหตุ		วันพฤหัสบดี ที่ 9 เดือน มกราคม ปี 2025 เวลา 01.20 น.			ลักษณะงาน	งานเดี่ยว งานกลุ่ม					
ชื่องานที่ปฏิบัติ		การ coat สีที่ coater 1 หัว No. 4				งานประจำ งานเฉพาะกิจ					
ระดับอันตราย	III	III - อุบัติเหตุที่มีความเป็นไปได้สูงว่าจะนำไปสู่อุบัติเหตุขั้นหยุดงานหรือร้ายแรง							จากอุปกรณ์	หัว No.4 ไม่มีตัวล็อก (กันหลุด) (凸) จึงคิดว่าทำให้ไม่สามารถทนแรงดึงของแผ่นทำให้หัวเอียงและร่วงลง	
		II --- อุบัติเหตุที่มีความเป็นไปได้ว่าจะนำไปสู่อุบัติเหตุขั้นไม่หยุดงานหรือเล็กน้อย									
		I --- อุบัติเหตุที่แทบจะไม่ได้เชื่อมโยงไปสู่อุบัติเหตุจากการทำงาน									
เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	<ul style="list-style-type: none">ขณะผลิตงานสี (18C5E/B961U, 0.49x1127xC、LS35m/min) สำหรับแผ่นส่วนนอกแอร์ของลูกค้า Carrier อยู่ พนักงานที่อยู่ห้องควบคุมได้ยินเสียง Roll กับแผ่นงานเสียดสีบริเวณหัว No.4 จึงดูหัว No.4 จากห้องควบคุมซึ่งเห็นเหมือนว่า Applicator Roll ไม่หมุน จึงเปลี่ยนโหมด 1 by 1 (ปล่อยหัว) ตามมาตรฐานการทำงาน ระหว่างทำการปล่อยหัวจาก Chemi Coater ตามลำดับ หัว No.4 ถูกแผ่นดึงทำให้ร่วงไปทางฝั่ง Oven (มีรีดโอแนบ)ขณะหัว No.4 ร่วงลงมาไม่มีใครอยู่บริเวณนั้น จึงไม่มีผู้ประสบอุบัติเหตุ								มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	ด้านการควบคุมจัดการ	เนื่องจากการเปลี่ยนโหมด 1 by 1 (ปล่อยหัว) นั้น ขึ้นอยู่กับหัวที่ต้องการปล่อย จึงอาจใช้เวลาในการปล่อยหัวนานเหมือนในครั้งนี้ จึงมีมาตรการจัดการดังต่อไปนี้ 1. ปล่อยหัวที่ต้องการปล่อยด้วยวิธี Manual กรณีเป็นหัว 1-4 ต้องยก Lift roll 2. ใช้โหมด 1 by 1 เพื่อปล่อยหัวอื่น ๆ มาตรการข้างต้นเป็นเพียงมาตรการชั่วคราว รอการนำระบบปล่อยหัวอัตโนมัติ
ภาพจำลองเหตุการณ์	ตามเอกสารแนบ	ด้านอุปกรณ์	1.ติดตั้งตัวล็อก (กันหลุด) (凸) ที่หัวNo.4 Coater No.1 หัว No.3 มีตัวล็อกกันหลุดแต่ Coater No.2 หัว No.3 หัว No.4 ไม่มีตัวล็อกกันหลุดต้องทำการขยายผล 2. ติดตั้งระบบปล่อยหัวอัตโนมัติเมื่อทำการตรวจหา "Paint not enough (รวมถึงการโดนเกี้ยว)"								
				ด้านคน	-						
						ความเห็นของเจ้าตัว	-				
ทรัพย์สินเสียหาย	คอยล์ Second grade : 76,093THB, Universal Joint : 160,000THB, Applicator roll : 29,000THB, Other : 5,000THB	มูลค่าความเสียหาย	รวมประมาณ 270,093 THB	วิธีแก้ไข	ติดตั้งตัวล็อก (กันหลุด) ที่หัว No. 4 และติดตั้งระบบปล่อยหัวอัตโนมัติ	ความเห็นของผู้จัดการต้นสังกัด	ความเห็นของผู้จัดการต้นสังกัด	ความเห็นของ Office	เนื่องจากเป็นอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นอีกได้กับจุดงานอื่น ๆ จึงให้พนักงานช่วยกันตรวจเช็คจุดงานอื่น ๆ และเฝ้าสังเกตสิ่งผิดปกติในจุดหน้างานของตนเองว่ามีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นหรือไม่ ถ้ามีอะไรที่ผิดปกติก็ให้รีบแจ้งให้ติดต่อได้รับทราบทันที		
										เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นอุบัติเหตุที่มีความเป็นไปได้สูงว่าจะนำไปสู่อุบัติเหตุขั้นหยุดงานหรือร้ายแรง หากพบความผิดปกติหรือมีจุดไหนชำรุด ให้ผู้พบเห็นรีบแจ้งหรือรายงานให้ผู้บังคับบัญชารับทราบเพื่อหามาตรการแก้ไขหรือป้องกันการนำไปสู่อุบัติเหตุขั้นหยุดงานหรือร้ายแรง (MS.KANNIKA MANIMIT)	

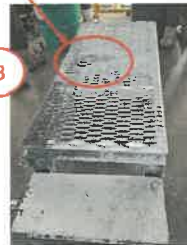
<มูลค่าความเสียหายจากอุบัติเหตุ Coater No.1 หัว No.4 ร่วง>

จุดเสียหาย	แนวทางจัดการ	ผู้รับผิดชอบ	ค่าใช้จ่าย
① universal joint	เปลี่ยนกับดัก spare	แผนก MT PPT	160,000THB (ประมาณ 720,000 บาท) *
② applicator roll	สั่งทำใหม่	สั่งทำโดยบริษัทภายนอก	29,000THB (ประมาณ 130,000 บาท) *
③ แท่นเดิน	ซ่อม	แผนก MT PPT	5,000THB (ประมาณ 20,000 บาท)
④ baffle	ปรับแก้ไข	แผนก MT PPT	
⑤ ตัวล็อกกันสไลด์	ซ่อม	แผนก MT PPT	
⑥ หัว DS	หาซื้อ	แผนก MT PPT	
⑦ เฟรม DS ส่วนบน	หาซื้อ	แผนก MT PPT	
⑧ limit switch cover	หาซื้อ	แผนก MT PPT	
⑨ แกนเพลลาเกียร์ดรองสำหรับ PUR	ซ่อม	สั่งทำโดยบริษัทภายนอก	

* ข้อควร Spare ไว้สำรอง

+ Coil 2nd grade : 76,093THB (ประมาณ 340,000 บาท) ⇒ Total 270,093THB (ประมาณ 1,220,000 บาท)

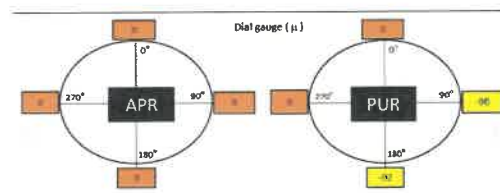
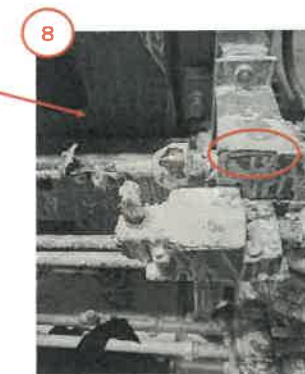
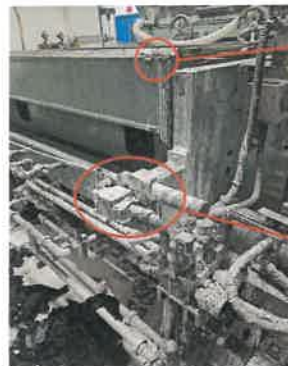
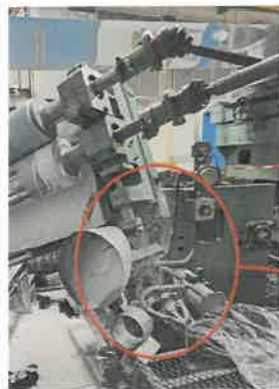
⑨ วันที่ 20 มกราคม 2025 ตรวจสอบการซ่อมแซมแล้ว



พบรอยขีดข่วนของ roll ที่เสียดสีกับ แผ่นงาน (เป็นลักษณะตามแนวนอน)

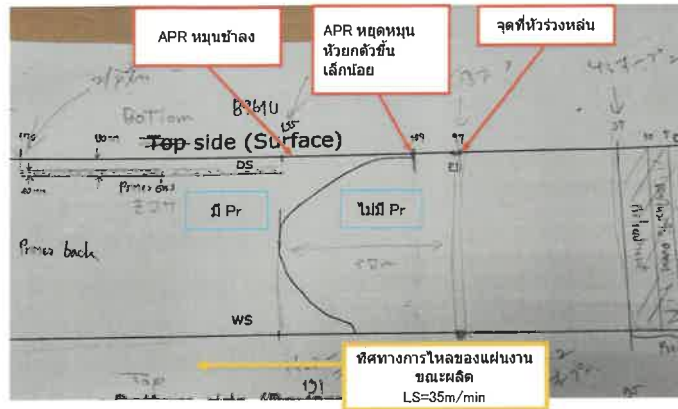
ตัวล็อกกันสไลด์ (ด้านหัว)

ตัวล็อกกันสไลด์ (ด้านฐาน)



วันที่ 20 มกราคม 2025: ตรวจสอบการหมุนทวนเข็มนาฬิกา

<ภาพ Drawing Check เมื่อทำการ RW>



<สถานการณ์จากการดูกล้องวงจรปิด>

- 1:19:01 (ก่อนจะวิ่ง 52-53 วินาที) universal joint หมุนช้าลง
- 1:19:35 (ก่อนจะวิ่ง 17-18 วินาที) universal joint หยุดหมุน หัวลอยตัวขึ้นเล็กน้อย (เกิดช่องว่างระหว่างฐานกับหัวฝั่ง Entry)
- 1:19:53 - 54 หัววิ่งลง

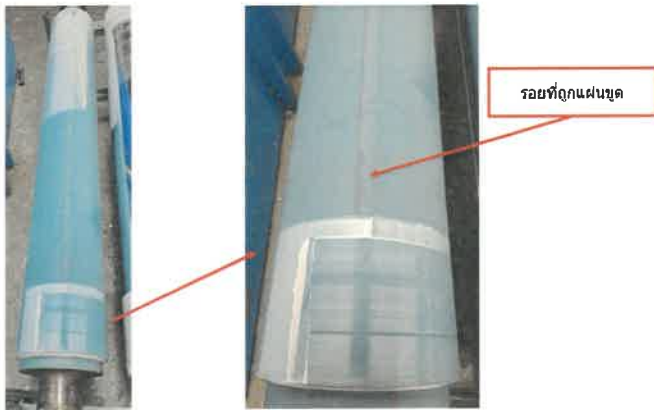
※ จากกล้อง (วิดีโอ) ไม่สามารถตัดสินได้ว่า APR หมุนหรือไม่
ตัดสินจากการทำงานของ universal joint ฝั่ง DS
※ ส่วนหัวที่ลอยขึ้นนั้น หัวมีการยกตัวขึ้นในแนวเฉียง
(ลอยตัวขึ้น หมายถึง ปิด rail ฝั่ง Oven เป็นจุดสังเกตทำให้เห็นว่าฝั่งด้านขวาของภาพลอยตัวขึ้น)



จุดตรวจสอบการทำงานของ universal joint

จุดพบการลอยตัวของหัว

<ภาพ APR>



Countermeasure

1) Paint not enough



2) Anti-fall



3) Automatic head open



เอกสารแนบที่ 25 เอกสารรับรอง ISO 14001 :
2015/ISO 45001 : 2018

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

PCM Processing (Thailand) Ltd.

Main Site: Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,

Moo 1, T.Baangao, A.Pharntong, Chonburi 20160 Thailand

Additional Site: PCM Processing (Thailand) Ltd.,
Branch 00002 : 700/614 Amata City Chonburi Industrial Estate, Moo 7,
T.Donhuaroh, A.Muangchonburi, Chonburi 20000 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Overall Scope :

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil

Head Office Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil

Branch 00002 Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil

Certificate Number:

24121307003-03

Initial Certification Date:

06 November 2013

Date of Certification Decision:

12 September 2022

Issuing Date:

12 September 2022

Valid Until:

05 November 2025



intertek



Calin Ivoigovean

President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for systems certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek to whom it must be returned upon request.



APPENDIX TO CERTIFICATE OF REGISTRATION

This appendix identifies the locations covered by the management system of:

PCM Processing (Thailand) Ltd.

This appendix is linked to the Main Certificate # 24121307003-03 and cannot be shown nor reproduced without it.

PCM Processing (Thailand) Ltd.

Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,

Moo 1, T.Baangao, A.Pharntong, Chonburi 20160 Thailand

Overall Scope :

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil

Head Office Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil

Branch 00002 Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil

In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for systems certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek to whom it must be returned upon request.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

PCM Processing (Thailand) Ltd.

Main Site: Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,

Moo 1, T.Baangao, A.Pharnthong, Chonburi 20160 Thailand

Additional Site: PCM Processing (Thailand) Ltd,
Branch 00002 : 700/614 Amata City Chonburi Industrial Estate, Moo 7,
T.Donhuaroh, A.Muangchonburi, Chonburi 20000 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 45001:2018

Certified to OHSAS 18001:2007 from 03 March 2014 to 03 January 2021.

The management system is applicable to:

Overall Scope :

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Head Office Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Branch 00002 Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Certificate Number:
0038079

Initial Certification Date:
03 March 2014

Date of Certification Decision:
23 September 2022

Issuing Date:
11 November 2022

Valid Until:
05 November 2025



President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



APPENDIX TO CERTIFICATE OF REGISTRATION

This appendix identifies the locations covered by the management system of:

PCM Processing (Thailand) Ltd.

This appendix is linked to the Main Certificate # 0038079 and cannot be shown nor reproduced without it.

PCM Processing (Thailand) Ltd.

Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,
Moo 1, T.Baangao, A.Pharnthong, Chonburi 20160 Thailand

Overall Scope :

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Head Office Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Branch 00002 Scope:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.



เอกสารแนบที่ 26 เอกสารอบรมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน

วันที่อบรม/ Date: 21 เมษายน 2568

สถานที่ /Place : โรงงาน PC1

วิทยากร : นางสาวกรรณิการ์ มานิมิตร

(15|20)
(15|20)

F-HR-005 REV :-

ชื่อหลักสูตร/ Curriculum: <u>ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับรถยก (Forklift)</u>	วันที่อบรม/ Date: <u>27/01/2025</u>
ระยะเวลา/ Period: <u>6 ชม.</u>	สถานที่ /Place : <u>PC1</u>
จำนวนผู้เข้ารับการอบรม/ Number of Participant(s) : <u>25</u> ท่าน/ Person(s)	วิทยากร : <u>อ.สุภากร อินทร์เนตร</u>

ที่ No.	ชื่อ - นามสกุล Employee(s) Name	ตำแหน่ง Position	แผนก/ฝ่าย Department	ลายเซ็น		ผลประเมิน		หมายเหตุ Remark(s)
				เข้า	ออก	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	M		MU			✓		re-training
2	M		MU			✓		re-training
3	M		MU			-		re-training
4	M		MU			✓		re-training
5	M		MU			✓		re-training
6	M		MU			✓		re-training
7	M		MU			✓		re-training
8	M		MU			✓		re-training
9	M		MU			✓		re-training
10	M		MU			✓		re-training
11	M		MU			✓		re-training
12	M		MU			✓		re-training
13	M		MU			✓		re-training
14	M		MT			✓		re-training
15	M		MT			✓		re-training
16	M		MT			✓		re-training
17	M		MT			✓		re-training
18	M		MT			✓		re-training
19	M		MT			-		re-training
20	M		PL			✓		re-training
21	M		PL			✓		re-training
22	M		PL			✓		re-training
23	M		PL			✓		re-training
24	M		PL			✓		re-training
25	M		PL			✓		re-training
26	M		PL			✓		re-training
27	M		PL			✓		re-training
28								
29								
30								

ผู้ประสานงานฝ่ายฝึกอบรม	ผู้ประเมิน/วิทยากร	เกณฑ์การประเมิน	
		✓	สอบถาม และสอนการปฏิบัติงาน
			ข้อสอบ

ชื่อหลักสูตร/ Curriculum: ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับรถยก (Forklift)

วันที่ออกรม/ Date: 28 /01/2025



រយៈពេល/ Period: 6 ឆ្នាំ

สถานที่ / Place : PC1

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม/ Number of Participant(s) : 6 ท่าน/ Person(s)

วิทยากร :

[illegible]

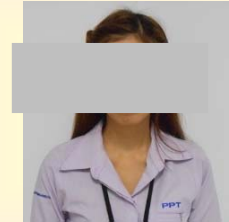
ผู้ประสานงานฝ่ายฝึกอบรม	ผู้ประเมิน/วิทยากร	เกณฑ์การประเมิน	
		✓	สอบถาม และสอนการปฏิบัติงาน
			ข้อสอบ

• ยินดีต้อนรับทุกท่าน

สู่การอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
PCM Processing Thailand Company Limited

• แนะนำวิทยากร



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



ทำไมต้องอบรมก่อนเริ่มงาน ?

1. ข้อกำหนดของกฎหมาย
(พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554)
2. ข้อกำหนด ISO และมาตรฐานอื่นๆที่บริษัทได้รับ
3. ป้องกันไม่ให้ลูกจ้างได้รับบาดเจ็บ สูญเสียชีวิตจาก
อุบัติเหตุ หรือเกิดการเจ็บป่วยจากโรคจากการทำงาน

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นไปตามนโยบายของบริษัทและสอดคล้องกับกฎหมาย จำกำหนดนโยบายดังนี้

1. มุ่งมั่นกับการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001:2018 เพื่อให้เกิดการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
2. งดรับสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานและ โรคภัยไข้เจ็บจากการทำงาน ถึงขั้นหยุดงาน ให้เป็นศูนย์
3. เพิ่มความเข้มข้นในการฝึกอบรมด้าน KY ให้มากขึ้น และปฏิบัติ 5 ส อย่างเคร่งครัด ผ่านกิจกรรม Safety Patrol
4. เน้นการสื่อสารดำเนินการ ให้คำปรึกษาเข้าใจถึงความสำคัญของระบบ ISO45001:2018 และการมีส่วนร่วมของคนในองค์กร

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในโรงงาน

1. สวมชุดและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ บริษัทฯ จัดเตรียมไว้ให้ทุกครั้ง ก่อนเข้าสู่สายการผลิต
2. ห้ามเข้าใกล้อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือ ยานพาหนะอื่น ๆ ที่กำลังทำงาน
4. แจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบทันที หากท่านพบเห็นหรือได้รับอุบัติเหตุ
5. สวมหมวกบริเวณพื้นที่กำหนดให้เท่านั้น
6. ในกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการอพยพ ควรปฏิบัติตาม ข้อปฏิบัติในการอพยพหนีภัย

ข้อปฏิบัติในการอพยพหนีภัย

1. เจ้าหน้าที่ผู้ดูแล จะแจ้งเตือน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและจำเป็นต้องทำการอพยพ
2. หยุดกระบวนการทำงานและเครื่องจักร ทั้งหมดให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
3. เจ้าหน้าที่ผู้ดูแล จะนำทางไปที่จุดรวมพล
4. ออกจากบริเวณโรงงานโดยใช้ทางหนีฉุกเฉินที่ใกล้ที่สุด
5. เจ้าหน้าที่ผู้ดูแล จะทำการตรวจสอบรายชื่อบุคคลที่จุดรวมพล
6. อยู่จุดรวมพล จนกว่าจะมีการแจ้งเปลี่ยนแปลงจากเจ้าหน้าที่ผู้ดูแล

กฎหมาย

ประกาศกระทรวงมหาดไทย

ข้อ 2(7) และ ข้อ 14 ฉบับที่ 103 กำหนดสวัสดิการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และความปลอดภัยสำหรับลูกจ้าง โดยในแต่ละฉบับ ได้กำหนดให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแต่ละประเภทให้ลูกจ้างสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน และในบางฉบับจะกำหนดเป็นหมวดมาตรฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

วิธีการป้องกันอุบัติเหตุ

- ป้องกันที่แหล่งกำเนิด
- ป้องกันที่ทางผ่าน
- ป้องกันที่ตัวบุคคล

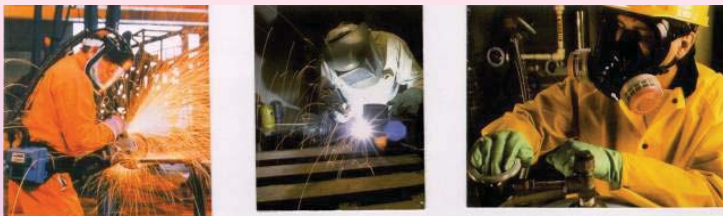


Personal Protective Equipment (PPE) Usage and Care.

การใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สิ่งใดสิ่งหนึ่งที่นำมาสวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนหนึ่ง ส่วนใดของร่างกาย หรือหลายส่วนรวมกัน โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกาย ไม่ให้ประสบอันตรายจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด หรืออาจกล่าวได้ว่าเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานให้แก่คนงาน



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Eye and Face Protection)
3. อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน (Hearing Protection)
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)
5. อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand and Arm Protection)
6. ชุดป้องกันเฉพาะงาน (Protective Clothing)
7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)



ความสำคัญของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากอุบัติเหตุขณะทำงาน
- ช่วยป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นโดยตรงในสภาพการทำงานนั้น
- เป็นอุปกรณ์ที่ช่วยลดความรุนแรงหรือหยุดยั้งอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน

หลักในการเลือก

- เหมาะสมกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย
- สวมใส่ สะดวกสบาย เบา คล่องตัว
- ประสิทธิภาพป้องกันอันตรายสูง
- วิธีการไม่ยุ่งยาก เข้าใจง่าย
- ลักษณะเด่นเห็นได้ชัด สีล้นสะดุดตา
- เก็บรักษาง่าย แก้ง่าย ทนทาน

หลักในการใช้

- รู้จักและเข้าใจในการใช้ ให้แน่นอนเสียก่อน
- ชักจูงให้เห็นประโยชน์จากการใช้
- รู้วิธีเก็บและดูแลบำรุงรักษาอยู่เสมอ
- จัดแผนการใช้เพื่อให้เคยชิน
- มีระเบียบ ข้อบังคับให้ผู้ปฏิบัติงานใช้

หมวกนิรภัย

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายที่ศีรษะ เช่น วัตถุกระแทก การสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูง หรือวัตถุหล่นทับศีรษะ สามารถทนต่อแรงเฉาะและกระแทกได้ 385 กิโลกรัม ตามมาตรฐานที่กำหนด



การบำรุงรักษาหมวกนิรภัย

1. ก่อนใช้งานทุกครั้งควรตรวจสอบรอยร้าว รอยกระแทก หรือการเสื่อมสภาพอื่นๆ ที่อาจทำให้การป้องกันลดน้อยลง ดังนั้นจึงห้ามใส่หมวกแข็งที่ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ
2. เช็ดทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
3. ตรวจสอบในหมวกอยู่เสมอ
4. ควรมีสำรอง ชับเหงื่อ รองในหมวก
5. ไม่ควรทาสีลงบนหมวก
6. ไม่ควรเก็บไว้ในที่ร้อนหรือถูกทิ้งไว้กลางแดด



อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

เป็นการป้องกันอันตรายเนื่องจากเศษผงหรือ
สิ่งต่าง ๆ กระเด็นเข้าสู่ดวงตา และใบหน้า หรือ
ป้องกันรังสีที่เป็นอันตรายต่อสายตา



ชนิดอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

1. แว่นตานิรภัย



2. แว่นครอบตา



3. กระบังป้องกันใบหน้า



4. หน้ากากเชื่อม



การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าดวงตา

- ทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่ทุกครั้งทั้งก่อนและหลังใช้งาน
- อย่าวางเลนส์สัมผัสกับพื้นผิวต่างๆ
- ตรวจสอบความชัดของเลนส์อยู่เสมอ
- หากมีชิ้นส่วนชำรุดควรเปลี่ยนทันที

อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน

เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่เพื่อลดความดังของ
เสียงที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดูหู ซึ่งเป็นการป้องกัน
หรือลดอันตราย ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน



ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน

1. ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)

2. ที่ครอบหู (Ear Muff)



การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน

- ทำความสะอาดทุกครั้งหลังใช้งานโดยใช้น้ำอุ่น สบู่อ่อน แล้วใช้ผ้าสะอาดเช็ดให้แห้ง ยกเว้นแบบโฟมจำเป็นต้องทิ้ง
- ไม่เก็บไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง
- ใช้เป็นของเฉพาะแต่ละบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันอันตรายที่เกิดจาก
สิ่งแวดล้อมรอบตัว ได้แก่ การตัด ขัด ข่วน ถูกสารเคมี
ไฟฟ้าดูด ถูกความร้อนหรือไฟไหม้



การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมือ

- ทำความสะอาดทุกครั้งหลังการใช้งาน
- ใช้สบู่น้ำฟอกและน้ำสะอาด สำหรับถุงมือที่ซักล้างได้ ส่วนถุงมือประเภทอื่นๆ ให้ทำความสะอาดตามคู่มือและคำแนะนำ
- เก็บไว้ในที่ไม่ร้อน ไม่มีฝุ่นและสารเคมี
- หากขาดมึนให้เปลี่ยน

อุปกรณ์ป้องกันเท้า

อุปกรณ์ป้องกันเท้ามีไว้

สำหรับป้องกันส่วนของเท้า นิ้วเท้า ตลอดจนหน้าแข้ง ไม่ให้สัมผัสกับอันตรายจากการปฏิบัติงาน เช่น การตกกระแทก ทับ หนีบ อัด ทิ่มแทงจากวัตถุต่างๆ รวมทั้งป้องกันความร้อนและสารเคมี



การบำรุงรองเท้านิรภัย

- ❑ ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน โดยการปิดฝุ่น
- ❑ ทำความสะอาดทุกๆ สัปดาห์ แล้วเช็ดด้วยน้ำสะอาดไล่กระดาษหนังสือพิมพ์เพื่อดูดความชื้น นำรองเท้าไปตากแดดฆ่าเชื้อ
- ❑ ห้ามเหยียบส้นรองเท้าเด็ดขาด
- ❑ ผู้ปฏิบัติงานควรมีรองเท้านิรภัยเป็นของประจำตัว
- ❑ หากชำรุดต้องเปลี่ยนทันที



ปัญหาของการบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ❖ ไม่ชอบ มีทัศนคติเชิงลบ
- ❖ อึดอัด รำคาญ หนัก
- ❖ กวระเขียบมากเกินไป ต่อต้าน
- ❖ ไม่เห็นความสำคัญ
- ❖ ทำงานไม่ถนัด



งานเชื่อม



กฎระเบียบความปลอดภัยในงานเชื่อมที่ต้องปฏิบัติมีดังนี้

1. ก่อนเริ่มงานเชื่อมต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้เหมาะสมกับการทำงาน เช่น หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง ปกอกแขนหนัง หน้ากากกรองควันเชื่อม เป็นต้น
2. ก่อนที่จะเริ่มทำการเชื่อม จะต้องแน่ใจว่า ไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม
3. งานเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยของสารไวไฟ ตกค้างอยู่
4. งานเชื่อมวัสดุ หรือ ภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องมีการคลุมคั่ว หรือสวมเครื่องกรองอากาศ หรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม เพราะควันของงานเชื่อมมีอันตรายต่อสุขภาพ
5. เครื่องเชื่อมจะต่อต่อหลักดิน ให้ถูกต้อง
6. สายไฟเชื่อมจะต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนาและหุ้มฉนวนให้เรียบร้อย

7. ขณะที่ทำงานอยู่ สายไฟเชื่อมจะต้องไม่แช่น้ำ

8. ในกรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้น ต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้น ในบริเวณที่ทำงานเชื่อม

9. การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องสวมเข็มขัดนิรภัย และคล้องเกี่ยวกับสิ่งที่มั่นคง แข็งแรง ยึดไว้ตลอดเวลา

10. งานเชื่อมบนที่สูงจะต้องจัดให้มีผ้ากันไฟ หรืออาคารรองไฟ ป้องกันสะเก็ดไฟร่วงหล่น

11. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ในบริเวณที่ปฏิบัติงาน ตลอดเวลา

12. ห้ามมองแสงเชื่อมด้วยตาเปล่าเด็ดขาด

13. เมื่อทำงานเชื่อมเสร็จ ต้องปิดสวิตซ์ที่จ่ายไฟไปยังเครื่องเชื่อมทันที

14. ก่อนเลิกงาน ตรวจสอบบริเวณที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าวัสดุต่างๆในบริเวณที่ทำงาน ไม่ได้มีสะเก็ดไฟตกติดอยู่



เสียงดัง

สำหรับมาตรฐานของไทยซึ่งกำหนดไว้ในกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้ระดับความดังของเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) หากทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และไม่เกิน 87 เดซิเบล(เอ) หากทำงานเกินวันละ 8 ชั่วโมงแต่ไม่เกิน 12 ชั่วโมง



ถ้าคุณไม่มีเครื่องวัดเสียง คุณก็สามารถบอกถึงสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเป็นอันตรายต่อการได้ยิน โดยมีหลักการสังเกตง่ายๆดังนี้

1. หากคุณยืนห่างจากเพื่อนในระยะประมาณ 1 เมตร แล้วต้องตะโกนคุยกันถึงจะรู้เรื่อง
2. เกิดเสียงดังวืงหรือหวีดในหู หลังจากได้รับฟังเสียงมาระยะหนึ่ง
3. เกิดอาการหูอื้อขึ้น หลังจากการรับฟังเสียงดัง

หากมีอาการใดอาการหนึ่งเกิดขึ้นหลังจากการได้รับเสียงดัง แสดงว่าเสียงที่คุณฟังมานั้น มีระดับความดังที่สามารถทำให้คุณสูญเสียการได้ยินได้ ผู้ที่ทำงานในสถานที่ที่มีเสียงดังตามที่กำหนดในมาตรฐานดังกล่าวข้างต้น จะมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินน้อยลง หากสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังไว้ด้วย



ไฟล์คลิฟท์ กฎระเบียบความปลอดภัยในการใช้
รถไฟล์คลิฟท์

1. ห้ามบุคคล ซึ่งไม่มีหน้าที่ หรือไม่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชาทำการขั้บรัด ไฟร์ คลิฟท์โดยเด็ดขาด
2. ในขณะที่มีการขั้บรัด ไฟร์คลิฟท์ ห้ามบุคคลอื่น โดยสาร หรือขึ้น ไปอยู่บนรถ
3. ก่อนใช้ไฟล์คลิฟท์ในแต่ละวัน ผู้ปฏิบัติงานที่มีหน้าที่ขั้บขี ต้องทำการตรวจสอบสภาพรถทุกครั้ง (สภาพภายนอก, ระบบบังคับการ , ระบบห้ามล้อ)
4. เมื่อยกของที่มีขนาดใหญ่กว่า ช่วงขาของงา จะต้องทำการผูกมัดของที่ยกให้ชิดติด มั่นคงกับ ไฟล์คลิฟท์
5. การขั้บรัด ไฟล์คลิฟท์ลงตามทางลาด ผู้ขั้บขีจะต้องใช้เกียร์ต่ำ

6. การบรรทุกของ ห้ามบรรทุกของหนักเกินกว่าที่คิดที่กำหนดไว้ และห้ามบรรทุกของสูงเกินไป เพราะจะบังสายตาของผู้ขับขี่
7. ห้ามทำการยก หรือบรรทุกของเกินอัตราที่พื้น หรือกระดานทางลาดจะรับน้ำหนักไว้ได้
8. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องสวมหมวกนิรภัย โฟล์คลิฟท์ต้องมีหลังคาโครงเหล็กปกคลุมเหนือตัวคนขับ ทั้งนี้เพื่อป้องกันของตกใส่จากที่สูง
9. ผู้ขับขี่โฟล์คลิฟท์ต้องสำรวจเส้นทางให้แน่ใจว่า เส้นทางที่จะควบคุมรถให้วิ่งไปนั้น มีความกว้างเพียงพอที่รถ จะวิ่งผ่านไปได้ และไม่มีสิ่งกีดขวาง
10. ก่อนจะเคลื่อนรถโฟล์คลิฟท์ ต้องยกขาให้พ้นจากพื้น ไม่น้อยกว่า 10 เซนติเมตร และเมื่อรถโฟล์คลิฟท์วิ่งให้ยกสูงกว่าระดับพื้นไม่เกิน 30 เซนติเมตร พร้อมทั้งยกปลายงาเข้าหาคนขับ เพื่อป้องกันวัตถุที่ยกไหลตกลงมา

11. เมื่อเลิกใช้งาน ต้องปล่อกงาให้ลงต่ำและพื้น ในลักษณะวางขนานกับพื้น ด้วยเครื่องห้ามลื่นล้อมือ ถ้าจอดไว้ในบริเวณที่เป็นพื้นเอียงต้องใช้ไม้หมอนยันล้อไว้ เพื่อป้องกันรถไหล
12. ต้องให้สัญญาณเสียงและไฟกระพริบ เมื่อรถไทร์คลีฟท์วิ่งถอยหลัง
13. ควรปรับระยะกว้างของงาให้กว้างที่สุดและพอเหมาะกับพื้นรองยก เพื่อไม่ให้วัสดุเอียงตก และเพื่อกระจายน้ำหนัก
14. การสอดกา ควรให้งาทั้งสองห่างจากศูนย์กลางพื้นรองยกเท่ากัน เพื่อรักษามุมลาดของวัตถุ
15. เมื่อต้องการใช้ไทร์คลีฟท์ ในสถานที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ หรือ ในเวลากลางคืน ต้องจัดให้มีไฟส่องสว่างทางข้างหน้า และรอบบริเวณทำงาน



อุบัติเหตุในสำนักงาน

เราสามารถแยกประเภทของอุบัติเหตุในสำนักงานได้เป็น

7 ประเภท ดังนี้



1. การพลัดตกหกล้ม

เป็นอุบัติเหตุที่ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานประสบมากที่สุด แต่มักจะละเลยจนดูเป็นเรื่องธรรมดาและไม่ค่อยได้มีการบันทึกไว้ ดังนั้นหากมีการสอบสวนอุบัติเหตุ สามารถบันทึกการสูญเสียอย่างละเอียดแล้วจะพบว่าอัตราการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการพลัดตกหกล้มจัดได้เป็น 3 ลักษณะดังนี้

1.1 การลื่นหรือการสะดุดหกล้ม

ลักษณะที่เกิดจะมีทั้งลื่นล้มในพื้นที่ หรือพื้นที่ปูพรม ตรงตำแหน่งรอยต่อของพรม การสะดุดหกล้มมักจะเกิดจากมีสิ่งของวางขวาง หรือมีสายไฟห้อยไว้ระเกะระกะ เช่น สายไฟจากปลั๊กต่อที่พื้นหรือเต้าเสียบ หรือสายไฟที่ลากยาวไปตามพื้น โดยมีได้ติดเทป มักทำให้มีการเตะหรือสะดุดหกล้ม โดยเฉพาะบันไดขึ้นลง อาจมีการลื่นและสะดุดหกล้มเสมอๆ ผู้ปฏิบัติงานที่เป็นพนักงานสาว ๆ มักใส่รองเท้าส้นสูง ซึ่งอาจเป็นต้นเหตุทำให้เกิดการสะดุดและหกล้มได้

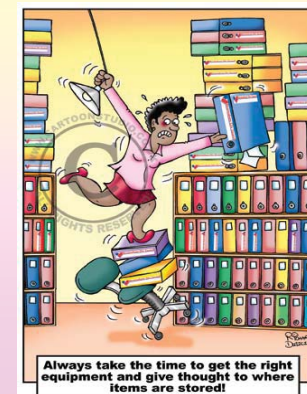
1.2 เก้าอี้ล้ม

มักจะเกิดขึ้นจากการที่ผู้ปฏิบัติงานนั่ง หรือเลื่อนเก้าอี้ที่หมุน โดยการใช้เท้าดันออกให้ไหลลื่นแรงเกินไป ในบางกรณีเกิดจากการเอนไปข้างหลังมากเกินไปจนเกิดการหงายไปข้างหลัง บางครั้งผู้ปฏิบัติงานใช้เท้าพาดบนโต๊ะ และเกิดความไม่สมดุลย์จากการเอียงตัว บางครั้งพบว่าผู้ปฏิบัติงานใช้เก้าอี้โดยไม่สมดุลย์ ทำให้เก้าอี้เลื่อนหนีและร่างกายผู้ปฏิบัติงานจะล้มตกจากเก้าอี้



1.3 การตกจากที่สูง

มักจะมีสาเหตุจากการยืนบนโต๊ะหรือเก้าอี้ที่ไม่สมดุลย์ หรือไม่มั่นคง เช่น เก้าอี้มีล้อ โต๊ะหรือกล่องที่วางรองรับไม่แข็งแรง เมื่อผู้ปฏิบัติงานยืนขึ้นไปหยิบของลงมาอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานหกล้มตกลงมาเป็นอันตรายได้



2. การยกเคลื่อนย้ายวัสดุ

ผู้ปฏิบัติงานอาจต้องยกของซึ่งใช้ทำการทำงานที่ผิดวิธี โดยไม่ได้รับการฝึกอบรมการจัดชั้นตอนหรือขบวนการทำงานที่ไม่เหมาะสม ทำให้ผู้ปฏิบัติงานต้องเอื้อมหรือเขย่งจนก่อให้เกิดอุบัติเหตุและอันตรายได้ การยกน้ำหนักมากเกินไปกว่ามาตรฐานที่กำหนดก่อให้เกิดการหักงอของกระดูกสันหลัง ซึ่งเป็นต้นเหตุทำให้เกิดอาการปวดหลัง ปวดไหล่ อาการกดทับของประสาท หลัการ หลักการยกเคลื่อนย้ายวัสดุต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกวิธีและฝึกให้เป็นนิสัยจนสามารถปฏิบัติได้



3. การถูกชนหรือชนกับสิ่งของ

ในบางพื้นที่แคบหรือในมุมอับจะพบว่า ผู้ปฏิบัติงานมักจะไม่สามารถหลีกเลี่ยงการชนกัน หรือชนกับสิ่งของควรจัดพื้นที่เพื่อความเหมาะสม ทั้งจัดกระจกเงาดัดตำแหน่งแยกทางเพื่อป้องกันการชน



4. การที่วัตถุตกลงมากระทบ

วัตถุที่ตกมักจะวางอยู่ในตำแหน่งที่สูง และไม่มั่นคง เมื่อเกิดการสั่นสะเทือนจะมีการขยับและเลื่อนตำแหน่ง เป็นเหตุให้มีการตกหรือหล่นลงมาถูกศีรษะของผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านล่าง การเปิดลิ้นชักของตู้เก็บเอกสาร ผู้ปฏิบัติงานบางคนมักจะเปิดลิ้นชักค้างไว้และไปหาเอกสารในชั้นอื่นต่อไปเรื่อย ๆ ปริมาณเอกสารที่มากจะไหลมาอยู่ในทิศทางเดียวกันทำให้ตู้เก็บเอกสารขาดการสมดุลล้มลงมาทับหรือกระทบผู้ปฏิบัติงานจนเกิดอันตรายได้ เครื่องเข็บ หรือเครื่องตัดกระดาษอาจก่อให้เกิดการกระทบ บาดเจ็บที่มือหรือข้อมือ

5. การถูกบาด

อุปกรณ์สำนักงานบางอย่างจะมีความคมเช่น คัตเตอร์ตัดกระดาษ ผู้ปฏิบัติงาน หลายคนไม่ทราบวิธีการใช้อุปกรณ์เหล่านี้อย่างถูกต้องทำให้เกิดการบาดเจ็บ แม้กระทั่งกระดาษที่ใช้กับเครื่องถ่ายเอกสารก็มีความคม ขณะที่ผู้ปฏิบัติงานก็ตัดกระดาษบางครั้งจะถูกกระดาษบาดจนเลือดออกได้



6. การเกี่ยวและหนีบ

ในบริเวณที่ปฏิบัติงาน บางครั้งจะพบว่ามีการจัดวางของซึ่งอื่น ออกมาจนมีการเกี่ยวผู้ปฏิบัติงานได้ บางครั้งจะพบผู้ปฏิบัติงานถูก ประตุ หน้าต่าง หรือตู้หนีบจนเกิดการบาดเจ็บ



7. อัคคีภัย

จะถือว่าเป็นอุบัติเหตุประเภทที่รุนแรงที่สุด และทุกคนในสำนักงาน ก็จะต้องระมัดระวัง เตือน เตือน กับอัคคีภัยที่เกิดขึ้นเสมอ ดังนั้นการฝึกปฏิบัติ การ ฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัยและการอพยพผู้ปฏิบัติงานใน สำนักงานจึงมีความจำเป็น



อันตรายจากเครื่องถ่ายเอกสาร

- เครื่องถ่ายเอกสารเป็นอุปกรณ์สำนักงาน ที่สำคัญอย่างหนึ่งซึ่งถือ ได้ว่าเป็นสิ่งที่แทบทุกสำนักงานจะขาดไม่ได้ เนื่องจากประโยชน์ที่ ได้รับมากมายจนผู้ใช้จะเลยอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้จากการใช้ เครื่องถ่ายเอกสารเป็นเวลานาน ปกติแล้วเครื่องถ่ายเอกสารมี ส่วนประกอบที่สำคัญอื่น ได้แก่ แม่พิมพ์ที่เป็นโลหะ ลูกกลิ้งที่ เคลือบด้วยโลหะ ประเภทซิลิโคน หรือ แคดเมียม และรังสี อัลตราไวโอเล็ต จะสังเกตเห็นขณะถ่ายเอกสาร



การป้องกันอันตราย

1. การติดตั้งเครื่องถ่ายเอกสาร ไม่ควรตั้งติดผนังควรตั้งในห้องที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก เพื่อให้สารเคมีที่ออกมาขณะปฏิบัติงาน จะเจือจางลงเพื่อลดการสัมผัสสารเคมีของ ผู้ปฏิบัติงานได้ ถ้าสามารถติดตั้งในที่โล่งไม่ใช่ ในมุมอับจะดีมาก หรือแยกเครื่อง ถ่ายเอกสารจากห้องผู้ปฏิบัติงานอื่น ๆ
2. ถ้าได้กลิ่นฉุนหรือไหม้ เนื่องจากการใช้งานมาก ต้องเลิกใช้ชั่วคราว หรือถ้าจำเป็น แจ้งช่างหรือผู้รับผิดชอบ
3. การบำรุงรักษาเครื่องเป็นประจำอยู่เสมอ จะช่วยให้ลดสารเคมีที่อาจเพิ่มปริมาณจาก การใช้งาน
4. อย่ามองแสง อัลตราไวโอเล็ต ควรใช้แผ่นปิดทุกครั้งที่ใช้ถ่ายเอกสาร
5. ขณะที่เปลี่ยนถ่ายสารเคมี หรือผงคาร์บอน ผู้ปฏิบัติงานควรใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัย ได้แก่ถุงมือยาง ที่ครอบปาก (Mask)

ปวดหลัง

สาเหตุของการเกิดอาการปวดหลัง

1. อิริยาบถส่วนตัวที่ไม่ถูกต้อง คือ อิริยาบถในการนั่ง ขึ้น นอน ทำให้กระดูกสันหลังอยู่ในท่าที่ผิด หรือเกิดความไม่สมดุลในการรับแรงของกล้ามเนื้อ
2. อิริยาบถในการทำงานที่ไม่ถูกต้อง คือ การทำงานเบา แต่มีอิริยาบถที่ไม่ถูกต้อง เช่น การดองขึ้นเอื้อมแขนทำงาน การนั่งหลังคู้ๆ การยืนหลังงอ การนั่งทำงานในท่าที่ผิดเป็นเวลานาน การทำงานซ้ำซากจำเจเหล่านี้ เป็นสาเหตุทำให้เกิดแรงกดที่หมอนรองกระดูกผิดปกติ เกิดการเกร็งและเมื่อยล้าของกล้ามเนื้อ
3. การประสบอุบัติเหตุที่หลัง คือ การประสบอุบัติเหตุแล้วทำให้เกิดการบาดเจ็บที่ส่วนหลัง เช่น การตกจากที่สูง การถูกวัตถุหล่นหรือฟาดหลัง การถูกชนหรือกระแทกที่หลังจนเป็นเหตุให้กระดูกสันหลังหัก หรือเกิดการอักเสบหรือบาดเจ็บของสันหลัง

4. ความสิ้นสละเทือน มีการวิจัยพบว่า การสิ้นสละเทือนตลอดร่างกายเป็นเหตุให้เกิดอาการปวดหลังได้ เช่น ผู้ที่ขับรถแทรกเตอร์ ขับรถของ เพราะจะทำให้เกิดการสละเทือนของกระดูกสันหลังเร็วขึ้น

สาเหตุที่ทำให้ปวดหลังข้างต้นเป็นเพียงสาเหตุใหญ่ๆ ที่ทำให้เกิดอาการปวดหลัง แต่ท่านจะปลอดภัยจากอาการปวดหลังหากมีการจัดสถานที่ทำงาน หรืออิริยาบถในการทำงานให้ถูกต้อง มีการบริหารร่างกายให้แข็งแรงอยู่เสมอ ซึ่งไม่ยากลำบากในการฝึกฝนให้เกิดความเคยชินและปฏิบัติจนเป็นนิสัย ท่านจะเป็นผู้หนึ่งที่มีความสุข ปราศจากความทุกข์ทรมานจากอาการปวดหลัง



อาการปวดหลัง

อาการปวดหลังเป็นอาการที่สามารถพบได้ในการใช้ชีวิตประจำวันทั่วไป เช่น การนั่งทำงานเป็นระยะเวลานานๆ การเอื้อมหรือก้มหยิบสิ่งของ การยกของหนักหรือเมื่อยการขับรถ ซึ่งอาการปวดหลังที่วุ่น จะก่อให้เกิดอาการบาดเจ็บที่หลัง 3 ส่วน ได้แก่ หลังช่วงบน ช่วงกลาง และหลังช่วงล่างได้ในเวลาต่อมา



การปล่อยให้เกิดอาการปวดหลังติดต่อกันเป็นเวลานานมากกว่า 6 เดือน โดยไม่มีการรักษาที่ถูกต้อง จะทำให้เกิดอาการปวดหลังเรื้อรัง (Chronic Back Pain) ซึ่งยากต่อการรักษาให้หายขาดได้เนื่องจากการกดทับของกระดูกสันหลัง

โรคจากการทำงาน

อาการเมื่อยล้า เมื่อทำงานซ้ำๆ เป็นเวลานานๆ จะทำให้เกิดความเมื่อยล้าขึ้นได้ เช่น การยืนทำงานนานๆ การยกของหนัก การนั่งทำคอมพิวเตอร์เป็นต้น หากท่านพบปัญหาดังกล่าว มีข้อเสนอแนะคือ การยืดเส้นยืดสาย

การยืดเส้นยืดสายขณะนั่งทำงานเพื่อทำให้กล้ามเนื้อและเส้นเอ็นได้พัก รวมทั้งเพิ่มการไหลเวียนเลือดด้วย



การยืดเส้นยืดสาย

ท่าที่ 1 ฝึกหายใจเข้าออกโดยสูดลมหายใจเข้าทางจมูกลึกๆ ช้าๆ แล้วผ่อนออกทางปากช้าๆ คล้ายการเป่าเทียน

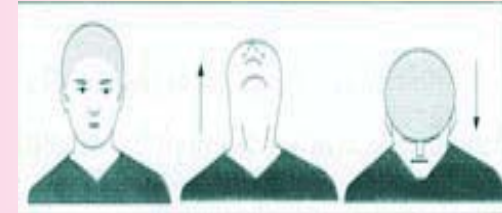
ท่าที่ 2 เอียงศีรษะไปหาไหล่ซ้ายและขวาจนรู้สึกตึงแล้วค้างไว้สักครู่



ท่าที่ 3 หมุนไหล่เป็นวงกลมทั้ง 2 ข้าง

ท่าที่ 4 หมุนข้อเท้าเป็นวงกลมทั้ง 2 ข้าง

ท่าที่ 5 นั่งหลังตรง ฝึกหดคอพร้อมเก็บคางเกร็งไว้สักพักหนึ่ง



ท่าที่ 6 ก้มศีรษะไปที่เข่าในท่านั่งใช้มือ 2 ข้างช่วยคลึงกล้ามเนื้อหลังเบาๆ

ท่าที่ 7 ยืนขึ้น มือ 2 ข้างทำเอวในท่ายืนแอ่นหลังช้าๆ อย่าให้ปวด

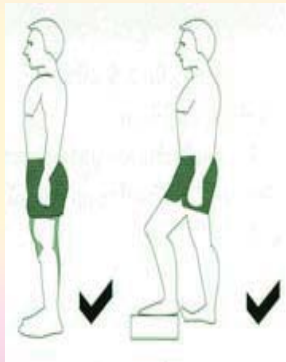
ท่าที่ 8 ยืนพิงกำแพง ปลายเท้าห่างกำแพงเล็กน้อย สไลด์ตัวลงโดยองเข่าเล็กน้อยและยืดตัวขึ้น



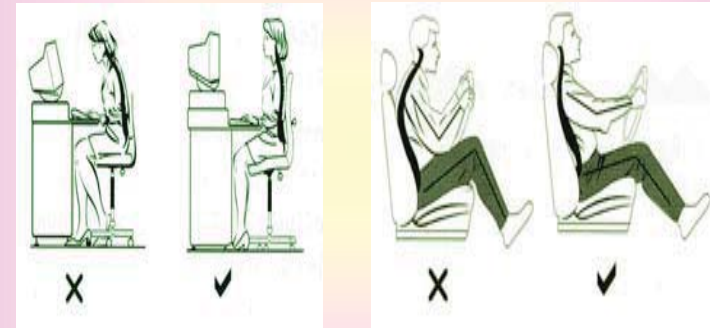
- ปัญหาสุขภาพที่เกิดจากการทำงานในท่าทางไม่เหมาะสมเป็นสาเหตุของความเมื่อยล้าและการเจ็บปวดเฉพาะที่ และหากต้องทำงานด้วยท่าทางซ้ำๆ ทุกวันเป็นระยะเวลานานอาจเกิดอาการเจ็บปวดถาวร และความเสื่อมของข้อต่อเอ็น และกล้ามเนื้อได้ วิธีที่ดีที่สุดคือ การป้องกันสาเหตุ คือ การจัดทำทางที่เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน ดังนี้



- ท่ายืนที่ถูกต้อง คือ เข้มว่ท้องออกผายไหล่ผึ่ง ถ้าต้องยืนเป็นเวลานานควรมีที่พักเท้า การยืนห่อไหล่ พุงยื่น ทำให้หลังแอ่นปวดหลังได้



- ท่านั่งที่ถูกต้อง หลังตรงพิงพนักเก้าอี้พอดีเอนได้เล็กน้อย และควรมีที่พักแขน บอกลาความเมื่อยล้าด้วยท่าทางที่ถูกต้องเหมาะสม



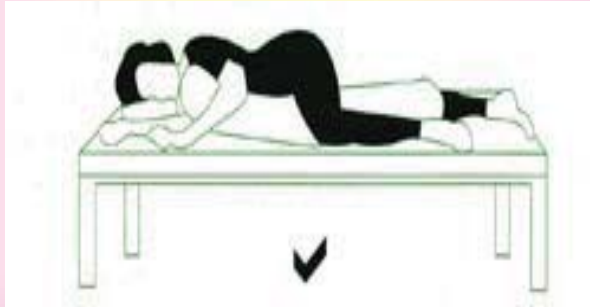
ท่าทางที่เหมาะสมกับการทำงานด้วยคอมพิวเตอร์



- ท่ายกของที่ถูกต้อง ควรย่อเข่า ยกของให้ชิดตัว แล้วลุกด้วยกำลังขาการก้มลงหยิบของในลักษณะเข้าเหยียดตรงทำให้ปวดหลัง



- ท่านอนที่ถูกต้อง ที่นอน ควรจะแน่น ยุบตัวน้อยที่สุด ไม่ควรใช้ฟูก ฟองน้ำหรือเตียงสปริง ควรใช้หมอน ข้างใบใหญ่หนุนใต้โคนขา จะช่วยให้กระดูกสันหลังไม่แอ่น หรือ นอนตะแคง เป็นท่านอนที่ดี ควรให้ขาข้างเหยียดตรง ขาบนงอสะโพกและเข่า



• THE END



โรคจากการประกอบอาชีพ และสิ่งแวดล้อม



พรบ. ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562

ลงราชกิจจานุ 22/05/62 บังคับใช้ 22/09/62

สาระ : นิยามของโรคจากการประกอบอาชีพ, โรคจากสิ่งแวดล้อม, การดำเนินการ

มาตรา 26 เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคจากการประกอบอาชีพ ให้นายจ้างจัดให้มี การตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยหน่วยบริการที่ได้ขึ้นทะเบียนตาม มาตรา 25

มาตรา 28 เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคจากสิ่งแวดล้อม ให้เจ้าของหรือผู้ครอบครอง แหล่งกำเนิดมลพิษจัดให้มี การเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับมลพิษ โดยหน่วยบริการ ที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 25

มาตรา 30 กรณีที่พบลูกจ้างซึ่งเป็นหรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าเป็นโรคจากการประกอบอาชีพ ในสถานประกอบกิจการ หรือโรคจากสิ่งแวดล้อม ให้แจ้งต่อพนักงานเจ้าหน้าที่

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

ลงราชกิจจานุ 23/03/65 บังคับใช้ 17/03/26

การแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ. 2565

สาระ : นายจ้างต้องแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพดังต่อไปนี้ ให้ลูกจ้างทราบ

- (1) ปัจจัยเสี่ยงหรือเหตุการณ์เสี่ยงทางสุขภาพที่ก่อให้เกิดโรคจากการประกอบอาชีพ
- (2) วิธีการป้องกันตนเองจากโรคจากการประกอบอาชีพ
- (3) อาการสำคัญหรืออาการแสดงของโรคจากการประกอบอาชีพ
- (4) มาตรการในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ
- (5) สิทธิของลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562
- (6) ข้อมูลเกี่ยวกับการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล หรือข้อมูลอื่น ๆ เกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกันหรือการควบคุมโรค

การแจ้งวิธีการหนึ่งวิธีการใด ดังต่อไปนี้

โดยตรงต่อลูกจ้าง , แจ้งเป็นหนังสือ , แจ้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถรับทราบข้อมูลได้
แจ้งผ่านการประชุมที่นายจ้างจัดอบรมให้แก่ลูกจ้าง วิธีการใดที่อธิบดีกรมควบคุมโรคประกาศกำหนดเพิ่มเติม

กฎกระทรวงแรงงาน

ลงราชกิจจานุ 17/06/65 บังคับใช้ 17/08/65

การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 : หน้าที่ จปว. (ข้อ 12) ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ประกาศกระทรวงแรงงาน

เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือ
เนื่องจากการทำงาน บังคับตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2550



พ.ร.บ.เงินทดแทน พ.ศ. 2561

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม 2561

สิทธิประโยชน์ของลูกจ้าง ที่จะได้รับ

1. ค่าชดเชย ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย ทุพพลภาพ เมื่อต้องหยุดงาน
 2. การรักษาพยาบาล เมื่อลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย รวมถึงการฟื้นฟู
- สมรรถภาพในการทำงานภายหลัง การประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย
3. ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจนถึงแก่ความตาย หรือสูญหาย



โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (occupational diseases)

- โรคจากการประกอบอาชีพ (occupational diseases) หมายถึง โรคที่มีสาเหตุหลักมาจากการทำงาน หรือความเจ็บป่วยต่างๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับงานหรืออยู่ในบรรยากาศของการทำงานที่เป็นพิษภัย จนเป็นสาเหตุทำให้สุขภาพของนายจ้างเสื่อมโทรมจนเจ็บป่วยเป็นโรค หรือพิการ โดยจะมีความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุและโรคโดยตรง ระหว่างสิ่งคุกคาม การสัมผัส และโรค เช่น ได้รับสัมผัสไอกรดในโรงงานแบตเตอรี่ มีอาการแสบตา แสบหน้าอก หายใจไม่ออก หรือการสัมผัสสารกำจัดแมลงในขณะฉีดพ่น มีอาการแสบหน้าอก หงุดหงิดระคายเคืองตา คลื่นไส้ อาเจียน ผื่นคันตามผิวหนัง เป็นต้น หรือเกิดขึ้นภายหลังจากการประกอบอาชีพเป็นระยะเวลานานเช่นโรค นิวโรโมโตมิโอสิส ได้แก่โรคซิลิโคสิส โรคจากแร่ใยหิน แอสเบสตอสมิยะการก่อโรค (latency period) ตั้งแต่เริ่มสัมผัสจนมีอาการและอาการแสดง ใช้เวลานานอย่างน้อย 15 ปี โดยส่วนใหญ่โรคจากการประกอบอาชีพจะมีระยะพักตัวนานและความสำคัญคือ เมื่อเป็นโรคแล้วมักจะรักษาไม่หายขาด
- โรคที่เกี่ยวข้องจากการประกอบอาชีพ (work-related diseases) หมายถึง การประกอบอาชีพไปกระตุ้นให้โรคเดิมของผู้ป่วยคนนั้นให้แสดงอาการออกมา หรือทำให้มีอาการแย่ลงกว่าเดิม เช่น ปวดหลังมากขึ้น เมื่อยขบของด้วยท่าทางที่ไม่ถูกต้อง หรือผู้ป่วยด้วยโรคเบาหวานจะมีอาการโรคเส้นเอ็นอักเสบได้ง่าย ดังนั้นการประกอบอาชีพเมื่อมีการออกกำลังกาย หรือมีท่าทางการทำงานที่ไม่ถูกต้อง ก็จะแสดงอาการขึ้น
- โรคและภัยสุขภาพจากมลพิษสิ่งแวดล้อม (environmental diseases) หมายถึง โรคที่มีสาเหตุจากสิ่งแวดล้อม มลพิษปนเปื้อนในดิน น้ำ อากาศ ภัยจากธรรมชาติและกิจกรรมของมนุษย์ ทำให้เกิดโรคหรือผลกระทบทั้งแบบเฉียบพลันและเรื้อรัง

ชนิดของ โรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงาน

จำแนกเป็น "กลุ่มโรค" ได้ 8 กลุ่ม ตามสาเหตุ

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)
2. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (Diseases caused by physical agents)
3. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางชีวภาพ (Diseases caused by biological agents)
4. กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน (Occupational Respiratory Diseases)
5. กลุ่มโรคผิวหนังจากการทำงาน (Occupational skin disease)
6. โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงสร้างกระดูกจากการทำงาน (occupational musculo-skeletal disorders)
7. กลุ่มโรคมะเร็ง (Cancer)
8. กลุ่มอื่นๆ (พิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามสภาพของงานเนื่องจากการทำงาน)

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)

- | | |
|---|---|
| 1.1 เบริเลียมหรือสารประกอบของเบริเลียม | 1.11 แอมโมเนีย |
| 1.2 แคดเมียมหรือสารประกอบของแคดเมียม | 1.12 คาร์บอนไดซัลไฟด์ |
| 1.3 ฟอสฟอรัสหรือสารประกอบของฟอสฟอรัส | 1.13 สารอนุพันธ์ฮาโลเจนของสารไฮโดรคาร์บอน |
| 1.4 โครเมียมหรือสารประกอบของโครเมียม | 1.14 เบนซีนหรือสารอนุพันธ์ของเบนซีน |
| 1.5 แมงกานีสหรือสารประกอบของแมงกานีส | 1.15 อนุพันธ์ไนโตรและอะมิโนของเบนซีน |
| 1.6 สารหนู หรือสารประกอบของสารหนู | 1.16 ซัลเฟอร์ไดออกไซด์หรือกรดซัลฟูริก |
| 1.7 พรอทหรือสารประกอบของพรอท | 1.17 ไนโตรก๊าสหรือกรดไนตริกอื่นๆ |
| 1.8 ตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว | 1.18 คีโตน หรือแอลกอฮอล์ไกลคอล (ไซโคลเฮกซานอน) |
| 1.9 ฟลูออรีนหรือสารประกอบฟลูออรีน | 1.19 คาร์บอนมอนอกไซด์ไฮโดรเจนไซยาไนด์ หรือสารประกอบของไฮโดรเจนไซยาไนด์ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ |
| 1.10 คลอรีนหรือสารประกอบของคลอรีน | 1.20 อะครีโลไนไตรล์ |

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)

- | | |
|---|---|
| 1.21 ออกไซด์ของไนโตรเจน | 1.31 ดีบุก หรือสารประกอบของดีบุก |
| 1.22 วาเนเดียมหรือสารประกอบของวาเนเดียม | 1.32 สังกะสี หรือสารประกอบของสังกะสี |
| 1.23 พลวง หรือสารประกอบของพลวง | 1.33 ไอโซน ฟอสฟีน |
| 1.24 เฮกเซน | 1.34 สารที่ทำให้ระคายเคืองกระจกตา เช่น เบนโซควินโนน |
| 1.25 กรดแอสทิคเป็นสาเหตุให้เกิดโรคฟัน | 1.35 สารกำจัดศัตรูพืช |
| 1.26 เกสซิกนด์ | 1.36 อัลดีไฮด์ ฟอรัมาดีไฮด์และกลูตารัลดีไฮด์ |
| 1.27 ทัลเลียม หรือสารประกอบของทัลเลียม | 1.37 สารกลุ่มไดออกซิน |
| 1.28 ออสเมียม หรือสารประกอบของออสเมียม | 1.38 สารเคมีหรือสารประกอบอื่น ซึ่งพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน |
| 1.29 เซเลเนียม หรือสารประกอบของเซเลเนียม | |
| 1.30 ทองแดง หรือสารประกอบของทองแดง | |

2. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (Diseases caused by physical agents)

- | | |
|--|--|
| 2.1 โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
(<u>Hearing impairment caused by noise</u>) | 2.6 โรคจากรังสีความร้อน |
| 2.2 โรคจากความร้อน (<u>Disease caused by heat radiation</u>) | 2.7 โรคจากรังสีไมโครเวฟอื่นๆ |
| 2.3 โรคจากความสั่นสะเทือน | 2.8 โรคจากแสงหรือคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า |
| 2.4 โรคจากความกดอากาศ | 2.9 โรคจากอุณหภูมิต่ำหรือสูงผิดปกติมาก |
| 2.5 โรคจากรังสีแตกตัว | 2.10 โรคจากที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน |

3. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางชีวภาพ (Diseases caused by biological agents)

- 3.1 โรคติดเชื้อ เช่น วัณโรคปอด (Tuberculosis)
- 3.2 โรคปรสิตเนื่องจากการทำงาน

4. กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน (Occupational Respiratory Diseases)

- 4.1 โรคซิลิโคสิส (Silicosis)
- 4.2 โรคแอสเบสโตสิส (โรคปอดจากแร่ใยหิน, Asbestosis)
- 4.3 โรคบิสสิโนสิส (Byssinosis)
- 4.4 โรคหอบหืดจากการประกอบอาชีพ (Occupational asthma)
- 4.5 โรคปอดจากโลหะหนัก
- 4.6 โรคปอดอักเสบภูมิไวเกิน
- 4.7 โรคซิเคโรสิส
- 4.8 โรคปอดอุดกั้นเรื้อรัง
- 4.9 โรคปอดจากอะลูมิเนียมหรือสารประกอบอะลูมิเนียม
- 4.10 โรคระบบหายใจอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

5. กลุ่มโรคผิวหนังจากการทำงาน (Occupational skin disease)

- 5.1 โรคผิวหนังที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ เคมี หรือชีวภาพอื่น ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน
- 5.2 โรคต่างชาจากการทำงาน (มีสิ่วไม่สม่ำเสมอ มีดวงขาว)
- 5.3 โรคผิวหนังอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

6. โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงกระดูกกระตุกจากการทำงาน (Occupational musculo-skeletal disorders)

โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงกระดูกที่เกิดขึ้นจากการทำงานหรือสาเหตุจากลักษณะงานที่จำเพาะหรือมีปัจจัยเสี่ยงสูงในสิ่งแวดล้อมการทำงาน เช่น อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

7. กลุ่มโรคมะเร็ง (Cancer)

โรคมะเร็งที่เกิดขึ้นจากการทำงานโดยมีสาเหตุจาก

- 7.1 แอสเบสตอส (ใยหิน)
- 7.2 เบนซิน หรือเกลือของสารเบนซิน
- 7.3 บิสโครโมทิลีเทอร์
- 7.4 ไครเมียมและสารประกอบของไครเมียม
- 7.5 ถ่านหิน
- 7.6 เบต้า-เนฟธิลามีน
- 7.7 ไวนิลคลอไรด์
- 7.8 เบนซินหรืออนุพันธ์ของเบนซิน
- 7.9 อนุพันธ์ของไนโตรและอะมิโนของเบนซิน
- 7.10 รังสีแตกตัว
- 7.11 น้ำมันดิน&ผลิตภัณฑ์ เช่น น้ำมันถ่านหิน น้ำมันเกลือแร่ ยางมะตอย พาราฟินเหลว
- 7.12 ไอควันจากถ่านหิน
- 7.13 สารประกอบของนิเกิล
- 7.14 ฝุ่นไม้
- 7.15 ไอควันจากเผาไหม้
- 7.16 โรคมะเร็งที่เกิดจากปัจจัยอื่นที่มีสาเหตุจากการทำงาน

8. กลุ่มอื่นๆ (พิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามสภาพของงานเนื่องจากการทำงาน)

1. โรคจากเบนซิน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ**

เมื่อเข้าสู่ร่างกายจะถูกเผาผลาญเป็น **phenol** และ **ขับออกทางปัสสาวะ** ในรูปของซัลเฟต หรือ **glucuronide conjugate**

อันตราย : เบนซินมีฤทธิ์ **กดการทำงานของไขกระดูกทำให้ไขกระดูกเสื่อมสภาพ**

อาการแบบเฉียบพลัน : **ปวดศีรษะ ง่วงงุน ระบายท้องตึง และคอ จิตโง่งวน** เกิดอาการระคายเคืองผิวหนัง เกิดเป็นผื่น

และ ผิวหนังอักเสบ หากของเหลวเข้าสู่ปอดทำให้เกิดการ **บาดเจ็บที่ปอดอย่างรุนแรง**

อาการแบบเรื้อรัง : เมื่อได้รับเบนซินเป็นระยะเวลานาน เริ่มต้น **จะมีอาการภาวะเลือดจาง เม็ดเลือดขาวน้อย และภาวะเกร็ด**

เลือดน้อย อาการต่าง ๆ ดังกล่าวจะพบพร้อมกัน **ภาวะกดการทำงานของไขกระดูก** การได้รับอย่างต่อเนื่องอาจทำให้เกิด

ภาวะพร่องเม็ดเลือดทุกชนิด

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงาน ลักษณะงาน การสัมผัสกับตัวทำละลายเบนซิน
2. มีอาการและยวธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามี การสัมผัส

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ห้ามมิให้อุณหภูมิทำงานในที่ที่มีปริมาณเข้มข้น ของเบนซินเกินกว่าที่กำหนดไว้ ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติเกินกว่า 10 ppm ปริมาณความเข้มข้นสูงสุดในช่วงเวลาที่ยากัด 50 ppm โดยมีระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้ 10 นาที ปริมาณความเข้มข้นที่อาจยอมให้มิได้ 25 ppm



2. โรคจากโทลูอิน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ , ดูดซึมผ่านผิวหนังและระบบทางเดินอาหาร** สารนี้จะถูกเปลี่ยนสภาพในร่างกาย แต่

บางส่วนจะถูกขับออกมากับลมหายใจโดยไม่เปลี่ยนสภาพ

อันตราย : **สะสมสะสมส่วนกลาง หากสูดดมมากๆ ทำให้เกิด**

อาการสั้น เค้นไม่ตรง (ataxia) มีความผิดปกติในความจำ

อาการแบบเฉียบพลัน : อันตรายต่อระบบสมองและประสาท

ส่วนกลาง **เวียนศีรษะ คลื่นไส้ หนอง ชิม สับสน จนกระทั่งหมด**

สติ อาการที่เห็นเฉพาะที่ **จะแสบร้อนในคอ เสียสมาธิ ระบายท้อง**

ผิวหนัง

อาการแบบเรื้อรัง : **ความจำเสื่อม อารมณ์เปลี่ยนแปลงง่าย**

ควบคุมอารมณ์ตนเองไม่ได้ สติปัญญาทึบ สับสน กระวน

กระวาย การตัดสินใจไม่ได้ **นอนไม่หลับ อ่อนเพลีย ปวดศีรษะ**

เรื้อรัง กล้ามเนื้ออ่อนแรง และสมองถูกทำลาย

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารโทลูอิน

2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน

3.การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส

- อีปิวริกในปัสสาวะมีค่ามากกว่า 1,600 มิลลิกรัม/ กรัม ครีเอตินีน

- โทลูอินในเลือดมีค่ามากกว่า 0.05 มิลลิกรัม/ลิตร (ACGIH 2001)

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติเกินกว่า **200 ppm**

ปริมาณความเข้มข้นสูงสุดในช่วงเวลาที่ยากัด **500 ppm** ทำงานได้ **10**

นาที และปริมาณความเข้มข้นที่อาจยอมให้มีได้ **300 ppm**

3. โรคจากไซลีน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ , ดูดซึมผ่านผิวหนังและรับประทาน**

อันตราย : **ทำลายประสาท เลือด คงต่ำ ขู ตับ ไต และเป็น**

อันตรายต่อทารกในครรภ์

อาการเฉียบพลัน : **มึนงง ปวดเวียนศีรษะ คลื่นเหียน อาเจียน**

ไอและน้ำูกไหล และปวดท้อง เกิดการระคายเคืองต่อระบบ

ทางเดินหายใจและผิวหนัง ทำให้**ผิวหนังไหม้ และทำลายไขวน**

ได้ผิวหนัง

อาการแบบเรื้อรัง : **เยื่อบุตาอักเสบ จมูก คอ และผิวหนังแห้ง**

การสูดดมหายใจเอาไซลีนเข้าไปบ่อย ๆ ทำให้**ระบบประสาท**

ส่วนกลางทำงานผิดปกติ อ่อนเพลีย โลหิตจาง เลือดออกตาม

เยื่อบุตาและไต

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารไซลีน

2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน

3.การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส

- การตรวจหา Methyl hippuric acid ในปัสสาวะ

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้อง**ไม่เกินกว่า 100**

ppm โดยปริมาตร และห้ามเกินกว่า **435 mg/m³**

4. โรคจากโครเมียม

(Disease caused by chromium or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ , ดูดซึมผ่านผิวหนังและรับประทาน**

อันตราย : **Cr 3+และCr 5+ จะมีพิษค่อนข้างมาก โดยเฉพาะ**

สารประกอบของ Cr5+บางชนิดอาจเป็นสารก่อมะเร็ง Cr3+ **ไม่**

สามารถผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ แต่ Cr5+ ผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ของเม็ด

เลือดแดงรวดเร็วเปลี่ยนไปไปเป็น Cr3+ ประปนสะสมอยู่ในไซ

กระดูก ปอด ตับ น้ำเหลือง และม้าม สะสมอยู่ในปอดมากที่สุด

ถูกขับออกมากับ ปัสสาวะเป็นส่วนใหญ่ภายใน 8 ชั่วโมง

อาการแบบเฉียบพลัน : **การอักเสบของผิวหนัง ไอ มีเสียง**

หวีด ปวดศีรษะ น้ำหนักลด ระบายท้อง หลอดลมปอด น้ำตา

ไหล เยื่อบุตาอักเสบ คัน ในช่องจมูก

อาการแบบเรื้อรัง : **การสัมผัสเป็นระยะเวลานาน จะมีอาการ**

ระคายเคืองทางผิวหนัง และ มีการอักเสบที่ผื่นคันจมูก และที่

อันตรายเป็นสาเหตุของมะเร็งปอด

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารโครเมียม

2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน

3.การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส

- การตรวจระดับโครเมียมในเลือดและในปัสสาวะ ร่วมกับการตรวจ

CBC และการตรวจ SGOT

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้อง**ไม่เกิน 1 mg/m³**

5. โรคจากแอมโมเนีย

(Disease caused by ammomia)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ ,**

อันตราย : **ก๊าซที่ละลายในน้ำได้ให้สารละลายแอมโมเนีย**

มีไฮดรอกไซด์ สารละลายแอมโมเนียระคายเคืองอย่างมากต่อ

เยื่อบุเมือก ตา และผิวหนัง อาการทางตา

อาการแบบเฉียบพลัน : **เกิดการระคายเคืองที่เยื่อบุตา มีอาการน้ำตา**

ไหล หงุดหงิดระคาย ผิวหนังอาจไหม้ แอมโมเนียจะทำให้เกิด

อาการปวดศีรษะ **น้ำลายออกมาก ปวดแสบปวดร้อนบริเวณ**

ทรวงอก ประสาทดมกลิ่นเสียไป (anosmia), เหนื่อออก

(perspiration), คลื่นไส้(nausea),อาเจียน (vomiting), และ**เจ็บ**

ใต้กระดูกสันอก (substernal pain)

อาการแบบเรื้อรัง : **อาจมีตมมาจากอาการพิษแบบเฉียบพลัน**

แต่ค่อนข้างน้อย ส่วนใหญ่มักเกิดอาการระคายเคืองที่ทางเดิน

หายใจส่วนบน

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารแอมโมเนีย

2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน

3.การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค

- X-ray และตรวจสมรรถภาพปอด

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้อง**ไม่เกิน 35 mg/m³**



2.1 โรคจากเสียง /โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
(Hearing impairment caused by noise)

การเกิดอันตราย : มักมีความผิดปกติของหูทั้ง 2 ข้าง มากกว่าข้างเดียว การสูญเสียการได้ยินเกิดได้หลายสาเหตุ เช่นจากการเกิดการบาดเจ็บที่ศีรษะ การเกิดแผลไฟไหม้บริเวณหู การสัมผัสกับสารเคมีที่มีพิษต่อหู แต่ส่วนใหญ่สาเหตุของการสูญเสียการได้ยินจากการทำงานที่พบบ่อยที่สุดคือ การสูญเสียการได้ยินแบบ sensory hearing loss โดยเกิดจากการสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน (Noise – induced hearing loss, NIHL)

อาการแบบเฉียบพลัน : ทั้งคนอื่นพูดไม่ชัด หรือไม่เข้าใจ โดยพลหาอย่างยังจะได้ยินลำบากมากขึ้นถ้าในบริเวณนั้นมีเสียงดังด้วย ได้ยินเสียงดังในหูเช่น เสียงทิ้ง ๆ หรือเสียงกระดิ่ง

อาการแบบเรื้อรัง : ภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง จะรู้สึกรว่าการได้ยินของตนเองลดลง

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. มีอาการและอาการแสดงของสูญเสียการได้ยิน
2. มีประวัติการทำงาน และระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสกับเสียงดัง
3. การตรวจการได้ยิน (Audiogram) มีลักษณะเป็นรูปอักษร วี คือมีจุดตก (notch) ที่บริเวณ 4000 Hz (3000 – 6000 Hz โดยพิจารณาเทียบกับ 2000 และ 8000 Hz ซึ่งมักเป็นกับหูทั้งสองข้างพอ ๆ กัน

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน
ระดับเฉลี่ยเสียงตลอดระยะเวลาการ ทำงานปกติต้องไม่เกิน 85 dBA



2.3 โรคจากรังสีแตกตัว
(Disease caused by radiation)

อันตรายมักเกิดขึ้นจากการสัมผัสรังสีปริมาณสูง จากลำแสงเอกซเรย์จากหลอดเอกซเรย์โดยตรง จากอุบัติเหตุรังสีที่รั่วจากหลอด แม้เพียงช่วงเวลาสั้นๆ ก็อาจเกิดอันตรายได้

อาการแบบเฉียบพลัน : เมื่อได้รับรังสีเป็นสูงกว่า 10 แรด ในครั้งเดียว แบ่งเป็น 3 ระยะ

ระยะที่ 1 : คลื่นไส้ และอาเจียน เริ่มแสดงออกในเวลา 2-3 ชม. หลังจากที่ได้รับรังสี อาการเหล่านี้จะเกิดขึ้นนาน 1-2 วัน แล้วจะหายไป

ระยะที่ 2 : ผู้สัมผัสจะ **ไม่**แสดงอาการเจ็บป่วยใดๆ ระยะนี้กินเวลาหลายวันจนถึงหลายสัปดาห์

ระยะที่ 3 : มีอาการและตรวจพบเนื่องจากอวัยวะนั้น ๆ ถูกทำลาย

- ไขกระดูก : เม็ดเลือดขาวค่อย ๆ ต่ำลง ทำให้ภูมิคุ้มกันลดลง เกิดการติดเชื้อได้ง่าย, เกล็ดเลือดลดลงทำให้มีเลือดออกง่ายและหยุดยาก
- ทางเดินอาหาร : คลื่นไส้, อาเจียน , ท้องเสีย
- ระบบประสาทส่วนกลางและสมอง : สูญเสียการควบคุมกล้ามเนื้อของร่างกาย, หายใจลำบาก ซึ่งถ้ามีอาการของระบบนี้ ผู้ป่วยจะเสียชีวิต 100 %
- อาการทางปอด : เนื้อปอดบวม มักจะเป็นสาเหตุการตายของผู้ป่วยในสัปดาห์ที่ 3 – 4

รังสีสะสมนานๆ

- (1) การก่อกลายพันธุ์ (Mutation)
- (2) เกิดความเสี่ยงทางพันธุกรรมในเซลล์สืบพันธุ์ อาจทำให้เป็นหมัน
- (3) อันตรายต่อทารกในครรภ์ ทำให้แท้ง , มีความพิการแต่กำเนิด
- (4) มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคมะเร็ง

2.2 โรคจากความร้อน
(Disease caused by heat radiation)

การเกิดอันตราย : ในภาวะที่ร่างกายมีอุณหภูมิสูงขึ้น จะทำให้ระบบการทำงานของศูนย์ควบคุมอุณหภูมิของร่างกายไม่สามารถผลิตปกติ ระบบการถ่ายเทความร้อนออกจากร่างกายไม่ได้ผล อุณหภูมิในร่างกายสูงขึ้น

อาการสัมผัสความร้อนสูงมีหลายระดับดังนี้

1. ตะคริวจากความร้อน (Heat cramp)
2. อาการเหนื่อยล้าจากความร้อน (Heat exhaustion) ได้แก่ เหงื่อออกมาก อ่อนเพลีย ชีพจรเต้น เร็วปวดศีรษะ วิงเวียน ผิวหนังเปื่อยขึ้น อาจหมดสติ
3. เป็นลมจากความร้อน (Heat stroke) มีอาการเปลี่ยนแปลงทางระบบประสาท ชักหมดสติ และ อาจเสียชีวิต วัตถุอุณหภูมิทางผิวหนังได้มากกว่า 40.2 °c

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการสัมผัสกับความร้อนสูง
2. อาการและอาการแสดงจำเพาะกับโรคจากความร้อน
3. ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ : ตรวจปัสสาวะหลังเลิกงาน

- อาการ Heat cramp : ตรวจพบว่าค่า Creatinine phosphokinase (CPK) ในเลือดสูงขึ้น มีสาร Creatin รั่วในปัสสาวะ
- อาการ Heat exhaustion มีปัสสาวะออกน้อย
- อาการ Heat stroke มีการตรวจสูงในเลือด มีระดับ CPK ในเลือดสูงขึ้น

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน
ระดับความร้อนตลอดระยะเวลาการ ทำงานปกติของ PPT ต้องไม่เกิน 34 องศา



2.3 โรคจากรังสีแตกตัว
(Disease caused by radiation)

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ประเภทบุคคลและส่วนของร่างกายที่สัมผัสรังสี	ค่าจำกัดการสัมผัสรังสี(Radiation Limit)
ผู้ใหญ่	ไม่เกิน 5 rem(0.05 Sv) ต่อปี
ตัวร่างกาย ศีรษะ ลำตัว ต้นแขน(เหนือข้อศอก) ต้นขา(เหนือหัวเข่า)	หรือ
มือ ข้อศอก แขนท่อนปลาย(ต่ำกว่าข้อศอก) เท้า หัวเข่า และขาท่อนปลาย(ต่ำกว่าหัวเข่า)	ไม่เกิน 3 rem(0.03 Sv) ในช่วง ¼ ปี
เลนส์ตา	ไม่เกิน 50 rem (0.5 Sv) ต่อปี
ผิวหนัง (10 ซม.)	ไม่เกิน 15 rem (0.15 Sv) ต่อปี
	ไม่เกิน 50 rem (0.5 Sv) ต่อปี

6.1 อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง : คนที่ต้องทำงานประเภทแบกหาม ยกของหนัก อาชีพและงานที่เสี่ยงต่อการบาดเจ็บเฉียบพลัน เช่นการยกของที่อยู่ในท่าทางที่ไม่เหมาะสม อาชีพที่ก้มหรือบิดเอวเป็นประจำเป็นเวลานาน เช่นอาชีพพาบาด อาชีพที่นั่งทำงานกับพื้นเป็นประจำ อาชีพขับรถบรรทุก อาชีพทำงานนั่งโต๊ะ

อาการ : การปวดหลังส่วนล่างอาการปวดหลังที่อาจเกี่ยวเนื่องจากการประกอบอาชีพสามารถจำแนกได้ 3 กลุ่ม

1. กลุ่มอาการปวดหลังเฉียบพลัน

ซึ่งเกิดจากการก้มยกของหรือการบิดเอวที่ผิดจังหวะ กระจายอยู่บริเวณแผ่นเอวเบื้องล่าง หรือบริเวณแก้มก้น อาจร้าวไปบริเวณต้นขา แต่ไม่เกินหัวเข่า อาการ ปวดเป็นมาขึ้นเมื่อมีการเคลื่อนไหว ถ้าได้พักหรือเคลื่อนไหวน้อยลงอาการปวดจะทุเลา

2. กลุ่มอาการปวดร้าวไปขา

คล้ายกับกลุ่มแรกแต่มีอาการปวดร้าวไปที่ขา บริเวณน่องและปลายเท้า ซึ่งการปวดร้าวขึ้นกับรากประสาทที่เกี่ยวข้อง ปวดตามแนวรากประสาท การอ่อนแรงของกล้ามเนื้อ และอาการชาของกล้ามเนื้อ กล้ามเนื้อ

3. กลุ่มอาการปวดล้าบริเวณน่อง

ขณะเดินและผู้ป่วยต้องหยุดเดินหลังจากเดินได้ระยะทางหนึ่ง โรคกลุ่มนี้มักเกิดจากการตีบแคบของโพรงรากประสาท ซึ่งไม่เกี่ยวกับ ซึ่งไม่เกี่ยวเนื่องกับการบาดเจ็บจากการประกอบอาชีพ



6.1 อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

• การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงาน ลักษณะงานหรือท่าทางการทำงานที่มีกิจกรรมซ้ำในท่าเดิมต่อเนื่องเป็นเวลานานหรือลักษณะงานทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อกล้ามเนื้อหลังได้

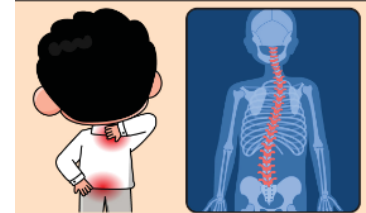
2. จากประวัติและการตรวจร่างกายไม่พบสัญญาณอันตรายหรือปัจจัยเสี่ยงที่ทำให้เกิดอาการปวดหลัง เช่น

- ผู้ป่วยที่อายุน้อยกว่า 20 ปี หรือมากกว่า 55 ปี
- การประสบอุบัติเหตุ เช่นตกจากที่สูง
- อาการปวดมากขึ้นเรื่อยๆ
- ไข้และน้ำหนักตัวลด
- ตรวจร่างกายพบกระดูกสันหลังมีรูปร่างผิดปกติ
- พบอาการเจ็บหน้าอก

• การตรวจทางห้องปฏิบัติการ

1. การฉายภาพรังสีกระดูก
2. การตรวจทางหลังสีแม่เหล็ก (MRI)
3. CT (computerize tomography) scan

อันตรายที่มากกว่าปวดหลัง



หมอนรองกระดูก/ข้อต่อของไขสันหลังเสื่อมเร็วขึ้น เพิ่มความเสี่ยงในการเป็น 'โรคหมอนรองกระดูกทับเส้นประสาท'

การเฝ้าระวังโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

1. การตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน

2. การตรวจสุขภาพประจำปีตามโปรแกรมความเสี่ยงรายบุคคล

3. การตรวจสุขภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี (แสง เสียง ความร้อน , สารเคมีในพื้นที่ทำงาน คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ฯลฯ)



การป้องกันโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

1. การแก้ไขที่ต้นตอทำงาน

1.1 การเพิ่มความทนทาน (tolerance) หรือความต้านทาน (resistant) ต่อโรค เช่น มีวิธีการ หรือวัคซีน หรือยาที่ป้องกัน

1.2 การกันไม่ให้คนที่มีความไวรับต่อโรค (susceptible group) เข้ามาทำงานที่เสี่ยง เช่น คนที่สูบบุหรี่จัด มีความเสี่ยงต่อโรคมะเร็งปอด ก็ห้ามไม่ให้ทำงานสัมผัสแร่ใยหิน (asbestos)

2. การแก้ไขที่สิ่งแวดล้อม

2.1 การไม่ใช้หรือกำจัดสิ่งคุกคามนั้นไปเลย (elimination)

2.2 การใช้สิ่งอื่นทดแทน (substitution) เช่น สารเบนซีน (benzene) ก่อโรคมะเร็งเม็ดเลือดขาว จึงใช้สารโทลูอิน (toluene) ซึ่งมีพิษก่อมะเร็งน้อยกว่าเป็นตัวทำละลายในโรงงานแทน

2.3 ลดปริมาณการใช้ (reduce quantity) หรือลดความเข้มข้นลง

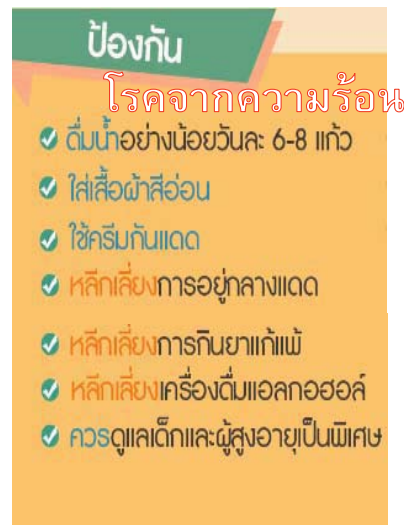
การป้องกันโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

3. การแก้ไขที่สิ่งแวดล้อม

3.1 การควบคุมที่แหล่งกำเนิด (source) engineering control เช่น เครื่องจักรเครื่องหนึ่งที่มีเสียงมอเตอร์ไฟฟ้าดังมาก หากคนทำงานใกล้ๆ นานๆ จะทำให้เกิดเป็นโรคประสาทหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดังได้ ก็แก้ไขโดยการทำฝาครอบเครื่องจักรนั้น

3.2 การควบคุมที่ทางผ่าน (pathway) เช่น การทำห้องควบคุม (control room) ที่มีสภาพแวดล้อมปลอดภัยให้คนทำงานไปนั่งควบคุมเครื่องจักรในห้องนั้นแทน , การติดตั้งตัวดูดอากาศ

3.3 การควบคุมที่ตัวคน (person) จะไม่เลือกใช้เป็นวิธีแรก จะใช้ก็ต่อเมื่อ 1 และ 2 ไม่สามารถกำจัดความเสี่ยงออกไปได้หมดแล้วเท่านั้น เช่น การให้คนทำงานใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกันสารเคมี ชุดกันสารเคมี ear plug รองเท้านิรภัย ถุงมือกันสารเคมี





ตรวจสอบสถานพยาบาลในโครงการคลินิกโรคจากการทำงาน

ค้นหา

ค้นหา

สังกัด	ชื่อสถานพยาบาล	ที่อยู่	เบอร์แฟกซ์	เบอร์โทรศัพท์
กระทรวงสาธารณสุข	รพ.พนาทอง จ.ชลบุรี	1/10 หมู่8 ตำบลพนาทอง อำเภอพนาทอง จังหวัดชลบุรี 20160	038-451-470-2, 038-451-118	-
กระทรวงสาธารณสุข	รพ.ชลบุรี	69 ม.2 ต.บ้านสวน จังหวัด ชลบุรี 20000	038-931-000	-
มหาวิทยาลัยบูรพา	รพ.มหาวิทยาลัยบูรพา	169/382 ถนน ลพพาทนงแสน ตำบลแสนสุข อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี 20131	038-102-222	038-745-803

สำนักงานประกันสังคมจังหวัดชลบุรี

101/10 ม.1 ต.เลียบ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

E-mail : admin.chonburi@gmail.com

จำนวนผู้เข้าชมเว็บไซต์ : 0 คน



ช่องทางการติดต่อ

หากมีข้อสงสัยในการเข้าสู่ระบบ ติดต่อที่ E-mail: admin.chonburi@gmail.com

นโยบายเว็บไซต์ | นโยบายความเป็นส่วนตัว | นโยบายความปลอดภัย

พ.ร.บ.เงินทดแทน พ.ศ. 2561

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม 2561

• กรณีถูกจ้างประสาธน์หรือเจ็บป่วยจากการทำงาน ได้รับเงินชดเชยทดแทน 70%ของฐานเงินเดือน สูงสุดที่20,000 บาท โดยจะต้องมีใบรับรองแพทย์ระบุให้ชัดทั้งรักษาตัว และถูกจ้างเหตุที่รักษาตัวจริงตามใบรับรองแพทย์ โดยรับได้ตั้งแต่วันแรกที่เหตุงานและรับต่อเนื่องไม่เกิน 1 ปี สำหรับ

• ได้รับสิทธิรักษาพยาบาลจนการรักษาสิ้นสุด จากเดิมตั้งแต่ตอนที่ 2 ล้านบาท

• กรณีถูกจ้างประสาธน์หรือเจ็บป่วยจากการทำงาน นายจ้างจะต้องจ่ายค่ารักษาพยาบาลเท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และอัตราที่กำหนดในกฎกระทรวง

• หากถูกจ้างที่ประสาธน์หรือเจ็บป่วย ต้องฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานภายหลังประสบเหตุ นายจ้างจะต้องจ่ายค่าฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานของถูกจ้างเท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวงวิธีใช้สิทธิกองทุนเงินทดแทน

การแจ้งรับเงินทดแทน ให้นายจ้างยื่นแบบ ภ.ร.6 ณ สำนักงานประกันสังคม หรือส่งทางไปรษณีย์ภายใน 15 วันนับจากวันที่ทราบการเจ็บป่วยหรือประสาธน์คราย แบบคำขอรับประโยชน์ทดแทน (สปส.2-01)

นอกจากนี้ ลูกจ้างจะยื่นด้วยตัวเองก็ได้ผ่าน (ควานี ไลน์) ภายใน 180 วัน ส่วนถ้าการเจ็บป่วยเกิดหลังสิ้นสภาพการเป็นลูกจ้างให้ยื่นคำร้องภายใน 2 ปี นับแต่วันที่ทราบการเจ็บป่วย

วิธีการคำนวณ

ตัวอย่างเช่น

- ได้รับค่าจ้างเดือนละ 20,000 บาท โดยใบรับรองแพทย์ให้หยุดพักรักษาตัวเป็นเวลา 2 เดือน

วิธีคำนวณ คือ $20,000 \times 70\% = 14,000$ บาท

ลูกจ้างหยุดงาน 2 เดือน = $14,000 \times 2$

เงินทดแทนที่ได้รับ = 28,000 บาท

- ได้รับค่าจ้างเดือนละ 10,000 บาท โดยใบรับรองแพทย์ให้หยุดพักรักษาตัวเป็นเวลา 10 วัน

วิธีคำนวณ คือ $10,000 \times 70\% = 7,000$ บาท

ลูกจ้างหยุดงาน 10 วัน = $7,000 / (30/10)$

เงินทดแทนที่ได้รับ = 2,333.33 บาท

พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. 2554

บังคับใช้ 16/07/54

- มาตรา 6 ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบการ

- มาตรา 22 ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงานในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว (ซึ่งถ้าไม่ทำตาม ➡ บทลงโทษตามกฎหมายบริษัท)



ความรู้เรามอบให้ ความปลอดภัยเป็นของคุณ





พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๑๓ ให้นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง

บทลงโทษ

มาตรา ๕๖ นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้องระวางโทษ จำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ



สาระสำคัญ

- ✓ มีผลบังคับใช้
17 สิงหาคม 2565 หรือเมื่อพ้นกำหนดหกสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป
- ✓ วิทยุหลัก
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549



สาระสำคัญ

- ✓ แบ่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานออกเป็น 2 ประเภท
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยตำแหน่ง
จป.บริหาร , จป.หัวหน้างาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยหน้าที่เฉพาะ
จป.เทคนิค , จป.เทคนิคขั้นสูง และ จป.วิชาชีพ

หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (10 ข้อ)

☑ **สาระสำคัญ**

1. กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ➡ **ปฏิบัติตาม M, P, W, Low**
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ ➡ **การประเมินความเสี่ยง**
3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน ➡ **P, W, F-DC-016 ตารางการทบทวนเอกสาร**
4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Training record**
5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ห้อยในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน ➡ **Check sheet เครื่องจักร, เครื่องมือ/อุปกรณ์**



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (10 ข้อ)

☑ **สาระสำคัญ**

6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ ➡ **ตรวจสอบพนักงาน, KYT ก่อนเริ่มงาน**
7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ ➡ **Accident Report**
8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะ แนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ➡ **Accident Report**
9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Patrol, Near miss**
10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (4 ข้อ)

☑ **สาระสำคัญ**

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ
4. กำกับดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างคนที่ได้รับรายงานหรือคณขอเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (13 ข้อ)

☑ **สาระสำคัญ**

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ➡ **Safety & Environment Plan**
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอนายจ้าง ➡ **ผลการประเมินความเสี่ยง, Work Permit**
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Safety & Environment Plan**
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ➡ **Training**
7. แนะนำฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Training**



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (13 ข้อ)

☑ สารสำคัญ

8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ➡ ผลตรวจวัดประจำปี
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ➡ ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและการประเมินความเสี่ยงกับกฎหมาย
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุ เครื่องมือ วัสดุอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาคือ นายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ➡ Accident Report
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเครื่อง วัสดุอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ➡ Training
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย/ คปอ. (12 ข้อ)

☑ สารสำคัญ

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง ➡ Policy ISO 45001
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเครื่อง วัสดุอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง ➡ ผลการประเมินความเสี่ยง, Patrol, Near miss
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ ➡ Patrol, Near miss, OSH Plan
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาผู้มีความรู้และความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง ➡ M, WI, S in ISO System
6. สรรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง ➡ Patrol และการประชุมประจำเดือน



หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย/ คปอ. (12 ข้อ)

☑ สารสำคัญ

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง ➡ Training need, Training Plan
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



“ WEJIX]
NW
]SYVW ”

ความรู้เรามอบให้ ความปลอดภัยเป็นของคุณ

ご安全に!
ปลอดภัยนะครับ
prod-pai-na-krub

PPT
PCM Processing (Thailand) Ltd.

SAFETY OK
ZERO ACCIDENT

เอกสารแนบที่ 27 แผนปฏิบัติงานเรื่องการจัดการ
สารเคมีและสรุปผลการอบรมซ่อมแผนฉุกเฉินกรณี
สารเคมีหกรั่วไหล

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) : 1/7

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่ แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	15 มิ.ย.56	-	ออกเอกสารใหม่	017/13
01	19 เม.ย. 60	3,8	ใส่หมายเลขเอกสารอ้างอิง	026/17
02	30 พค.66	ทั้งหมด	ทบทวนใหม่ทั้งฉบับ	048/23/PC1

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by



ตำแหน่ง.....SAFETY..... วัน/เดือน/ปี.....23/05/23.....	ตำแหน่ง.....MANAGER..... วัน/เดือน/ปี.....24.05.2023.....	ตำแหน่ง.....SMR/EMR..... วัน/เดือน/ปี.....25/05/23.....
---	--	--

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) : 2/7

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน ได้รับการควบคุมอย่างเป็นระบบถูกต้องและเหมาะสม
- 1.2 เพื่อลดอันตรายหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดจากการใช้สารเคมีไม่ถูกต้องประสงค์

2. ขอบเขต

ครอบคลุมสารเคมีเฉพาะภายในบริษัทพีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

3. เอกสารอ้างอิง

ครอบคลุมสารเคมีเฉพาะภายในบริษัทพีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มีหน้าที่

- ศึกษาและรวบรวมข้อมูลสารเคมีเพื่อขึ้นทะเบียนสารเคมี และจัดทำรายละเอียดสารเคมีเพื่อแจกจ่ายให้กับหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน
- ควบคุมและดูแลการจัดการสารเคมีในโรงงาน ให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี
- จัดฝึกอบรม เรื่อง การปฏิบัติงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย ให้กับพนักงานที่ต้อง ปฏิบัติงานกับสารเคมีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- จัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

เจ้าหน้าที่จัดซื้อหรือฝ่ายที่สั่งซื้อสารเคมี มีหน้าที่

- คัดเลือก Supplier ที่จำหน่ายสารเคมีที่มี Spec. ตามหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานร้องขอ
- ร้องขอ MSDS ฉบับปัจจุบัน หรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องจาก Supplier
- แจ้งทบทวน/เปลี่ยนแปลงข้อมูลของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ มีหน้าที่

- ตรวจสอบสารเคมีที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต ตามแบบฟอร์มที่กำหนด
- ร้องขอ MSDS ฉบับปัจจุบัน หรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องจาก Supplier

เจ้าหน้าที่คลังสินค้า มีหน้าที่

- ตรวจสอบปริมาณสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ที่ได้รับการตรวจสอบแล้วจากหน่วยงานระบบคุณภาพ เข้าจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดไว้
- ทำการเบิก – จ่ายสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตามวิธีการที่กำหนด
- ตรวจสอบสภาพการจัดเก็บและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี
- ทบทวน/เปลี่ยนแปลงข้อมูลของสารเคมีที่ใช้ในพื้นที่

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) : 3/7

หน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งาน มีหน้าที่

- ตรวจสอบคุณสมบัติ (Spec.) ของสารเคมีให้ตรงตามที่ร้องขอเพื่อใช้งาน
- ทบทวน/เปลี่ยนแปลงข้อมูลของสารเคมีที่รับผิดชอบจัดเก็บ
- ตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ในขณะปิดสนิท
- บันทึกปริมาณการใช้งานและเก็บไว้เป็นหลักฐานสามารถตรวจสอบได้ ณ จุดปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบสภาพการจัดเก็บและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบการจัดเก็บสารเคมี
- ทำการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้งานให้กับพนักงานในหน่วยงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์มใบลงทะเบียนการฝึกอบรม ณ จุดปฏิบัติงาน (F-HR-005) นำส่งที่หน่วยงานทรัพยากรบุคคล

5. คำจำกัดความ

- สารเคมี (Chemical) หมายถึง เป็นสารวัสดุ ที่ใช้ในหรือ ได้จากกระบวนการเคมี
- Material Safety Data Sheet (MSDS) หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
- หน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งาน หมายถึง ผู้นำเข้า ผู้ที่เคลื่อนย้ายจัดเก็บ และผู้ที่ใช้สารเคมี

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) : 4/7

6. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>ขอขึ้นทะเบียนและ แจ้งข้อมูลความ ปลอดภัยของสารเคมี</div> <div>↓</div> <div>ขึ้นทะเบียนสารเคมี และบันทึกข้อมูลลงใน แบบฟอร์มทะเบียน สารเคมี และสำเนา แจกไปยังผู้ใช้งาน</div> <div>↓</div> <div>เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้น สังกัด / ผู้ใช้งานจะต้อง ตรวจสอบภาชนะ บรรจุสารเคมีให้มี สภาพที่ดี และต้องปิด มิดชิด ก่อนรับเข้า</div> <div>↓</div>	<div>ผู้ที่เกี่ยวข้อง</div> <div>Safety</div> <div>เจ้าหน้าที่ คลังสินค้าหรือ หน่วยงานต้น สังกัด/ผู้ใช้งาน เจ้าหน้าที่ คลังสินค้าหรือ หน่วยงานต้น สังกัด/ผู้ใช้งาน</div>	<div>- F-SF-011</div> <div>- F-SF-012 และ - F-SF-014</div>	<p>6.1 การขึ้นทะเบียนและแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี</p> <p>6.1.1 เมื่อมีการนำสารเคมีเข้ามาใช้ในพื้นที่ของบริษัท หน่วยงานต้นสังกัดผู้นำเข้าหรือผู้ใช้งานจะต้องขอขึ้นทะเบียนสารเคมี ตามแบบฟอร์มขอขึ้นทะเบียนสารเคมี(F-SF-011) พร้อมแบบเอกสารข้อมูลสารเคมี (MSDS) แล้วนำส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานก่อนวันที่ที่จะมีการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่บริษัท</p> <p>6.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำการขึ้นทะเบียนสารเคมี(F-SF-012) และบันทึกรายละเอียดลงในแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน (F-SF-014) หลังจากได้รับแบบฟอร์มขอขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานต้นสังกัดแล้ว</p> <p>6.1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานต้องส่งสำเนาแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุด ให้กับหน่วยงานต้นสังกัด โดยแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน จะต้องติดไว้ ณ จุดที่มีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้นๆ เท่านั้น เพื่อให้พนักงาน ณ หน่วยงาน ได้ศึกษาและปฏิบัติงานกับสารเคมีได้อย่างถูกต้อง</p> <p>6.2 การรับ - เคลื่อนย้าย</p> <p>6.2.1 เมื่อมีการส่งสารเคมีเพื่อนำเข้ามาใช้ในพื้นที่ บริษัท เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งานจะต้องตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมีให้มีสภาพที่ดี และต้องปิดมิดชิด ก่อนรับเข้าสถานที่เก็บ โดยสารเคมีต้องได้รับการขึ้นชื่อสารเคมีและหมวดหมู่อย่างชัดเจน โดยมีเกณฑ์การพิจารณาตาม การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566		จำนวนหน้า (Pages) : 5/7

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<p>เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัดที่มีหน้าที่ในการใช้งาน เคลื่อนย้าย จัดเก็บสารเคมีอย่างระมัดระวัง เก็บในพื้นที่ที่กำหนดโดยแยกเป็นหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p> <p>↓</p> <p>เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานจะต้องทำการบันทึกปริมาณการเบิก - จ่ายสารเคมีไว้เป็นหลักฐาน</p> <p>↓</p>	เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งาน		<p>สำหรับสารเคมีที่ต้องใช้ในระบบการผลิตจะต้องได้รับการตรวจสอบจากหน่วยงานควบคุมภาพ และบันทึกลงในแบบฟอร์มใบรายงานการตรวจรับวัตถุดิบ ก่อนและบันทึกผลการตรวจสอบลงในใบ TAG กำกับสินค้าทุกครั้ง จึงจะสามารถนำสารเคมีเข้ามาจัดเก็บในพื้นที่คลังสินค้าของบริษัทได้</p> <p>6.2.2 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งาน จะต้องเคลื่อนย้ายสารเคมีอย่างระมัดระวัง และจัดเก็บในที่ที่จัดไว้ให้ โดยแยกเป็นหมวดหมู่ตามการแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p> <p>6.2.3 ในกรณีที่ต้องมีการแบ่งถ่ายเพื่อใช้งานให้มีการบ่งแสดงชื่อของสารเคมีบนภาชนะบรรจุที่ถูกแบ่งถ่ายชัดเจน และต้องมีข้อมูลสารเคมีจากแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน(F-SF-014) ติดไว้ ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานผู้ปฏิบัติงาน ปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง</p> <p>6.3 การเบิก - จ่ายเพื่อใช้งาน</p> <p>6.3.1 เมื่อมีการใช้งานสารเคมี เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งานจะต้องทำการบันทึกปริมาณการเบิก - จ่ายสารเคมีไว้เป็นหลักฐาน</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) : 6/7

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<p>เจ้าหน้าที่คลังสินค้า จัดเก็บสารเคมีตาม ประเภทสารเคมี ภายใต้สภาวะแวดล้อม ที่ระบุในแบบฟอร์ม ข้อมูลสารเคมี ณ จุด ปฏิบัติงาน</p>	เจ้าหน้าที่ คลังสินค้า หรือ หน่วยงานต้น สังกัด/ผู้ใช้งาน	- F-SF-015	<p>6.4 การจัดเก็บและตรวจสอบสภาพสารเคมี</p> <p>6.4.1 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัด จะต้องจัดเก็บสารเคมีตามประเภทและหมวดหมู่ ตามที่ ระบุในการแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี ภายใต้สภาวะ แวดล้อมที่ระบุในแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุด ปฏิบัติงาน(F-SF-014)</p> <p>6.4.2 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัด/ ผู้ใช้งานจะต้องมีการตรวจสอบภาชนะบรรจุและ สภาพแวดล้อมในการจัดเก็บเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ ละ 1 ครั้งและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบการ จัดเก็บสารเคมี(F-SF-015)</p>
<p>หน่วยงานต้นสังกัด/ ผู้ใช้งานต้องมีการ ทบทวนข้อมูลสารเคมี ทุก 2 ปี หากยกเลิกใช้ ให้แจ้งขอยกเลิกการใช้ งานสารเคมีไปยัง Safety</p>	หน่วยงานต้นสังกัด/ ผู้ใช้งาน	- F-SF-017	<p>6.5 การทบทวนข้อมูลสารเคมี</p> <p>หน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งานหรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อ ต้อง มีการทบทวนข้อมูลสารเคมีทุก 2 ปี หรือเมื่อพบว่ามีการ เปลี่ยนแปลงข้อมูลสารเคมี(MSDS) โดยหน่วยงานต้น สังกัดผู้ใช้งานหรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อจะต้องเป็นผู้ร้องขอ MSDS จาก Supplier</p> <p>6.6 การยกเลิกการใช้งานสารเคมี</p> <p>หน่วยงานต้นสังกัด/ผู้ใช้งาน หรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อแจ้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามแบบฟอร์ม ยกเลิกการใช้งานสารเคมี(F-SF-017) ทันทีที่มีการเลิกใช้ และในกรณีที่พบสารเคมีคงเหลือหลังจากแจ้งยกเลิกแล้ว นั้นให้หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน หรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อ ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการของเสียหรือ หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(P-SF-002)</p> <p>6.7 การปฏิบัติกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>เมื่อพบสารเคมีหก รั่ว ไหลหรือเหตุฉุกเฉินเนื่องจาก สารเคมี ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน แผนฉุกเฉิน เรื่อง สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล(W-DC- 002)</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) : 7/7

7. แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-011	แบบฟอร์มขอขึ้นทะเบียนสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-012	แบบฟอร์มทะเบียนสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-014	แบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-015	แบบฟอร์มการตรวจสภาพการจัดเก็บสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-017	แบบฟอร์มยกเลิกการใช้งานสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR



8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง


- W-DC-002 แผนฉุกเฉิน เรื่อง สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล
- P-SF-002 การจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

9. เอกสารแนบ

ไม่มี






จำนวนผู้รับการอบรม/ Number of Participant(s) : 10 ท่าน/ Person(s) วิทยากร/Trainer : Mr. Wichai

ฝ่ายฝึกอบรม/Section training	ผู้ประเมิน/วิทยากร/Trainer	เกณฑ์การประเมิน
	 05.05.25	<input checked="" type="checkbox"/> สอบถาม สอนการปฏิบัติงาน / Question Coaching <input type="checkbox"/> ข้อสอบ / Test

		PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. TRAINING REGISTRATION/ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม				PAGE 1 OF 1		
ชื่อหลักสูตร/ Curriculum: <u>ฝึกฝนการซ่อม</u>		วันที่อบรม/ Date: <u>22/05/2025</u>						
ระยะเวลา/ Period: <u>3 ชม.</u>		สถานที่/Place : <u>PC1</u>						
จำนวนผู้เข้ารับการอบรม/ Number of Participant(s) : <u>21 คน</u>		วิทยากร/Trainer : <u>รุ่งทิพย์ มหาวะ</u>						
ที่ No.	ชื่อ - นามสกุล Employee(s) Name	ตำแหน่ง Position	แผนก/ฝ่าย Department	รายเซ็นต์		ผลประเมิน		หมายเหตุ Remark(s)
				เข้า	ออก	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1		✓	Senior Leader	MU			✓	
2		✓	Leader	MU			✓	
3		✓	Worker	MU			✓	
4		✓	Worker	MU			✓	
5		✓	Worker	MU			✓	
6		✓	Leader	MU			✓	
7		✓	Worker	MU			✓	
8		✓	Worker	MU			✓	
9		✓	Asst. Leader	MU			✓	
10		✓	Sefty. Leader	MU			✓	
11		✓	Worker	MU			✓	
12		✓	Worker	MU			✓	
13		✓	Worker	MU			✓	
14		✓	Asst. Leader	MU			✓	
15		✓	Worker	MU			✓	
16		✓	Worker	MU			✓	
17		✓	Worker	MU			✓	
18		✓	Sefty. Leader	MU			✓	
19		✓	Worker	MU			✓	
20		✓	Worker	MU			✓	
21		✓	Worker	MU			✓	
ชื่อผู้ฝึกอบรม/ Name of Trainee		ชื่อวิทยากร/วิทยากร/Trainer		เกณฑ์การประเมิน				
				<input checked="" type="checkbox"/> สอบถาม สอนการปฏิบัติงาน / Question Coaching				
				<input type="checkbox"/> ข้อสอบ / Test				

1. แผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล
- 2.แผนฉุกเฉิน CO2
- 3.การทำความสะอาดอุปกรณ์เคลือบสี เพื่อป้องกันปัญหาสีแปลกปลอมติด Roll
- 4.W-MU-035_Rev.00_เครื่องดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
- 5.การทิ้งขยะปนเปื้อนอย่างถูกวิธี
- 6.เปลี่ยนแปลงพื้นที่จัดเก็บหินเนอร์ล่างไปไว้ที่ห้องเก็บสี
- 7.การสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการปฏิบัติงานเพื่อเพิ่ม Product yeild,Process yeild

เอกสารแนบที่ 28 ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบ
บำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังกักเก็บแอมโมเนีย
และท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย

Date วันที่	จุดที่ตรวจสอบ										Checked (D) ผู้ทำการ ตรวจสอบ กะเช้า	Checked(N) ผู้ทำการ ตรวจสอบ กะดึก	Remark หมายเหตุ
	1		2		3		4		5				
													
	ดมกลิ่น	ดมกลิ่น	0.2-1.0 Mpa.	0.2-1.0 Mpa.	- 0 ถึง 0.1	- 0 ถึง 0.1	ไขถึง1,2	ไขถึง1,2	ระดับน้ำ+5 , -5	ระดับน้ำ+5 , -5			
	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N			
1													
2													
3													
4													
5	/	/	1.3	1.3	-0.9	0.09	2	2	0	0	เกียรติน	<div></div>	
6	/	/	1.2	1.2	0.09	0.09	2	2	0	0	เกียรติน		
7	/	/	1.2	1.2	0.09	0.09	2	2	0	0	เกียรติน		
8	/	/	1.1	1.1	0.09	0.09	2	2	0	0	เกียรติน		
9		/		1.1		0.09		2		0			
10													
11													
12													
13	/	/	1.1	1.1	0.09		2		0		ผูก		
14	/	/	1.1	1.1	0.09		2		0		ผูก		
15	/		1.1	1.1	0.09		2		0		ผูก		
16	/		1.1	1.1	0.09		2		0		ผูก		
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													



1.ต้องไม่มีกลิ่นรั่วไหลของแอมโมเนีย



2.แรงดันแอมโมเนีย 0.2-1.0 Mpa



3.ค่าแรงดันการไหลของแอมโมเนียจะต้องไม่เกิน 0.1 Mpa



4.ไขงานถึง1 หรือ 2



5.ระดับน้ำถังดูดซับสารแอมโมเนีย +5,-5

หมายเหตุ : หัวข้อ 1

✓: ปกติ






✗: ผิดปกติ

หมายเหตุ : หัวข้อ 2-5 ลงค่าจริง

Approved

Approved

Checked

Date วันที่	จุดที่ตรวจสอบ					Checked ผู้ทำการตรวจสอบ	Remark หมายเหตุ
	1	2	3	4	5		
							
	ดมกลิ่น	0.2-1.0 Mpa.	-0 ถึง 0.1	ใช้ถึง 1 หรือ 2	ระดับน้ำ +5, -5		
1	/	0.70	0.1	1	0		
2	/	0.70	0.1	1	0		
3	/	0.70	0.1	1	0		
4	/	0/1.2	0.0/0.1	1/2	0		ค่าแรงดันของแอมโมเนีย เกินค่า 0.1 MPa 00.30 น.
5							
6							
7	/	1.2	0.08	2	0		
8	/	1.15	0.09	2	0		11.00 น.
9	/	1.05	0.08	2	0		11.00 น.
10	/	1.10	0.09	2	0		12.00 น.
11	/	1.05	0.09	2	0		08.10 น.
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21	/	1.05	0.09	2	0		PM
22	/	1.05	0.09	2	0		
23	/	1.05	0.09	2	0		
24	/	1.1	0.09	2	0		
25	/	1.1	0.09	2	0		
26							
27							
28							
29							
30							
31							



1. ต้องไม่มีกลิ่นรั่วไหลของแอมโมเนีย



2. แรงดันแอมโมเนีย 0.2-1.0 Mpa



3. ค่าแรงดันการไหลของแอมโมเนียจะต้องไม่เกิน 0.1 Mpa



4. ใช้งานถึง 1 หรือ 2








5. ระดับน้ำถังดูดซับสารแอมโมเนีย +5,-5

หมายเหตุ : หัวข้อ 1

✓: ปกติ

*: ผิดปกติ

หมายเหตุ : หัวข้อ 2-5 ลงค่าจริง

Date วันที่	จุดที่ตรวจสอบ					Checked ผู้ทำการตรวจสอบ	Remark หมายเหตุ
	1	2	3	4	5		
							
	นมกลั่น	0.2-1.0 Mpa.	- 0 ถึง 0.1	ใช้ถัง 1 หรือ 2	ระดับน้ำ +5, -5		
1							
2							
3	/	0.78	0.1	1	0		
4	/	0.78	0.1	1	0		
5	/	0.75	0.1	1	0		
6	/	0.78	0.1	1	0		
7	/	0.75	0.1	1	0		
8							
9							
10	/	0.78	0.1	1	0		
11	/	0.78	0.1	1	0		
12	/	0.75	0.1	1	0		
13	/	0.78	0.1	1	0		
14	/	0.75	0.1	1	0		
15							
16							
17	/	0.78	0.1	1	0		
18	/	0.78	0.1	1	0		
19	/	0.75	0.1	1	0		
20	/	0.75	0.1	1	0		
21	/	0.75	0.1	1	0		
22							
23							
24	/	0.75	0.1	1	0		
25	/	0.75	0.1	1	0		
26	/	0.75	0.1	1	0		
27	/	0.75	0.1	1	0		
28	/	0.75	0.1	1	0		
29							
30							
31							



1.ต้องไม่มีกลิ่นรั่วไหลของแอมโมเนีย



2.แรงดันแอมโมเนีย 0.2-1.0 Mpa



3.ค่าแรงดันการไหลของแอมโมเนียจะต้องไม่เกิน 0.1 Mpa

20



4.ใช้ถัง 1 หรือ 2



5.ระดับน้ำถังดูดซับสารแอมโมเนีย +5,-5

หมายเหตุ : หัวข้อ 1

✓: ปกติ

✗: ผิดปกติ

หมายเหตุ : หัวข้อ 2-5 ลงค่าจริง

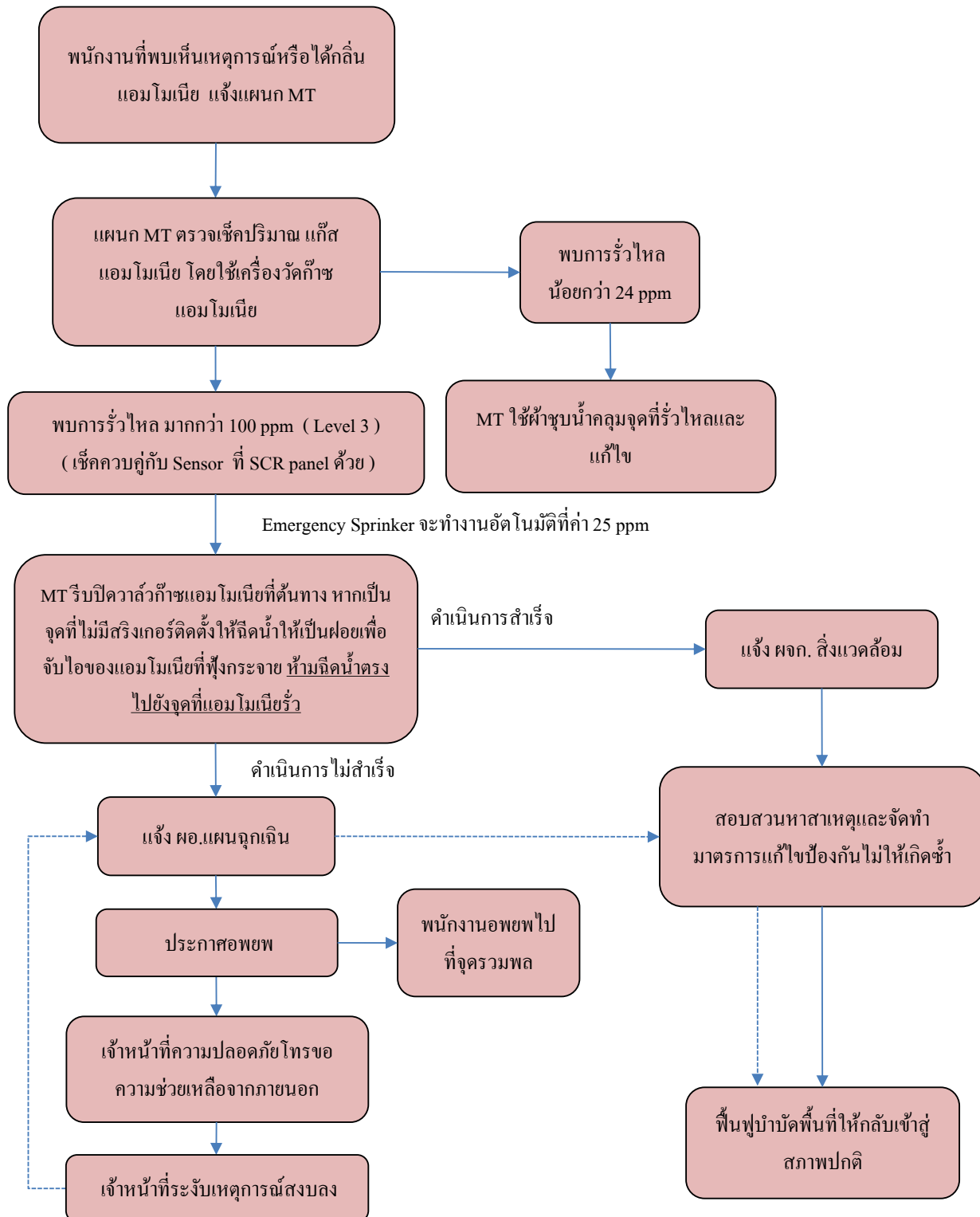
Signature

Approved	Checked
<i>Signature</i>	<i>Signature</i>

เอกสารแนบที่ 29 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซแอมโมเนีย

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน Contingency Plan		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 08	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 20 Jun 2023	จำนวนหน้า (Pages) : 14 / 15

6.8 สภาวะฉุกเฉินเมื่อก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล



หมายเหตุ : การเข้าแก้ไขการรั่วไหลพนักงานต้องสวมอุปกรณ์ Safety ที่จำเป็นก่อนเข้าพื้นที่ ที่มีแอมโมเนียรั่วไหล
ชุดป้องกันสารเคมี , หน้ากากป้องกันสารเคมี , ถุงมือป้องกันสารเคมี

เอกสารแนบที่ 30 ระเบียบปฏิบัติงาน
การเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66		จำนวนหน้า (Pages) : 2/8

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทได้มีการกำหนด วางแผนในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินเมื่อมีเหตุเกิดขึ้น หรือเป็นการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ อันตราย และความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อม และชุมชนที่ได้รับผลกระทบ ไม่ให้เกิดหรือให้สูญเสียน้อยที่สุดซึ่งแผนการฉุกเฉินนี้จะอยู่ภายใต้ข้อกำหนดและกฎหมายมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขต

ปฏิบัติการนี้ครอบคลุมทุกกิจกรรมของที่ใช้ในระบบมาตรฐาน ISO9001, ISO14001, ISO45001 โดยมีการทำแผนการตรวจสอบระบบอุปกรณ์ฉุกเฉิน และจัดเก็บผลการตรวจเพื่อเป็นแนวทางแก้ไขเพื่อเตรียมความพร้อมต่อไป

3. เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: การจัดการให้สอดคล้องกับความรับผิดชอบและสถานการณ์ฉุกเฉิน

5. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่เป็นอันตราย หรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมได้ หรือเป็นสภาวะที่ไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด ทำให้เกิดบาดเจ็บ เสียชีวิตและเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรืออาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้

แผนการป้องกันและตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง แผนการสำหรับควบคุมระดับสถานการณ์ฉุกเฉิน/สภาวะฉุกเฉินเพื่อป้องกันอันตรายและความเสียหายที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด มีการกำหนดหน้าที่ของบุคลากรและอุปกรณ์ในบริษัทฯ เพื่อการระงับสถานการณ์ฉุกเฉิน/สภาวะฉุกเฉิน โดยคำนึงถึงชีวิต และสิ่งแวดล้อมให้ปลอดภัยก่อน

โรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูง โรคติดต่อหรือโรคที่ยังไม่ทราบสาเหตุของการเกิดโรคแน่ชัด สามารถแพร่ไปยังผู้อื่นได้อย่างรวดเร็วและกว้างขวาง หรือมีภาวะของการเกิดโรคมักผิดปกติกว่าที่เคยเป็นมา โดยตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ.2558 ระบุ โรคติดต่อไว้ดังนี้

1. กาฬโรค (Plague) พามาจากหมัดของสัตว์ฟันแทะจำพวกหนู กระรอก กระแต กระต่าย ที่เมื่อเกิดการติดเชื้อ จากการที่โดนหมัดกัด จะทำให้เกิดอาการอักเสบ บวม โดยเฉพาะบริเวณขาหนีบ รักแร้ ทำให้มีไข้สูงหนาวสั่น ปวดศีรษะ ต่อมมน้ำเหลืองโต และเชื้ออาจจะลุกลามเข้าสู่กระแสเลือด ทำให้เสี่ยงติดเชื้อในกระแสเลือดรุนแรง จนหัวใจวาย และอาจเสียชีวิต

2. ไข้ทรพิษหรือฝีดาษ (Smallpox) โรคนี้มีตุ่มขึ้นตามผิวหนังทั่วร่างกาย และหากตุ่มเหล่านี้แตกก็จะทำให้ติดต่อกันได้ผ่านระบบทางเดินหายใจ และการสัมผัสทางผิวหนัง ปัจจุบันยังไม่มียาที่สามารถรักษาโรคนี้ แต่สามารถป้องกันโรคนี้ได้ด้วยการฉีดวัคซีน หรือที่เรียกว่า การปลูกฝี

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66	จำนวนหน้า (Pages) : 3/8

3. ไข้เลือดออกไครเมียคองโก (Crimean – Congo hemorrhagic fever) ไข้เลือดออกชนิดนี้มีจุดกำเนิดอยู่ที่แหลมไครเมียและในคองโก และยังพบการระบาดในแถบแอฟริกา แถบคาบสมุทรบอลข่าน ตะวันออกกลาง และเอเชีย โดยมีพาหะเป็นแมลงที่มีเชื้อไนโรไวรัส (Nairovirus) ซึ่งหากได้รับเชื้อนี้เข้าสู่ร่างกาย จะมีอาการป่วยที่เฉียบพลันและรุนแรง มีไข้ ปวดกล้ามเนื้อ มึนงง ปวดคอร่วมกับคอแข็ง ปวดศีรษะ ใบหน้าแดง กลัวแสง และบางรายอาจพบอาการคลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง ปวดท้อง อารมณ์แปรปรวน สับสน ก้าวร้าว มีเลือดออกในกระเพาะอาหาร ปัสสาวะเป็นเลือด หรือมีเลือดออกจากเหงือก และอาจพบภาวะตับอักเสบร่วมด้วย

4. ไข้เวสต์ไนล์ (West Nile Fever) ไข้เวสต์ไนล์เป็นโรคติดต่อที่มีุงเป็นพาหะ แล้วนำเชื้อไวรัสเวสต์ไนล์มาติดต่อกับคน พบได้ทั่วไปในแอฟริกา เอเชียตะวันตก ตะวันออกกลาง ยุโรป และหากติดเชื้อนี้เข้าไปจะมีอาการไข้ ปวดศีรษะ หนาวสั่น มีเหงื่อออก มีพื้นที่ผิวหนัง อ่อนเพลีย คอมน้ำเหลืองอักเสบ ชิม ปวดข้อ และมีอาการคล้ายไข้หวัดใหญ่ หรือถ้ามีอาการรุนแรง จะมีอาการสมองอักเสบ หรือเยื่อหุ้มสมองอักเสบได้

5. ไข้เหลือง (Yellow Fever) เป็นอีกหนึ่งโรคที่มีุงเป็นพาหะ และเกิดจากเชื้อไวรัส ที่ทำให้เกิดอาการตัวเหลืองหรือดีซ่าน ร่วมกับอาการไข้สูง ชีพจรเต้นช้าผิดปกติ ปวดกล้ามเนื้อร่วมกับปวดหลัง ปวดศีรษะ หนาวสั่น เบื่ออาหาร ต่อมาจะมีอาการเลือดออกปาก ออกจุกตา กระเพาะอาหาร ทำให้เกิดอาการอาเจียนและถ่ายเป็นเลือด จนถึงไตวาย

6. โรคไข้ลาสซา (Lassa fever) ไข้ลาสซาเป็นไข้เลือดออกที่มีหนูเป็นพาหะ ติดต่อได้จากการสัมผัสละอองฝอยลมหายใจ หรืออุจจาระของหนูที่ติดเชื้อ อาการแสดงจะคล้ายๆ อาการโรคไข้เลือดออก คือ มีไข้ ปวดศีรษะ เจ็บคอ ไอ อาเจียน ท้องร่วง เจ็บหน้าอก และเป็นหนอง หากอาการหนักจะมีเลือดออก ช็อค และมีภาวะเกล็ดเลือดลดลงผิดปกติ

7. โรคติดเชื้อไวรัสนิปปาห์ (Nipah virus disease) เป็นโรคติดต่อที่ระบาดครั้งแรกในหมู่บ้านสุโงนิปปาห์ ประเทศมาเลเซีย มีพาหะจากสัตว์อย่างค้างคาวผลไม้ สุกร ม้า แมว แพะ หรือแกะ โดยเชื่อกันว่าเชื้อนี้จะก่อให้เกิดการติดเชื้ออย่างรุนแรงในทางเดินระบบหายใจ เกิดภาวะสมองอักเสบ เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

8. โรคติดเชื้อไวรัสมาร์บวร์ก (Marburg virus disease) เป็นหนึ่งในโรคไข้เลือดออกที่มีต้นเชื้อมาจากลิงและค้างคาว มักจะระบาดหนักในแถบอูกันดา โดยเชื่อกันว่าอาจมีความรุนแรงกว่าเชื้ออีโบล่า อาการแสดงคือ มีไข้สูงเฉียบพลัน อ่อนเพลีย ปวดกล้ามเนื้อ ปวดศีรษะมาก ตามมาด้วยอาการเจ็บคอ ท้องเสีย มีผื่นนูนแดงตามตัว และมีอาการเลือดออกง่าย ซึ่งมักเกิดร่วมกับภาวะตับถูกทำลาย ไตวาย ช็อค และเสี่ยงต่อการเสียชีวิตมาก

9. โรคติดเชื้อไวรัสอีโบล่า (Ebola virus disease - EVD) โรคอีโบลามีสาเหตุมาจากเชื้อไวรัสอีโบล่า โดยมีแหล่งรังโรคอยู่ในลิง ป้าและค้างคาวกินผลไม้ ส่วนการแพร่ระบาดของเชื้ออีโบลานั้นจะติดจากคนสู่คน โดยการสัมผัสสารคัดหลั่ง เช่น น้ำมูก น้ำลาย และการปนเปื้อนในหึ่งปฏิบัติการ โรคนี้มีความรุนแรงค่อนข้างมาก และยังแพร่กระจายได้รวดเร็ว

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66	จำนวนหน้า (Pages) : 4/8

10. โรคติดเชื้อไวรัสเฮนดรา (Hendra virus disease) มีแหล่งกำเนิดเชื้อจากม้าและค้างคาวกินผลไม้ โดยอาการของโรคนี้จะเริ่มจากมีไข้สูง ปวดศีรษะ เจ็บคอ วิงเวียน ชี้น สับสน และมักจะพบอาการปอดอักเสบ ในรายที่มีอาการรุนแรง อาจมีภาวะระบบทางเดินหายใจล้มเหลว เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

11. โรคซาร์ส (Severe Acute Respiratory Syndrome - SARS) โรคซาร์สหรือโรคทางเดินหายใจเฉียบพลันรุนแรง มีสาเหตุมาจากเชื้อไวรัสซาร์ส สามารถแพร่กระจายจากคนสู่คนได้ผ่านสารคัดหลั่งของผู้ติดเชื้อ อาการที่สามารถสังเกตได้คือ ครั่นเนื้อครั่นตัว ปวดกล้ามเนื้อ ไอ หายใจลำบาก ท้องเสีย (ในบางราย) ปอดอักเสบ และอาจเสียชีวิตได้

12. โรคเมอร์ส (Middle East Respiratory Syndrome - MERS) โรคเมอร์สก็เกิดจากโคโรนาไวรัสเช่นเดียวกัน แต่โรคนี้มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศแถบตะวันออกกลาง โดยมีอูฐและค้างคาวเป็นพาหะของโรค ดังนั้นชื่อของโรคเมอร์สอีกชื่อหนึ่งจึงเรียกกันว่า โรคทางเดินหายใจตะวันออกกลางนั่นเอง ส่วนอาการแสดงของโรคนี้จะเริ่มจากอาการไข้ ไอ หอบ บางรายอาจมีอาการท้องเสีย อาเจียน หรือถ้าเป็นหนักจะมีภาวะปอดอักเสบ ระบบทางเดินหายใจล้มเหลว อวัยวะล้มเหลว ไตวาย เสี่ยงต่อการเสียชีวิต

13. วัณโรคคือยาหลายขนานชนิดรุนแรงมาก (Extensively drug - resistant tuberculosis | XDR-TB) โรควัณโรคที่มีการดื้อยา 4 ขนานร่วมกัน ได้แก่ ไอโซไนอะไซด์ (Isoniazid) ไรแฟมพิซิน (Rifampicin) กลุ่มยาฟลูออโรควิโนโลน (Fluoroquinolones) และกลุ่มยาทางเลือกที่สอง ที่เป็นยาชนิดฉีด (Second-line injectable drugs) ซึ่งหมายความว่า วัณโรคชนิดนี้จะไม่สามารถใช้ยาดังกล่าวรักษาให้หายได้ ดังนั้น ผู้ป่วยมีโอกาสในการแพร่เชื้อไปสู่คนอื่น ๆ ได้ง่าย แถมตัวเองยังมีความเสี่ยงที่อาการป่วยจะรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิตได้ด้วย

14. โรค COVID-19 (Coronavirus disease 2019) โรค COVID-19 เกิดจากเชื้อโคโรนาไวรัส สายพันธุ์ใหม่ 2019 เชื่อว่ามีพาหะเป็นค้างคาว โดยโรคนี้จะก่อให้เกิดโรคทางเดินหายใจอักเสบในคน และติดต่อกันได้ผ่านการสัมผัสสารคัดหลั่งของผู้ป่วย อาการจะคล้ายๆ อาการของไข้หวัด คือ มีไข้สูง ไอ จาม มีน้ำมูก เจ็บคอ แน่นหน้าอก เหนื่อยหอบ และหากมีอาการหนักจะมีภาวะปอดบวม ปอดอักเสบขั้นรุนแรง เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66	จำนวนหน้า (Pages) : 5/8

6. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>ผู้บริหารแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและคปอ.</div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง		<p><u>ก่อนเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</u></p> <p>ผู้บริหารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยใน โรงงานและคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด</p>
<div>คปอ.และเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย พิจารณาค้นหา สถานการณ์ฉุกเฉินโดย สำรวจสภาพภายใน - ภายนอกโรงงาน</div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-001	<p>คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกัน ดำเนินการสำรวจสภาพ ภายใน-ภายนอกโรงงานเพื่อพิจารณาค้นหาสถานการณ์ฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้นบันทึกลงในแบบฟอร์มการกำหนดหัวข้อ สถานการณ์ฉุกเฉิน (F-SF-001) โดยพิจารณาจาก</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรม, ผลิตภัณฑ์, บริการ ที่เกิดขึ้นในองค์กร - สารเคมี, วัตถุดิบที่มีการนำมาจัดเก็บ หรือนำมาใช้ใน องค์กร - สถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้ - จากการประเมินปัญหาและผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม - จากผลของการวิเคราะห์ความเสี่ยง - วัตถุดิบ, แหล่งพลังงาน, ผลิตภัณฑ์ทั้งในระหว่างการ ผลิต และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66	จำนวนหน้า (Pages) : 6/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>พิจารณาแนวโน้ม กำหนดมาตรการและ ขั้นตอนการดำเนินงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ</div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-002	<p>คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกัน</p> <p>กำหนดมาตรการในการตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซึ่งนำมาสู่สถานการณ์เหตุฉุกเฉิน เช่น การกำหนดหัวข้อ และความถี่ของการตรวจสอบอุปกรณ์, โครงสร้างพื้นฐานต่างๆ เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพความพร้อมและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและคอมพิวเตอร์ - การตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยเพลิงไหม้ - การตรวจสอบระบบการทำงานของ Overhead Crane - การตรวจสอบสภาพบริเวณโรงงาน - การตรวจสอบถังดับเพลิง <p>บันทึกลงในแผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน (F-SF-002) และกำหนดแผนงานการดำเนินงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุอัคคีภัย - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุหม้อไอน้ำระเบิด - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุก๊าซ NG รั่วและระเบิด - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุน้ำท่วม - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดรังสีรั่วไหล - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดโรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล
<div>ดำเนินการตรวจสอบตามแผน</div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-002	<p>ดำเนินการตรวจสอบตามแผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน (F-SF-002) ที่กำหนดไว้, จัดทำผลการตรวจที่เกี่ยวข้อง และจัดเก็บเป็นประวัติ โดยส่วนงานผู้รับผิดชอบ โดยตรงที่ทำแผนฉุกเฉินรองรับประจำแผนก</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66	จำนวนหน้า (Pages) : 7/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<pre> graph TD A[อบรมให้ความรู้กับพนักงาน] --> B[ฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง] B --> C[ประเมินผล จัดทำรายงาน] C --> D[ทบทวนและติดตามผล อย่างต่อเนื่อง] </pre>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง		<p>จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ในเรื่องการป้องกันอุบัติภัย และความปลอดภัยในการทำงานในเรื่องต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติภัย, การผจญเพลิงตามความถี่ที่กฎหมายกำหนด - ขั้นตอนการดำเนินงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ - วิธีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - การใช้รถ และกัญจราจร - การใช้เครื่องมือ, เครื่องจักรในองค์กร <p>และการฝึกซ้อมแผนการป้องกัน และตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ ประจำปีอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้งหรือตามที่กำหนดไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p>
ประเมินผล จัดทำรายงาน			คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมทำการประเมินผลการฝึกซ้อมและจัดทำรายงานการฝึกอบรม/ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยวิเคราะห์หาสาเหตุและแนวทางในการแก้ไขข้อบกพร่อง รวมทั้งมาตรการในการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นข้อมูลในการพิจารณาทบทวนแผนฉุกเฉินต่อไป
ทบทวนและติดตามผล อย่างต่อเนื่อง			คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทบทวนแผนการปฏิบัติงานทุก 1 ปี หรือในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการ เพื่อประเมิน พิจารณาความเหมาะสมของแผนในเชิงป้องกันและบันทึกลงในรายงานการทดสอบ และทบทวนแผนฉุกเฉินภายหลังการซ้อม /บางแผนสามารถใช้วิธีการเตรียมความพร้อมได้ เช่น โรคระบาด
			<u>ขณะเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</u> ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามประเภท
			<u>หลังเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</u> ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามประเภท

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-SF-004	ฉบับที่ (Revision) 00	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 30 พฤษภาคม 66	จำนวนหน้า (Pages) : 8/8

7.แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-001	การกำหนดหัวข้อสถานการณ์ฉุกเฉิน	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR
F-SF-002	แผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR

8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

P-SF-003 แผนป้องกันอันตรายและแผนตอบโต้ฉุกเฉินทางรังสี
W-DC-002 แผนฉุกเฉิน
W-MT-011 แผนฉุกเฉิน
W-MU-021 แผนฉุกเฉิน
W-PL-008 แผนฉุกเฉิน (PC1)
W-PL-009 แผนฉุกเฉิน (CC)
W-TQC-024 แผนฉุกเฉิน
W-SA-005 แผนฉุกเฉิน
W-MUC-010 แผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน Coil Center

9. เอกสารแนบ

ไม่มี